

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X3125U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300752

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 5°C	(-31°F à 41°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT74-120A61D3	
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1000	252	293	177	0.84	2.98	5.67	1.43	1.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	702	177	206	122	0.60	2.08	5.73	1.44	1.68
-30	(-22)	874	220	256	135	0.66	2.59	6.44	1.62	1.89
-25	(-13)	1085	273	318	148	0.71	3.23	7.30	1.84	2.14
-20	(- 4)	1338	337	392	161	0.77	3.99	8.34	2.10	2.44
-15	(+ 5)	1640	413	480	172	0.82	4.91	9.58	2.42	2.81
-10	(+14)	1993	502	584	181	0.86	6.00	11.07	2.79	3.24
-5	(+23)	2402	605	704	189	0.90	7.27	12.81	3.23	3.76
0	(+32)	2871	724	841	194	0.92	8.74	14.85	3.74	4.35
+5	(+41)	3406	858	998	197	0.93	10.43	17.20	4.33	5.04

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	636	160	186	129	0.63	1.88	4.99	1.26	1.46
-30	(-22)	810	204	237	145	0.70	2.40	5.61	1.41	1.64
-25	(-13)	1020	257	299	160	0.77	3.04	6.33	1.59	1.85
-20	(- 4)	1271	320	373	176	0.84	3.79	7.16	1.81	2.10
-15	(+ 5)	1567	395	459	190	0.91	4.69	8.14	2.05	2.39
-10	(+14)	1912	482	560	204	0.97	5.75	9.29	2.34	2.72
-5	(+23)	2311	582	677	216	1.02	6.99	10.64	2.68	3.12
0	(+32)	2767	697	811	227	1.07	8.42	12.22	3.08	3.58
+5	(+41)	3286	828	963	235	1.11	10.06	14.05	3.54	4.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
	°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	586	148	172	132	0.64	1.73	4.49	1.13	1.32	
-30 (-22)	759	191	222	150	0.73	2.25	5.10	1.29	1.49	
-25 (-13)	965	243	283	169	0.81	2.87	5.74	1.45	1.68	
-20 (- 4)	1209	305	354	188	0.89	3.61	6.43	1.62	1.88	
-15 (+ 5)	1496	377	438	207	0.98	4.48	7.20	1.81	2.11	
-10 (+14)	1829	461	536	225	1.06	5.50	8.08	2.04	2.37	
-5 (+23)	2213	558	649	242	1.14	6.69	9.10	2.29	2.67	
0 (+32)	2653	668	777	257	1.21	8.07	10.29	2.59	3.01	
+5 (+41)	3152	794	924	271	1.28	9.65	11.66	2.94	3.42	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
	°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	522	132	153	132	0.65	1.54	3.84	0.97	1.13	
-30 (-22)	690	174	202	154	0.74	2.05	4.50	1.13	1.32	
-25 (-13)	888	224	260	176	0.84	2.64	5.12	1.29	1.50	
-20 (- 4)	1121	283	329	198	0.94	3.34	5.73	1.45	1.68	
-15 (+ 5)	1395	351	409	221	1.05	4.17	6.37	1.60	1.87	
-10 (+14)	1712	431	502	244	1.15	5.15	7.05	1.78	2.06	
-5 (+23)	2078	524	609	266	1.26	6.28	7.80	1.97	2.29	
0 (+32)	2497	629	732	287	1.35	7.59	8.65	2.18	2.54	
+5 (+41)	2973	749	871	307	1.45	9.10	9.63	2.43	2.82	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		