

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VEM T404U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513903041 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 40-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à 0°C | (-40°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 4.25 | [cm ³] (0.259 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.18 | [kg] (15.83 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC32456 SXAXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | INVERTER VCC3 2456 S | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.65 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.65 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 2.80/2.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 2.00/2.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | 2.00/2.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | TUV | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 362 | 91 | 106 | 58 | 0.54 | 1.08 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 368 | 93 | 108 | 56 | 0.54 | 1.10 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 448 | 113 | 131 | 69 | 0.63 | 1.33 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 457 | 115 | 134 | 68 | 0.63 | 1.36 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 551 | 139 | 161 | 85 | 0.75 | 1.64 | 6.48 | 1.63 | 1.90 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 563 | 142 | 165 | 84 | 0.75 | 1.68 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 807 | 203 | 236 | 126 | 1.07 | 2.40 | 6.40 | 1.61 | 1.88 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 826 | 208 | 242 | 126 | 1.07 | 2.46 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 939 | 237 | 275 | 149 | 1.26 | 2.79 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 966 | 243 | 283 | 151 | 1.26 | 2.88 | 6.40 | 1.61 | 1.88 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1180 | 297 | 346 | 192 | 1.60 | 3.51 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1208 | 304 | 354 | 194 | 1.60 | 3.60 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | |
|---------------------|-----------------|---|
| CONDIÇÕES DE TESTE: | ASHRAE32 | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |
|---------------------|-----------------|---|

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 212 | 53 | 62 | 27 | 0.31 | 0.63 | 7.73 | 1.95 | 2.26 | |
| -35 (-31) | 256 | 65 | 75 | 33 | 0.36 | 0.76 | 7.70 | 1.94 | 2.26 | |
| -30 (-22) | 309 | 78 | 91 | 39 | 0.41 | 0.92 | 7.97 | 2.01 | 2.33 | |
| -25 (-13) | 372 | 94 | 109 | 44 | 0.45 | 1.11 | 8.52 | 2.15 | 2.50 | |
| -20 (- 4) | 445 | 112 | 130 | 48 | 0.49 | 1.33 | 9.37 | 2.36 | 2.74 | |
| -15 (+ 5) | 531 | 134 | 156 | 51 | 0.53 | 1.59 | 10.49 | 2.64 | 3.07 | |
| -10 (+14) | 631 | 159 | 185 | 54 | 0.55 | 1.90 | 11.90 | 3.00 | 3.49 | |
| -5 (+23) | 747 | 188 | 219 | 55 | 0.57 | 2.26 | 13.57 | 3.42 | 3.98 | |
