

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EH X2155U       |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513307503       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |  |                                   |           |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                   |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-290                                  |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |  |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -40°C à -10°C                          | (-40°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão    |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem          |                                   |           |
|                                     |  | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                                | 198 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |  |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 18.4                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 20.6                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |                                  |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                 | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 12.21           | [cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 23.000          |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 270             | [ml] (9.13 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 9.8             | [kg] (21.60 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213515048                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 88-108(330)                      | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM757NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 14.97                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.67                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 18.40                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                  |          |     |                                      |                     |                              |                     |           |       |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                     | Temperatura de evaporação    | -23.3°C (-9.94°F)   |           |       |
|                                  |          |     |                                      |                     | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F)   |           |       |
| Capacidade de refrigeração       |          |     | Consumo de potência                  | Consumo de corrente | Fluxo de massa               | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
| +/- 5%                           |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%              | +/- 5%                       | +/- 7%              |           |       |
| [Btu/h]                          | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                 | [kg/h]                       | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2105                             | 530      | 617 | 377                                  | 2.24                | 6.27                         | 5.58                | 1.41      | 1.64  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                            |          |                                   |                     |   |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40)                        | 1069                       | 269      | 313                               | 224                 | 1.70                                      | 3.16           | 4.74                | 1.20      | 1.39  |
| -35 (-31)                        | 1358                       | 342      | 398                               | 252                 | 1.79                                      | 4.02           | 5.39                | 1.36      | 1.58  |
| -30 (-22)                        | 1699                       | 428      | 498                               | 280                 | 1.88                                      | 5.04           | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| -25 (-13)                        | 2100                       | 529      | 615                               | 310                 | 1.98                                      | 6.25           | 6.80                | 1.71      | 1.99  |
| -20 (- 4)                        | 2574                       | 649      | 754                               | 339                 | 2.09                                      | 7.68           | 7.60                | 1.91      | 2.23  |
| -15 (+ 5)                        | 3129                       | 788      | 917                               | 368                 | 2.20                                      | 9.37           | 8.49                | 2.14      | 2.49  |
| -10 (+14)                        | 3777                       | 952      | 1107                              | 396                 | 2.31                                      | 11.37          | 9.51                | 2.40      | 2.79  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40)                        | 960                        | 242      | 281                               | 228                 | 1.71                                       | 2.83           | 4.24                | 1.07      | 1.24  |
| -35 (-31)                        | 1275                       | 321      | 374                               | 263                 | 1.82                                       | 3.77           | 4.85                | 1.22      | 1.42  |
| -30 (-22)                        | 1637                       | 412      | 480                               | 300                 | 1.94                                       | 4.85           | 5.45                | 1.37      | 1.60  |
| -25 (-13)                        | 2054                       | 518      | 602                               | 338                 | 2.08                                       | 6.11           | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| -20 (- 4)                        | 2537                       | 639      | 743                               | 376                 | 2.23                                       | 7.57           | 6.73                | 1.70      | 1.97  |
| -15 (+ 5)                        | 3097                       | 781      | 908                               | 415                 | 2.39                                       | 9.28           | 7.46                | 1.88      | 2.19  |
| -10 (+14)                        | 3745                       | 944      | 1097                              | 453                 | 2.55                                       | 11.27          | 8.28                | 2.09      | 2.43  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40)                        | 891                        | 225      | 261                               | 233                 | 1.74                                       | 2.63           | 3.82                | 0.96      | 1.12  |
| -35 (-31)                        | 1211                       | 305      | 355                               | 274                 | 1.86                                       | 3.58           | 4.41                | 1.11      | 1.29  |
| -30 (-22)                        | 1571                       | 396      | 460                               | 317                 | 2.01                                       | 4.66           | 4.95                | 1.25      | 1.45  |
| -25 (-13)                        | 1981                       | 499      | 580                               | 362                 | 2.18                                       | 5.89           | 5.49                | 1.38      | 1.61  |
| -20 (- 4)                        | 2452                       | 618      | 718                               | 407                 | 2.36                                       | 7.31           | 6.02                | 1.52      | 1.77  |
| -15 (+ 5)                        | 2994                       | 755      | 877                               | 454                 | 2.55                                       | 8.97           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -10 (+14)                        | 3618                       | 912      | 1060                              | 501                 | 2.76                                       | 10.88          | 7.22                | 1.82      | 2.12  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2                | [mm] | (0.323" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |