

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EH X2155U
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513307520

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	270	[ml] (9.13 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	9.8	[kg] (21.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213515050	
3 Capacitor de Arranque	243-292(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM811KFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.34	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	39.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2455	619	719	441	4.80	7.31	5.57	1.40	1.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1249	315	366	263	3.47	3.69	4.73	1.19	1.39
-35	(-31)	1593	401	467	301	3.72	4.71	5.30	1.34	1.55
-30	(-22)	1995	503	585	339	4.03	5.92	5.89	1.49	1.73
-25	(-13)	2470	622	724	379	4.36	7.34	6.53	1.65	1.91
-20	(- 4)	3029	763	888	420	4.70	9.04	7.22	1.82	2.12
-15	(+ 5)	3686	929	1080	461	5.03	11.04	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	4454	1122	1305	504	5.33	13.40	8.83	2.22	2.59

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1145	288	335	272	3.55	3.38	4.23	1.07	1.24
-35	(-31)	1500	378	440	313	3.80	4.44	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	1913	482	560	357	4.13	5.67	5.35	1.35	1.57
-25	(-13)	2396	604	702	403	4.50	7.12	5.93	1.49	1.74
-20	(- 4)	2962	746	868	452	4.90	8.84	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	3625	914	1062	503	5.31	10.86	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	4398	1108	1289	556	5.71	13.23	7.93	2.00	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1066	269	312	282	3.65	3.15	3.78	0.95	1.11
-35	(-31)	1403	354	411	326	3.90	4.15	4.31	1.08	1.26
-30	(-22)	1797	453	526	374	4.23	5.33	4.81	1.21	1.41
-25	(-13)	2259	569	662	426	4.63	6.72	5.32	1.34	1.56
-20	(- 4)	2804	707	822	481	5.08	8.36	5.83	1.47	1.71
-15	(+ 5)	3444	868	1009	540	5.56	10.31	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	4192	1056	1228	602	6.05	12.61	6.96	1.75	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal AMEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.1	[mm]	(0.240")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		