

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VES F11C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 32-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513907422 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 32-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 160 à 264 V | 160 à 264 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 160 à 264 V | 160 à 264 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 205 | [ml] (6.93 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 6.6 | [kg] (14.55 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 31.7-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VESF 2456 XXX X | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | INVERTER VES 2456X | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 9.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (32/150 Hz) | 2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V950RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 215 | 54 | 63 | 33 | 0.29 | 0.68 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 293 | 74 | 86 | 44 | 0.37 | 0.92 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 454 | 114 | 133 | 68 | 0.53 | 1.43 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 832 | 210 | 244 | 138 | 1.00 | 2.61 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V950RPM | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 129 | 32 | 38 | 20 | 0.18 | 0.40 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -30 | (-22) | 171 | 43 | 50 | 23 | 0.19 | 0.53 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |
| -25 | (-13) | 222 | 56 | 65 | 27 | 0.21 | 0.70 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| -20 | (- 4) | 286 | 72 | 84 | 31 | 0.23 | 0.90 | 9.30 | 2.34 | 2.72 |
| -15 | (+ 5) | 363 | 91 | 106 | 34 | 0.25 | 1.14 | 10.63 | 2.68 | 3.12 |
| -10 | (+14) | 456 | 115 | 134 | 37 | 0.26 | 1.44 | 12.22 | 3.08 | 3.58 |
| -5 | (+23) | 566 | 143 | 166 | 40 | 0.27 | 1.79 | 14.08 | 3.55 | 4.13 |
| 0 | (+32) | 697 | 176 | 204 | 42 | 0.27 | 2.21 | 16.24 | 4.09 | 4.76 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V950RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 117 | 30 | 34 | 20 | 0.18 | 0.37 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -30 | (-22) | 158 | 40 | 46 | 25 | 0.20 | 0.49 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -25 | (-13) | 209 | 53 | 61 | 29 | 0.22 | 0.65 | 7.16 | 1.80 | 2.10 |
| -20 | (- 4) | 272 | 68 | 80 | 34 | 0.25 | 0.85 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |
| -15 | (+ 5) | 349 | 88 | 102 | 38 | 0.27 | 1.10 | 9.05 | 2.28 | 2.65 |
| -10 | (+14) | 444 | 112 | 130 | 43 | 0.30 | 1.40 | 10.25 | 2.58 | 3.00 |
| -5 | (+23) | 557 | 140 | 163 | 48 | 0.32 | 1.76 | 11.65 | 2.93 | 3.41 |
| 0 | (+32) | 690 | 174 | 202 | 52 | 0.33 | 2.19 | 13.25 | 3.34 | 3.88 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V950RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 101 | 25 | 30 | 20 | 0.18 | 0.32 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -30 | (-22) | 140 | 35 | 41 | 25 | 0.20 | 0.44 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 191 | 48 | 56 | 31 | 0.23 | 0.60 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |
| -20 | (- 4) | 255 | 64 | 75 | 37 | 0.26 | 0.80 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| -15 | (+ 5) | 334 | 84 | 98 | 43 | 0.30 | 1.05 | 7.78 | 1.96 | 2.28 |
| -10 | (+14) | 430 | 108 | 126 | 49 | 0.34 | 1.36 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |
| -5 | (+23) | 546 | 138 | 160 | 56 | 0.37 | 1.73 | 9.70 | 2.44 | 2.84 |
| 0 | (+32) | 683 | 172 | 200 | 63 | 0.40 | 2.17 | 10.86 | 2.74 | 3.18 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 179 | 45 | 52 | 27 | 0.25 | 0.56 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -30 | (-22) | 237 | 60 | 69 | 32 | 0.28 | 0.74 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -25 | (-13) | 307 | 77 | 90 | 37 | 0.31 | 0.96 | 8.30 | 2.09 | 2.43 |
| -20 | (- 4) | 393 | 99 | 115 | 42 | 0.34 | 1.23 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |
| -15 | (+ 5) | 496 | 125 | 145 | 46 | 0.37 | 1.56 | 10.74 | 2.71 | 3.15 |
| -10 | (+14) | 619 | 156 | 181 | 51 | 0.40 | 1.95 | 12.25 | 3.09 | 3.59 |
| -5 | (+23) | 765 | 193 | 224 | 55 | 0.43 | 2.42 | 13.95 | 3.52 | 4.09 |
| 0 | (+32) | 936 | 236 | 274 | 59 | 0.46 | 2.97 | 15.86 | 4.00 | 4.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 162 | 41 | 48 | 28 | 0.25 | 0.51 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 219 | 55 | 64 | 34 | 0.29 | 0.69 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 288 | 73 | 84 | 39 | 0.33 | 0.90 | 7.30 | 1.84 | 2.14 |
| -20 | (- 4) | 372 | 94 | 109 | 45 | 0.37 | 1.17 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| -15 | (+ 5) | 473 | 119 | 139 | 51 | 0.41 | 1.49 | 9.28 | 2.34 | 2.72 |
| -10 | (+14) | 595 | 150 | 174 | 57 | 0.45 | 1.88 | 10.49 | 2.64 | 3.07 |
| -5 | (+23) | 739 | 186 | 217 | 63 | 0.49 | 2.34 | 11.84 | 2.98 | 3.47 |
| 0 | (+32) | 908 | 229 | 266 | 69 | 0.54 | 2.88 | 13.34 | 3.36 | 3.91 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 145 | 36 | 42 | 28 | 0.26 | 0.45 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -30 | (-22) | 199 | 50 | 58 | 35 | 0.30 | 0.62 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -25 | (-13) | 265 | 67 | 78 | 42 | 0.35 | 0.83 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |
| -20 | (- 4) | 346 | 87 | 102 | 49 | 0.39 | 1.09 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| -15 | (+ 5) | 445 | 112 | 130 | 56 | 0.44 | 1.40 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -10 | (+14) | 563 | 142 | 165 | 63 | 0.50 | 1.78 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| -5 | (+23) | 704 | 177 | 206 | 71 | 0.56 | 2.23 | 9.96 | 2.51 | 2.92 |
| 0 | (+32) | 871 | 219 | 255 | 79 | 0.62 | 2.76 | 11.09 | 2.80 | 3.25 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 218 | 55 | 64 | 34 | 0.29 | 0.68 | 6.49 | 1.63 | 1.90 |
| -30 | (-22) | 291 | 73 | 85 | 40 | 0.33 | 0.91 | 7.33 | 1.85 | 2.15 |
| -25 | (-13) | 378 | 95 | 111 | 45 | 0.38 | 1.19 | 8.30 | 2.09 | 2.43 |
| -20 | (- 4) | 483 | 122 | 141 | 51 | 0.42 | 1.52 | 9.41 | 2.37 | 2.76 |
| -15 | (+ 5) | 609 | 154 | 179 | 57 | 0.46 | 1.92 | 10.68 | 2.69 | 3.13 |
| -10 | (+14) | 762 | 192 | 223 | 63 | 0.50 | 2.40 | 12.14 | 3.06 | 3.56 |
| -5 | (+23) | 943 | 238 | 276 | 68 | 0.54 | 2.98 | 13.79 | 3.48 | 4.04 |
| 0 | (+32) | 1157 | 292 | 339 | 74 | 0.59 | 3.67 | 15.68 | 3.95 | 4.59 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 201 | 51 | 59 | 35 | 0.30 | 0.63 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -30 | (-22) | 271 | 68 | 80 | 42 | 0.35 | 0.85 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 356 | 90 | 104 | 49 | 0.40 | 1.12 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -20 | (- 4) | 458 | 115 | 134 | 56 | 0.44 | 1.44 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| -15 | (+ 5) | 582 | 147 | 170 | 63 | 0.49 | 1.83 | 9.23 | 2.33 | 2.70 |
| -10 | (+14) | 731 | 184 | 214 | 70 | 0.55 | 2.31 | 10.39 | 2.62 | 3.04 |
| -5 | (+23) | 909 | 229 | 266 | 78 | 0.61 | 2.88 | 11.72 | 2.95 | 3.43 |
| 0 | (+32) | 1121 | 282 | 328 | 85 | 0.68 | 3.55 | 13.23 | 3.33 | 3.88 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 184 | 46 | 54 | 35 | 0.30 | 0.58 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -30 | (-22) | 250 | 63 | 73 | 43 | 0.35 | 0.78 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -25 | (-13) | 330 | 83 | 97 | 51 | 0.41 | 1.04 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -20 | (- 4) | 429 | 108 | 126 | 59 | 0.47 | 1.35 | 7.23 | 1.82 | 2.12 |
| -15 | (+ 5) | 549 | 138 | 161 | 68 | 0.53 | 1.73 | 8.04 | 2.02 | 2.35 |
| -10 | (+14) | 694 | 175 | 203 | 78 | 0.60 | 2.19 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |
| -5 | (+23) | 869 | 219 | 255 | 87 | 0.68 | 2.75 | 9.96 | 2.51 | 2.92 |
| 0 | (+32) | 1076 | 271 | 315 | 97 | 0.77 | 3.41 | 11.13 | 2.80 | 3.26 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 270 | 68 | 79 | 42 | 0.36 | 0.85 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |
| -30 | (-22) | 356 | 90 | 104 | 50 | 0.41 | 1.12 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |
| -25 | (-13) | 468 | 118 | 137 | 58 | 0.47 | 1.47 | 8.07 | 2.03 | 2.37 |
| -20 | (- 4) | 606 | 153 | 178 | 66 | 0.53 | 1.90 | 9.13 | 2.30 | 2.68 |
| -15 | (+ 5) | 770 | 194 | 226 | 75 | 0.59 | 2.42 | 10.33 | 2.60 | 3.03 |
| -10 | (+14) | 959 | 242 | 281 | 83 | 0.65 | 3.02 | 11.66 | 2.94 | 3.42 |
| -5 | (+23) | 1174 | 296 | 344 | 89 | 0.70 | 3.71 | 13.12 | 3.31 | 3.84 |
| 0 | (+32) | 1414 | 356 | 414 | 95 | 0.74 | 4.48 | 14.71 | 3.71 | 4.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 254 | 64 | 74 | 44 | 0.38 | 0.79 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -30 | (-22) | 334 | 84 | 98 | 52 | 0.43 | 1.05 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -25 | (-13) | 442 | 111 | 129 | 61 | 0.49 | 1.39 | 7.22 | 1.82 | 2.11 |
| -20 | (- 4) | 576 | 145 | 169 | 71 | 0.57 | 1.81 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| -15 | (+ 5) | 738 | 186 | 216 | 81 | 0.64 | 2.32 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| -10 | (+14) | 926 | 233 | 271 | 91 | 0.72 | 2.92 | 10.18 | 2.57 | 2.98 |
| -5 | (+23) | 1141 | 287 | 334 | 101 | 0.80 | 3.61 | 11.36 | 2.86 | 3.33 |
| 0 | (+32) | 1382 | 348 | 405 | 109 | 0.86 | 4.38 | 12.63 | 3.18 | 3.70 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 231 | 58 | 68 | 45 | 0.38 | 0.72 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 306 | 77 | 90 | 53 | 0.44 | 0.96 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -25 | (-13) | 409 | 103 | 120 | 64 | 0.51 | 1.29 | 6.45 | 1.63 | 1.89 |
| -20 | (- 4) | 541 | 136 | 158 | 75 | 0.59 | 1.70 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -15 | (+ 5) | 700 | 176 | 205 | 87 | 0.69 | 2.20 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -10 | (+14) | 887 | 224 | 260 | 100 | 0.78 | 2.80 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -5 | (+23) | 1102 | 278 | 323 | 112 | 0.87 | 3.49 | 9.83 | 2.48 | 2.88 |
| 0 | (+32) | 1344 | 339 | 394 | 124 | 0.96 | 4.26 | 10.82 | 2.73 | 3.17 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 386 | 97 | 113 | 65 | 0.51 | 1.21 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -30 | (-22) | 524 | 132 | 154 | 77 | 0.59 | 1.64 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -25 | (-13) | 693 | 175 | 203 | 91 | 0.69 | 2.17 | 7.62 | 1.92 | 2.23 |
| -20 | (- 4) | 895 | 225 | 262 | 105 | 0.80 | 2.81 | 8.54 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 1132 | 285 | 332 | 119 | 0.91 | 3.56 | 9.52 | 2.40 | 2.79 |
| -10 | (+14) | 1409 | 355 | 413 | 134 | 1.03 | 4.44 | 10.55 | 2.66 | 3.09 |
| -5 | (+23) | 1727 | 435 | 506 | 148 | 1.13 | 5.46 | 11.64 | 2.93 | 3.41 |
| 0 | (+32) | 2090 | 527 | 612 | 163 | 1.21 | 6.62 | 12.80 | 3.22 | 3.75 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 363 | 92 | 106 | 67 | 0.52 | 1.14 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -30 | (-22) | 493 | 124 | 144 | 80 | 0.61 | 1.55 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 654 | 165 | 192 | 95 | 0.73 | 2.05 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -20 | (- 4) | 848 | 214 | 248 | 110 | 0.85 | 2.66 | 7.68 | 1.94 | 2.25 |
| -15 | (+ 5) | 1079 | 272 | 316 | 127 | 0.98 | 3.40 | 8.53 | 2.15 | 2.50 |
| -10 | (+14) | 1349 | 340 | 395 | 143 | 1.11 | 4.26 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |
| -5 | (+23) | 1662 | 419 | 487 | 161 | 1.23 | 5.26 | 10.36 | 2.61 | 3.04 |
| 0 | (+32) | 2020 | 509 | 592 | 178 | 1.33 | 6.40 | 11.36 | 2.86 | 3.33 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 335 | 84 | 98 | 68 | 0.53 | 1.05 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 | (-22) | 457 | 115 | 134 | 82 | 0.64 | 1.43 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 610 | 154 | 179 | 98 | 0.77 | 1.91 | 6.23 | 1.57 | 1.82 |
| -20 | (- 4) | 797 | 201 | 234 | 115 | 0.91 | 2.50 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 1022 | 257 | 299 | 133 | 1.05 | 3.22 | 7.65 | 1.93 | 2.24 |
| -10 | (+14) | 1287 | 324 | 377 | 153 | 1.20 | 4.06 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |
| -5 | (+23) | 1595 | 402 | 467 | 172 | 1.33 | 5.04 | 9.24 | 2.33 | 2.71 |
| 0 | (+32) | 1949 | 491 | 571 | 193 | 1.45 | 6.18 | 10.10 | 2.55 | 2.96 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 498 | 125 | 146 | 89 | 0.68 | 1.56 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -30 | (-22) | 663 | 167 | 194 | 105 | 0.80 | 2.08 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -25 | (-13) | 822 | 207 | 241 | 118 | 0.89 | 2.58 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| -20 | (- 4) | 1016 | 256 | 298 | 131 | 0.98 | 3.19 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |
| -15 | (+ 5) | 1287 | 324 | 377 | 147 | 1.08 | 4.05 | 8.75 | 2.20 | 2.56 |
| -10 | (+14) | 1677 | 423 | 491 | 168 | 1.21 | 5.29 | 9.88 | 2.49 | 2.89 |
| -5 | (+23) | 2228 | 561 | 653 | 199 | 1.40 | 7.04 | 11.23 | 2.83 | 3.29 |
| 0 | (+32) | 2980 | 751 | 873 | 240 | 1.67 | 9.44 | 12.85 | 3.24 | 3.77 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 472 | 119 | 138 | 92 | 0.72 | 1.48 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -30 | (-22) | 638 | 161 | 187 | 109 | 0.85 | 2.00 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -25 | (-13) | 796 | 201 | 233 | 124 | 0.96 | 2.50 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| -20 | (- 4) | 990 | 249 | 290 | 139 | 1.05 | 3.11 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -15 | (+ 5) | 1260 | 318 | 369 | 157 | 1.17 | 3.97 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -10 | (+14) | 1649 | 415 | 483 | 182 | 1.31 | 5.20 | 9.02 | 2.27 | 2.64 |
| -5 | (+23) | 2197 | 554 | 644 | 215 | 1.51 | 6.95 | 10.22 | 2.58 | 2.99 |
| 0 | (+32) | 2947 | 743 | 864 | 260 | 1.77 | 9.34 | 11.67 | 2.94 | 3.42 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 442 | 111 | 130 | 93 | 0.72 | 1.38 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -30 | (-22) | 607 | 153 | 178 | 111 | 0.87 | 1.90 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -25 | (-13) | 764 | 193 | 224 | 128 | 1.00 | 2.40 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -20 | (- 4) | 956 | 241 | 280 | 146 | 1.11 | 3.00 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 1225 | 309 | 359 | 168 | 1.23 | 3.86 | 7.32 | 1.84 | 2.15 |
| -10 | (+14) | 1611 | 406 | 472 | 196 | 1.38 | 5.08 | 8.18 | 2.06 | 2.40 |
| -5 | (+23) | 2156 | 543 | 632 | 234 | 1.58 | 6.82 | 9.21 | 2.32 | 2.70 |
| 0 | (+32) | 2903 | 732 | 851 | 284 | 1.85 | 9.20 | 10.46 | 2.64 | 3.07 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.35 | [mm] | (0.250") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |