

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EH U2155U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513307502 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | 198 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.21 | [cm ³] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.000 | |
| 3 Carga de óleo | 270 | [ml] (9.13 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 9.4 | [kg] (20.72 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213515047 | |
| 3 Capacitor de Partida | 88-108(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | DRB210N61A2F | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 14.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 6.56 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 18.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|------------------------------|--------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2034 | 513 | 596 | 392 | 2.33 | 6.05 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1023 | 258 | 300 | 234 | 1.83 | 3.02 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -35 (-31) | 1317 | 332 | 386 | 265 | 1.91 | 3.90 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 (-22) | 1664 | 419 | 488 | 297 | 2.00 | 4.93 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 (-13) | 2073 | 522 | 607 | 329 | 2.11 | 6.17 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |
| -20 (- 4) | 2554 | 644 | 748 | 362 | 2.22 | 7.62 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -15 (+ 5) | 3117 | 785 | 913 | 394 | 2.34 | 9.34 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| -10 (+14) | 3771 | 950 | 1105 | 425 | 2.46 | 11.35 | 8.87 | 2.23 | 2.60 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 961 | 242 | 281 | 244 | 1.85 | 2.84 | 3.95 | 1.00 | 1.16 |
| -35 (-31) | 1248 | 314 | 366 | 279 | 1.95 | 3.69 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -30 (-22) | 1585 | 399 | 465 | 316 | 2.06 | 4.70 | 5.02 | 1.26 | 1.47 |
| -25 (-13) | 1982 | 500 | 581 | 354 | 2.19 | 5.89 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -20 (- 4) | 2448 | 617 | 717 | 394 | 2.34 | 7.30 | 6.21 | 1.56 | 1.82 |
| -15 (+ 5) | 2993 | 754 | 877 | 435 | 2.50 | 8.96 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |
| -10 (+14) | 3626 | 914 | 1062 | 476 | 2.66 | 10.91 | 7.63 | 1.92 | 2.24 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 879 | 222 | 258 | 251 | 1.89 | 2.59 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -35 (-31) | 1160 | 292 | 340 | 290 | 1.99 | 3.43 | 3.99 | 1.01 | 1.17 |
| -30 (-22) | 1487 | 375 | 436 | 333 | 2.13 | 4.41 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -25 (-13) | 1872 | 472 | 548 | 378 | 2.28 | 5.56 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -20 (- 4) | 2322 | 585 | 680 | 425 | 2.46 | 6.93 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -15 (+ 5) | 2849 | 718 | 835 | 475 | 2.65 | 8.53 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -10 (+14) | 3461 | 872 | 1014 | 526 | 2.86 | 10.41 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Pequena EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 | [mm] | (0.323") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |