

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C3140U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513300726 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.50 | [cm ³] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.9 | [kg] (17.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA14C3/QP2-4.7/QPS2-A4R7MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM795KFBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.74 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 26.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 6.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1991 | 502 | 583 | 339 | 3.31 | 5.93 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1279 | 322 | 375 | 233 | 2.45 | 3.79 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -30 | (-22) | 1612 | 406 | 472 | 259 | 2.66 | 4.78 | 6.23 | 1.57 | 1.82 |
| -25 | (-13) | 2017 | 508 | 591 | 287 | 2.88 | 6.00 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -20 | (- 4) | 2491 | 628 | 730 | 315 | 3.10 | 7.43 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| -15 | (+ 5) | 3033 | 764 | 889 | 341 | 3.32 | 9.09 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -10 | (+14) | 3641 | 918 | 1067 | 365 | 3.52 | 10.96 | 10.00 | 2.52 | 2.93 |
| -5 | (+23) | 4315 | 1087 | 1264 | 385 | 3.69 | 13.05 | 11.24 | 2.83 | 3.30 |
| 0 | (+32) | 5052 | 1273 | 1480 | 399 | 3.81 | 15.36 | 12.63 | 3.18 | 3.70 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1206 | 304 | 353 | 243 | 2.54 | 3.57 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 1542 | 389 | 452 | 275 | 2.78 | 4.57 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -25 | (-13) | 1946 | 491 | 570 | 309 | 3.05 | 5.79 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |
| -20 | (- 4) | 2418 | 609 | 709 | 343 | 3.33 | 7.22 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -15 | (+ 5) | 2955 | 745 | 866 | 376 | 3.60 | 8.85 | 7.84 | 1.98 | 2.30 |
| -10 | (+14) | 3556 | 896 | 1042 | 407 | 3.86 | 10.70 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |
| -5 | (+23) | 4220 | 1063 | 1236 | 435 | 4.10 | 12.76 | 9.71 | 2.45 | 2.85 |
| 0 | (+32) | 4944 | 1246 | 1449 | 458 | 4.30 | 15.03 | 10.81 | 2.73 | 3.17 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1110 | 280 | 325 | 248 | 2.57 | 3.28 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 1443 | 364 | 423 | 286 | 2.87 | 4.28 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 1842 | 464 | 540 | 327 | 3.19 | 5.48 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -20 | (- 4) | 2305 | 581 | 675 | 368 | 3.54 | 6.88 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 2831 | 713 | 829 | 409 | 3.88 | 8.48 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -10 | (+14) | 3418 | 861 | 1002 | 448 | 4.22 | 10.28 | 7.62 | 1.92 | 2.23 |
| -5 | (+23) | 4065 | 1024 | 1191 | 484 | 4.53 | 12.29 | 8.39 | 2.11 | 2.46 |
| 0 | (+32) | 4770 | 1202 | 1398 | 517 | 4.82 | 14.50 | 9.23 | 2.33 | 2.71 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 | [mm] | (0.323") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |