

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM X3125U
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513300795

1 Tipo	Compressor recíproco					
2 Refrigerante	R-290					
3 Voltagem e frequência nominal	115-127/60 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação						
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 5°C	(-31°F à 41°F)				
5 Tipo de Motor	RSCR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partic	la				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltager			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
9 Máxima temperatura de condensação						
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ °C - °F			
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]				
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial		[hp]				
2 Deslocamento	6.09	[cm³] (0.372 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	21.000					
2.2 Curso [mm]	17.600					
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)				
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22		<u> </u>			
4 Peso (com carga de óleo)	7.65	[kg] (16.87 lb.)				
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]				
C - DADOS ELÉTRICOS						
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~	(Monofásico)				
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC					
2.1 Dispositivo de Partida	QP2-4.7					

115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)
PTC	
QP2-4.7	
-	[µF(VAC mínimo)]
20(179)	[µF(VAC mínimo)]
DRB48N61A2	
5.63	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
3.39	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
18.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
5.39	[A] - Medido de acordo com UL 984
5.88	[A] - Medido de acordo com UL 984
UL	
	PTC QP2-4.7 - 20(179) DRB48N61A2 5.63 3.39 18.10 5.39 5.88



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP3 Forçada	2	Temperatura de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
		ce refrigeração Consumo de potência corrente			Fluxo de massa	Fluxo de FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1252	316	367	213	1.90	3.73	5.89	1.48	1.73	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE			HRAE32	(Temperauta de condensação 35°C (+95°F)))	
@115V60	Hz	Forçada								
	Temperatura de Cap evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
- Craps			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	829	209	243	144	1.30	2.45	5.70	1.44	1.67
-30	(-22)	1046	264	307	166	1.49	3.11	6.25	1.57	1.83
-25	(-13)	1299	327	381	190	1.70	3.86	6.82	1.72	2.00
-20	(- 4)	1593	402	467	212	1.90	4.75	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1938	488	568	232	2.07	5.80	8.41	2.12	2.46
-10	(+14)	2339	589	685	247	2.21	7.04	9.62	2.43	2.82
-5	(+23)	2805	707	822	255	2.28	8.49	11.26	2.84	3.30
0	(+32)	3341	842	979	253	2.27	10.17	13.40	3.38	3.93
+5	(+41)	3956	997	1159	241	2.16	12.12	16.16	4.07	4.74

CONDIÇÕES DE TESTE: AS		AS	HRAE32	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
@115V60Hz Forçada										
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
		FD: # 1	+/- 5%			+/- 5%		FD: 11/12	+/- 7%	54445
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	753	190	221	152	1.37	2.23	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	969	244	284	177	1.59	2.87	5.51	1.39	1.61
-25	(-13)	1218	307	357	204	1.82	3.62	5.99	1.51	1.75
-20	(- 4)	1508	380	442	231	2.06	4.50	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	1846	465	541	255	2.28	5.53	7.18	1.81	2.10
-10	(+14)	2238	564	656	276	2.46	6.73	8.08	2.04	2.37
-5	(+23)	2693	679	789	290	2.59	8.15	9.32	2.35	2.73
0	(+32)	3217	811	943	296	2.65	9.79	11.00	2.77	3.22
+5	(+41)	3817	962	1118	292	2.62	11.69	13.21	3.33	3.87



E - PERFORMANCE - CURVAS

1				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,))
	ratura de ração	Capacidade de refrigeração +/- 5%		Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		NCIA		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	647	163	190	151	1.35	1.91	4.33	1.09	1.27	
-30	(-22)	861	217	252	178	1.59	2.56	4.93	1.24	1.45	
-25	(-13)	1107	279	324	208	1.86	3.29	5.40	1.36	1.58	
-20	(- 4)	1391	351	408	239	2.13	4.15	5.84	1.47	1.71	
-15	(+ 5)	1721	434	504	269	2.40	5.15	6.34	1.60	1.86	
-10	(+14)	2104	530	617	295	2.63	6.33	7.00	1.76	2.05	
-5	(+23)	2547	642	746	316	2.82	7.70	7.93	2.00	2.32	
0	(+32)	3057	770	896	330	2.95	9.30	9.21	2.32	2.70	
+5	(+41)	3642	918	1067	333	2.99	11.16	10.96	2.76	3.21	

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE			HRAE32	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F)))	
@115V60	Hz		For	çada						
	Temperatura de Capacida evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Olape					+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	566	143	166	150	1.35	1.67	3.66	0.92	1.07
-30	(-22)	778	196	228	180	1.61	2.31	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	1019	257	299	214	1.91	3.03	4.94	1.25	1.45
-20	(- 4)	1297	327	380	249	2.22	3.87	5.37	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1619	408	474	284	2.53	4.84	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	1991	502	583	316	2.82	5.99	6.28	1.58	1.84
-5	(+23)	2422	610	710	343	3.07	7.32	6.97	1.76	2.04
0	(+32)	2918	735	855	364	3.26	8.88	7.94	2.00	2.33
+5	(+41)	3487	879	1022	376	3.37	10.68	9.29	2.34	2.72



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal	
2 Suporte de bandeja	Sim	
3 Passadores		
3.1 SUCÇÃO	6.1	[mm] (0.240")
3.1.1 Material		
3.1.2 Forma		
3.2 DESCARGA	4.9	[mm] (0.193")
3.2.1 Material		
3.2.2 Forma		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm] (0.240")
3.3.1 Material		
3.3.2 Forma		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha	