

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3140U
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513300667

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	9.50	[cm ³] (0.580 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA14C3/QP2-4.7/QPS2-A4R7MD3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM795KFBZZ-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.74	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	26.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1991	502	583	339	3.31	5.93	5.87	1.48	1.72

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1279	322	375	233	2.45	3.79	5.50	1.39	1.61
-30 (-22)	1612	406	472	259	2.66	4.78	6.23	1.57	1.82
-25 (-13)	2017	508	591	287	2.88	6.00	7.02	1.77	2.06
-20 (- 4)	2491	628	730	315	3.10	7.43	7.91	1.99	2.32
-15 (+ 5)	3033	764	889	341	3.32	9.09	8.90	2.24	2.61
-10 (+14)	3641	918	1067	365	3.52	10.96	10.00	2.52	2.93
-5 (+23)	4315	1087	1264	385	3.69	13.05	11.24	2.83	3.30
0 (+32)	5052	1273	1480	399	3.81	15.36	12.63	3.18	3.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1206	304	353	243	2.54	3.57	4.97	1.25	1.46
-30 (-22)	1542	389	452	275	2.78	4.57	5.62	1.42	1.65
-25 (-13)	1946	491	570	309	3.05	5.79	6.30	1.59	1.85
-20 (- 4)	2418	609	709	343	3.33	7.22	7.04	1.77	2.06
-15 (+ 5)	2955	745	866	376	3.60	8.85	7.84	1.98	2.30
-10 (+14)	3556	896	1042	407	3.86	10.70	8.73	2.20	2.56
-5 (+23)	4220	1063	1236	435	4.10	12.76	9.71	2.45	2.85
0 (+32)	4944	1246	1449	458	4.30	15.03	10.81	2.73	3.17

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1110	280	325	248	2.57	3.28	4.47	1.13	1.31
-30 (-22)	1443	364	423	286	2.87	4.28	5.06	1.28	1.48
-25 (-13)	1842	464	540	327	3.19	5.48	5.66	1.43	1.66
-20 (- 4)	2305	581	675	368	3.54	6.88	6.28	1.58	1.84
-15 (+ 5)	2831	713	829	409	3.88	8.48	6.93	1.75	2.03
-10 (+14)	3418	861	1002	448	4.22	10.28	7.62	1.92	2.23
-5 (+23)	4065	1024	1191	484	4.53	12.29	8.39	2.11	2.46
0 (+32)	4770	1202	1398	517	4.82	14.50	9.23	2.33	2.71

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		