| 0 (+32) | 879 | 221 | 258 | 56 | 0.58 | 2.67 | 15.52 | 3.91 | 4.55 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|--|-----|---------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM | | Estático | | | | | | | | |
| | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 201 | 51 | 59 | 30 | 0.33 | 0.59 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -35 (-31) | 245 | 62 | 72 | 37 | 0.38 | 0.72 | 6.66 | 1.68 | 1.95 | |
| -30 (-22) | 297 | 75 | 87 | 43 | 0.44 | 0.88 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 358 | 90 | 105 | 49 | 0.49 | 1.07 | 7.10 | 1.79 | 2.08 | |
| -20 (- 4) | 431 | 109 | 126 | 55 | 0.55 | 1.28 | 7.65 | 1.93 | 2.24 | |
| -15 (+ 5) | 515 | 130 | 151 | 60 | 0.60 | 1.54 | 8.41 | 2.12 | 2.46 | |
| -10 (+14) | 614 | 155 | 180 | 65 | 0.65 | 1.85 | 9.37 | 2.36 | 2.75 | |
| -5 (+23) | 728 | 183 | 213 | 69 | 0.69 | 2.20 | 10.53 | 2.65 | 3.09 | |
| 0 (+32) | 858 | 216 | 252 | 73 | 0.72 | 2.61 | 11.90 | 3.00 | 3.49 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|--|-----|---------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM | | Estático | | | | | | | | |
| | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 185 | 47 | 54 | 31 | 0.34 | 0.55 | 6.02 | 1.52 | 1.76 | |
| -35 (-31) | 228 | 57 | 67 | 39 | 0.40 | 0.68 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 279 | 70 | 82 | 47 | 0.47 | 0.83 | 5.94 | 1.50 | 1.74 | |
| -25 (-13) | 340 | 86 | 100 | 55 | 0.54 | 1.01 | 6.12 | 1.54 | 1.79 | |
| -20 (- 4) | 411 | 104 | 120 | 63 | 0.61 | 1.23 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -15 (+ 5) | 495 | 125 | 145 | 71 | 0.69 | 1.48 | 6.90 | 1.74 | 2.02 | |
| -10 (+14) | 592 | 149 | 173 | 78 | 0.76 | 1.78 | 7.49 | 1.89 | 2.20 | |
| -5 (+23) | 704 | 177 | 206 | 86 | 0.83 | 2.13 | 8.22 | 2.07 | 2.41 | |
| 0 (+32) | 833 | 210 | 244 | 93 | 0.90 | 2.53 | 9.07 | 2.29 | 2.66 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 162 | 41 | 47 | 30 | 0.34 | 0.48 | 5.29 | 1.33 | 1.55 | |
| -35 (-31) | 205 | 52 | 60 | 39 | 0.42 | 0.61 | 5.24 | 1.32 | 1.54 | |
| -30 (-22) | 255 | 64 | 75 | 50 | 0.50 | 0.76 | 5.27 | 1.33 | 1.54 | |
| -25 (-13) | 315 | 79 | 92 | 60 | 0.59 | 0.94 | 5.37 | 1.35 | 1.57 | |
| -20 (- 4) | 385 | 97 | 113 | 71 | 0.69 | 1.15 | 5.54 | 1.40 | 1.62 | |
| -15 (+ 5) | 467 | 118 | 137 | 82 | 0.79 | 1.40 | 5.78 | 1.46 | 1.69 | |
| -10 (+14) | 563 | 142 | 165 | 93 | 0.89 | 1.69 | 6.08 | 1.53 | 1.78 | |
| -5 (+23) | 674 | 170 | 197 | 104 | 1.00 | 2.04 | 6.43 | 1.62 | 1.89 | |
| 0 (+32) | 801 | 202 | 235 | 116 | 1.10 | 2.43 | 6.84 | 1.72 | 2.01 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 258 | 65 | 76 | 35 | 0.38 | 0.76 | 7.27 | 1.83 | 2.13 | |
| -35 (-31) | 320 | 81 | 94 | 42 | 0.44 | 0.95 | 7.51 | 1.89 | 2.20 | |
| -30 (-22) | 389 | 98 | 114 | 49 | 0.50 | 1.15 | 7.93 | 2.00 | 2.32 | |
| -25 (-13) | 468 | 118 | 137 | 55 | 0.55 | 1.39 | 8.56 | 2.16 | 2.51 | |
| -20 (- 4) | 560 | 141 | 164 | 60 | 0.60 | 1.67 | 9.41 | 2.37 | 2.76 | |
| -15 (+ 5) | 668 | 168 | 196 | 64 | 0.64 | 2.00 | 10.52 | 2.65 | 3.08 | |
| -10 (+14) | 795 | 200 | 233 | 68 | 0.67 | 2.39 | 11.89 | 3.00 | 3.48 | |
| -5 (+23) | 943 | 238 | 276 | 70 | 0.69 | 2.85 | 13.56 | 3.42 | 3.97 | |
| 0 (+32) | 1116 | 281 | 327 | 71 | 0.71 | 3.39 | 15.55 | 3.92 | 4.56 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 237 | 60 | 69 | 38 | 0.40 | 0.70 | 6.29 | 1.59 | 1.84 | |
| -35 (-31) | 299 | 75 | 88 | 46 | 0.47 | 0.88 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |
| -30 (-22) | 367 | 92 | 108 | 54 | 0.54 | 1.09 | 6.79 | 1.71 | 1.99 | |
| -25 (-13) | 445 | 112 | 130 | 61 | 0.60 | 1.32 | 7.23 | 1.82 | 2.12 | |
| -20 (- 4) | 535 | 135 | 157 | 67 | 0.66 | 1.60 | 7.84 | 1.98 | 2.30 | |
| -15 (+ 5) | 641 | 161 | 188 | 74 | 0.72 | 1.92 | 8.63 | 2.17 | 2.53 | |
| -10 (+14) | 764 | 193 | 224 | 79 | 0.77 | 2.30 | 9.62 | 2.42 | 2.82 | |
| -5 (+23) | 908 | 229 | 266 | 84 | 0.82 | 2.75 | 10.85 | 2.73 | 3.18 | |
| 0 (+32) | 1076 | 271 | 315 | 88 | 0.86 | 3.27 | 12.32 | 3.10 | 3.61 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 215 | 54 | 63 | 39 | 0.41 | 0.64 | 5.58 | 1.41 | 1.63 | |
| -35 (-31) | 276 | 70 | 81 | 48 | 0.49 | 0.82 | 5.76 | 1.45 | 1.69 | |
| -30 (-22) | 343 | 86 | 100 | 57 | 0.56 | 1.02 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |
| -25 (-13) | 418 | 105 | 123 | 66 | 0.64 | 1.24 | 6.31 | 1.59 | 1.85 | |
| -20 (- 4) | 506 | 127 | 148 | 74 | 0.72 | 1.51 | 6.72 | 1.69 | 1.97 | |
| -15 (+ 5) | 608 | 153 | 178 | 83 | 0.79 | 1.82 | 7.25 | 1.83 | 2.12 | |
| -10 (+14) | 727 | 183 | 213 | 91 | 0.87 | 2.19 | 7.91 | 1.99 | 2.32 | |
| -5 (+23) | 866 | 218 | 254 | 99 | 0.94 | 2.62 | 8.74 | 2.20 | 2.56 | |
| 0 (+32) | 1028 | 259 | 301 | 106 | 1.01 | 3.13 | 9.75 | 2.46 | 2.86 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 193 | 49 | 56 | 38 | 0.42 | 0.57 | 4.96 | 1.25 | 1.45 | |
| -35 (-31) | 252 | 63 | 74 | 49 | 0.50 | 0.75 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 316 | 80 | 93 | 59 | 0.59 | 0.94 | 5.41 | 1.36 | 1.59 | |
| -25 (-13) | 389 | 98 | 114 | 70 | 0.68 | 1.16 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 472 | 119 | 138 | 81 | 0.78 | 1.41 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -15 (+ 5) | 570 | 144 | 167 | 92 | 0.87 | 1.71 | 6.21 | 1.56 | 1.82 | |
| -10 (+14) | 684 | 172 | 200 | 104 | 0.97 | 2.06 | 6.59 | 1.66 | 1.93 | |
| -5 (+23) | 817 | 206 | 239 | 115 | 1.07 | 2.47 | 7.07 | 1.78 | 2.07 | |
| 0 (+32) | 973 | 245 | 285 | 126 | 1.17 | 2.96 | 7.67 | 1.93 | 2.25 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 311 | 78 | 91 | 46 | 0.48 | 0.92 | 6.78 | 1.71 | 1.99 | |
| -35 (-31) | 385 | 97 | 113 | 54 | 0.55 | 1.14 | 7.12 | 1.79 | 2.09 | |
| -30 (-22) | 469 | 118 | 137 | 61 | 0.61 | 1.39 | 7.63 | 1.92 | 2.24 | |
| -25 (-13) | 568 | 143 | 166 | 68 | 0.68 | 1.69 | 8.34 | 2.10 | 2.44 | |
| -20 (- 4) | 684 | 172 | 200 | 74 | 0.73 | 2.04 | 9.25 | 2.33 | 2.71 | |
| -15 (+ 5) | 821 | 207 | 240 | 80 | 0.78 | 2.46 | 10.40 | 2.62 | 3.05 | |
| -10 (+14) | 981 | 247 | 287 | 84 | 0.82 | 2.95 | 11.81 | 2.98 | 3.46 | |
| -5 (+23) | 1168 | 294 | 342 | 87 | 0.84 | 3.53 | 13.50 | 3.40 | 3.96 | |
| 0 (+32) | 1386 | 349 | 406 | 89 | 0.86 | 4.21 | 15.50 | 3.91 | 4.54 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 289 | 73 | 85 | 49 | 0.49 | 0.85 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |
| -35 | (-31) | 362 | 91 | 106 | 58 | 0.57 | 1.07 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -30 | (-22) | 445 | 112 | 130 | 67 | 0.65 | 1.32 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -25 | (-13) | 542 | 136 | 159 | 75 | 0.72 | 1.61 | 7.12 | 1.79 | 2.09 |
| -20 | (- 4) | 655 | 165 | 192 | 83 | 0.79 | 1.95 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| -15 | (+ 5) | 788 | 199 | 231 | 91 | 0.86 | 2.36 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 944 | 238 | 277 | 98 | 0.92 | 2.84 | 9.64 | 2.43 | 2.83 |
| -5 | (+23) | 1127 | 284 | 330 | 104 | 0.97 | 3.41 | 10.90 | 2.75 | 3.19 |
| 0 | (+32) | 1339 | 337 | 392 | 109 | 1.02 | 4.07 | 12.41 | 3.13 | 3.64 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 263 | 66 | 77 | 49 | 0.50 | 0.78 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -35 | (-31) | 335 | 85 | 98 | 60 | 0.59 | 0.99 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -30 | (-22) | 417 | 105 | 122 | 70 | 0.68 | 1.24 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -25 | (-13) | 512 | 129 | 150 | 81 | 0.77 | 1.52 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -20 | (- 4) | 623 | 157 | 182 | 91 | 0.86 | 1.86 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -15 | (+ 5) | 753 | 190 | 221 | 101 | 0.94 | 2.25 | 7.36 | 1.85 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 905 | 228 | 265 | 111 | 1.03 | 2.72 | 8.09 | 2.04 | 2.37 |
| -5 | (+23) | 1083 | 273 | 317 | 120 | 1.11 | 3.27 | 8.99 | 2.27 | 2.63 |
| 0 | (+32) | 1290 | 325 | 378 | 128 | 1.18 | 3.92 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 233 | 59 | 68 | 47 | 0.51 | 0.69 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -35 | (-31) | 305 | 77 | 89 | 60 | 0.60 | 0.90 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -30 | (-22) | 386 | 97 | 113 | 72 | 0.70 | 1.14 | 5.41 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 479 | 121 | 140 | 85 | 0.81 | 1.42 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -20 | (- 4) | 587 | 148 | 172 | 98 | 0.91 | 1.75 | 6.06 | 1.53 | 1.77 |
| -15 | (+ 5) | 714 | 180 | 209 | 111 | 1.02 | 2.14 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 863 | 217 | 253 | 124 | 1.13 | 2.59 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| -5 | (+23) | 1036 | 261 | 304 | 136 | 1.24 | 3.13 | 7.59 | 1.91 | 2.22 |
| 0 | (+32) | 1238 | 312 | 363 | 148 | 1.35 | 3.76 | 8.34 | 2.10 | 2.44 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 425 | 107 | 125 | 71 | 0.71 | 1.26 | 6.01 | 1.52 | 1.76 | |
| -35 (-31) | 540 | 136 | 158 | 82 | 0.79 | 1.60 | 6.55 | 1.65 | 1.92 | |
| -30 (-22) | 672 | 169 | 197 | 93 | 0.88 | 1.99 | 7.19 | 1.81 | 2.11 | |
| -25 (-13) | 824 | 208 | 242 | 103 | 0.96 | 2.45 | 7.96 | 2.01 | 2.33 | |
| -20 (- 4) | 1002 | 252 | 294 | 113 | 1.04 | 2.99 | 8.89 | 2.24 | 2.60 | |
| -15 (+ 5) | 1209 | 305 | 354 | 122 | 1.11 | 3.62 | 10.00 | 2.52 | 2.93 | |
| -10 (+14) | 1449 | 365 | 425 | 129 | 1.18 | 4.36 | 11.33 | 2.86 | 3.32 | |
| -5 (+23) | 1728 | 436 | 506 | 134 | 1.22 | 5.23 | 12.91 | 3.25 | 3.78 | |
| 0 (+32) | 2050 | 517 | 601 | 138 | 1.25 | 6.23 | 14.77 | 3.72 | 4.33 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 405 | 102 | 119 | 74 | 0.73 | 1.20 | 5.47 | 1.38 | 1.60 | |
| -35 (-31) | 516 | 130 | 151 | 87 | 0.82 | 1.53 | 5.89 | 1.48 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 642 | 162 | 188 | 100 | 0.92 | 1.90 | 6.37 | 1.60 | 1.87 | |
| -25 (-13) | 789 | 199 | 231 | 113 | 1.03 | 2.35 | 6.94 | 1.75 | 2.03 | |
| -20 (- 4) | 961 | 242 | 282 | 125 | 1.13 | 2.87 | 7.63 | 1.92 | 2.23 | |
| -15 (+ 5) | 1162 | 293 | 340 | 137 | 1.23 | 3.48 | 8.46 | 2.13 | 2.48 | |
| -10 (+14) | 1396 | 352 | 409 | 147 | 1.32 | 4.20 | 9.48 | 2.39 | 2.78 | |
| -5 (+23) | 1668 | 420 | 489 | 156 | 1.40 | 5.04 | 10.71 | 2.70 | 3.14 | |
| 0 (+32) | 1983 | 500 | 581 | 164 | 1.47 | 6.03 | 12.18 | 3.07 | 3.57 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 377 | 95 | 110 | 75 | 0.73 | 1.11 | 5.07 | 1.28 | 1.48 | |
| -35 (-31) | 483 | 122 | 142 | 90 | 0.84 | 1.43 | 5.42 | 1.37 | 1.59 | |
| -30 (-22) | 605 | 152 | 177 | 105 | 0.96 | 1.79 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 747 | 188 | 219 | 120 | 1.08 | 2.22 | 6.22 | 1.57 | 1.82 | |
| -20 (- 4) | 913 | 230 | 268 | 135 | 1.21 | 2.72 | 6.73 | 1.69 | 1.97 | |
| -15 (+ 5) | 1108 | 279 | 325 | 150 | 1.33 | 3.32 | 7.35 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 1336 | 337 | 392 | 164 | 1.45 | 4.02 | 8.11 | 2.04 | 2.38 | |
| -5 (+23) | 1602 | 404 | 469 | 177 | 1.57 | 4.84 | 9.04 | 2.28 | 2.65 | |
| 0 (+32) | 1910 | 481 | 560 | 188 | 1.67 | 5.80 | 10.18 | 2.57 | 2.98 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 342 | 86 | 100 | 72 | 0.73 | 1.01 | 4.67 | 1.18 | 1.37 | |
| -35 (-31) | 444 | 112 | 130 | 89 | 0.85 | 1.31 | 5.01 | 1.26 | 1.47 | |
| -30 (-22) | 561 | 141 | 164 | 107 | 0.98 | 1.66 | 5.33 | 1.34 | 1.56 | |
| -25 (-13) | 698 | 176 | 204 | 125 | 1.13 | 2.07 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -20 (- 4) | 859 | 216 | 252 | 143 | 1.27 | 2.56 | 6.06 | 1.53 | 1.77 | |
| -15 (+ 5) | 1048 | 264 | 307 | 161 | 1.42 | 3.14 | 6.52 | 1.64 | 1.91 | |
| -10 (+14) | 1270 | 320 | 372 | 179 | 1.57 | 3.82 | 7.08 | 1.78 | 2.07 | |
| -5 (+23) | 1530 | 385 | 448 | 196 | 1.72 | 4.62 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |
| 0 (+32) | 1831 | 461 | 537 | 212 | 1.85 | 5.56 | 8.63 | 2.18 | 2.53 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 503 | 127 | 147 | 87 | 0.85 | 1.49 | 5.75 | 1.45 | 1.68 | |
| -35 (-31) | 636 | 160 | 186 | 100 | 0.95 | 1.88 | 6.32 | 1.59 | 1.85 | |
| -30 (-22) | 792 | 200 | 232 | 113 | 1.05 | 2.35 | 6.99 | 1.76 | 2.05 | |
| -25 (-13) | 975 | 246 | 286 | 126 | 1.16 | 2.90 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |
| -20 (- 4) | 1191 | 300 | 349 | 137 | 1.26 | 3.55 | 8.70 | 2.19 | 2.55 | |
| -15 (+ 5) | 1444 | 364 | 423 | 149 | 1.35 | 4.33 | 9.78 | 2.46 | 2.86 | |
| -10 (+14) | 1739 | 438 | 510 | 159 | 1.43 | 5.23 | 11.03 | 2.78 | 3.23 | |
| -5 (+23) | 2080 | 524 | 610 | 167 | 1.50 | 6.29 | 12.49 | 3.15 | 3.66 | |
| 0 (+32) | 2473 | 623 | 725 | 174 | 1.55 | 7.52 | 14.15 | 3.57 | 4.15 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 470 | 118 | 138 | 90 | 0.86 | 1.39 | 5.23 | 1.32 | 1.53 | |
| -35 (-31) | 598 | 151 | 175 | 105 | 0.97 | 1.77 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 748 | 188 | 219 | 120 | 1.09 | 2.22 | 6.21 | 1.56 | 1.82 | |
| -25 (-13) | 925 | 233 | 271 | 135 | 1.22 | 2.75 | 6.81 | 1.72 | 2.00 | |
| -20 (- 4) | 1135 | 286 | 333 | 150 | 1.34 | 3.39 | 7.52 | 1.89 | 2.20 | |
| -15 (+ 5) | 1381 | 348 | 405 | 165 | 1.46 | 4.14 | 8.35 | 2.11 | 2.45 | |
| -10 (+14) | 1668 | 420 | 489 | 179 | 1.58 | 5.02 | 9.33 | 2.35 | 2.73 | |
| -5 (+23) | 2001 | 504 | 586 | 191 | 1.68 | 6.05 | 10.48 | 2.64 | 3.07 | |
| 0 (+32) | 2385 | 601 | 699 | 203 | 1.77 | 7.25 | 11.80 | 2.97 | 3.46 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 436 | 110 | 128 | 92 | 0.88 | 1.29 | 4.79 | 1.21 | 1.40 | |
| -35 (-31) | 557 | 140 | 163 | 108 | 1.00 | 1.65 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 700 | 176 | 205 | 125 | 1.13 | 2.08 | 5.61 | 1.41 | 1.64 | |
| -25 (-13) | 870 | 219 | 255 | 143 | 1.27 | 2.59 | 6.09 | 1.54 | 1.79 | |
| -20 (- 4) | 1071 | 270 | 314 | 160 | 1.42 | 3.19 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 1308 | 330 | 383 | 178 | 1.56 | 3.92 | 7.30 | 1.84 | 2.14 | |
| -10 (+14) | 1586 | 400 | 465 | 196 | 1.71 | 4.77 | 8.06 | 2.03 | 2.36 | |
| -5 (+23) | 1910 | 481 | 560 | 213 | 1.85 | 5.77 | 8.95 | 2.26 | 2.62 | |
| 0 (+32) | 2284 | 575 | 669 | 229 | 1.97 | 6.94 | 10.00 | 2.52 | 2.93 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 401 | 101 | 117 | 92 | 0.90 | 1.18 | 4.30 | 1.08 | 1.26 | |
| -35 (-31) | 513 | 129 | 150 | 110 | 1.03 | 1.52 | 4.69 | 1.18 | 1.38 | |
| -30 (-22) | 647 | 163 | 190 | 128 | 1.17 | 1.92 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 808 | 204 | 237 | 148 | 1.32 | 2.40 | 5.51 | 1.39 | 1.61 | |
| -20 (- 4) | 999 | 252 | 293 | 168 | 1.48 | 2.98 | 5.97 | 1.50 | 1.75 | |
| -15 (+ 5) | 1226 | 309 | 359 | 189 | 1.65 | 3.67 | 6.49 | 1.64 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 1493 | 376 | 437 | 210 | 1.82 | 4.49 | 7.10 | 1.79 | 2.08 | |
| -5 (+23) | 1805 | 455 | 529 | 231 | 1.99 | 5.46 | 7.80 | 1.97 | 2.29 | |
| 0 (+32) | 2167 | 546 | 635 | 251 | 2.15 | 6.59 | 8.62 | 2.17 | 2.53 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 602 | 152 | 176 | 110 | 1.05 | 1.78 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -35 (-31) | 775 | 195 | 227 | 128 | 1.17 | 2.29 | 6.03 | 1.52 | 1.77 | |
| -30 (-22) | 976 | 246 | 286 | 146 | 1.30 | 2.89 | 6.68 | 1.68 | 1.96 | |
| -25 (-13) | 1209 | 305 | 354 | 163 | 1.44 | 3.60 | 7.44 | 1.88 | 2.18 | |
| -20 (- 4) | 1480 | 373 | 434 | 179 | 1.58 | 4.42 | 8.31 | 2.09 | 2.44 | |
| -15 (+ 5) | 1794 | 452 | 526 | 194 | 1.71 | 5.37 | 9.31 | 2.35 | 2.73 | |
| -10 (+14) | 2155 | 543 | 631 | 207 | 1.82 | 6.49 | 10.45 | 2.63 | 3.06 | |
| -5 (+23) | 2568 | 647 | 753 | 219 | 1.92 | 7.77 | 11.74 | 2.96 | 3.44 | |
| 0 (+32) | 3039 | 766 | 890 | 229 | 1.98 | 9.24 | 13.19 | 3.32 | 3.86 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 562 | 142 | 165 | 114 | 1.05 | 1.66 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -35 | (-31) | 730 | 184 | 214 | 134 | 1.18 | 2.16 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -30 | (-22) | 927 | 234 | 272 | 154 | 1.33 | 2.75 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 1157 | 292 | 339 | 175 | 1.50 | 3.44 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 1426 | 359 | 418 | 195 | 1.67 | 4.26 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 1738 | 438 | 509 | 214 | 1.84 | 5.21 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -10 | (+14) | 2099 | 529 | 615 | 233 | 2.00 | 6.31 | 8.99 | 2.27 | 2.63 |
| -5 | (+23) | 2512 | 633 | 736 | 251 | 2.14 | 7.60 | 10.03 | 2.53 | 2.94 |
| 0 | (+32) | 2983 | 752 | 874 | 268 | 2.25 | 9.07 | 11.20 | 2.82 | 3.28 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 514 | 130 | 151 | 114 | 1.05 | 1.52 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -35 | (-31) | 673 | 170 | 197 | 137 | 1.19 | 1.99 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -30 | (-22) | 861 | 217 | 252 | 159 | 1.36 | 2.55 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 1084 | 273 | 318 | 183 | 1.55 | 3.22 | 5.92 | 1.49 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 1346 | 339 | 394 | 206 | 1.75 | 4.01 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| -15 | (+ 5) | 1652 | 416 | 484 | 230 | 1.95 | 4.95 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 2006 | 506 | 588 | 254 | 2.14 | 6.04 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| -5 | (+23) | 2415 | 608 | 708 | 277 | 2.32 | 7.30 | 8.71 | 2.19 | 2.55 |
| 0 | (+32) | 2882 | 726 | 844 | 299 | 2.49 | 8.76 | 9.65 | 2.43 | 2.83 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 459 | 116 | 135 | 112 | 1.07 | 1.36 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -35 | (-31) | 604 | 152 | 177 | 136 | 1.21 | 1.79 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 779 | 196 | 228 | 160 | 1.39 | 2.31 | 4.90 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 989 | 249 | 290 | 186 | 1.59 | 2.94 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 1239 | 312 | 363 | 213 | 1.81 | 3.69 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 1534 | 386 | 449 | 240 | 2.03 | 4.59 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -10 | (+14) | 1878 | 473 | 550 | 268 | 2.25 | 5.65 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| -5 | (+23) | 2277 | 574 | 667 | 296 | 2.47 | 6.88 | 7.66 | 1.93 | 2.25 |
| 0 | (+32) | 2735 | 689 | 801 | 324 | 2.67 | 8.31 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |