embraco

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	**VEM T404U**
Voltagem/Frequencia Nominal	**230 V 40-150 Hz**
Código de Engenharia	**513903036**

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 40-150	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à 0°C	(-40°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST/HST - Baixo/Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagen	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]	
2 Deslocamento	4.25	[cm³] (0.259 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	19.000		
2.2 Curso [mm]	15.000		
3 Carga de óleo	220	[ml] (7.44 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22		
4 Peso (com carga de óleo)	7.18	[kg] (15.83 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]	

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	VCC31156SX A XX	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	VCC3 1156 SX A XX	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.65	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.65	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	2.80/2.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V1200RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
329	83	96	60	0.87	0.98	5.47	1.38	1.60

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V1200RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
342	86	100	56	0.90	1.02	6.11	1.54	1.79

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V1600RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
410	103	120	70	1.00	1.22	5.84	1.47	1.71

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V1600RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
454	114	133	68	1.04	1.35	6.70	1.69	1.96

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V2000RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
511	129	150	85	1.19	1.52	6.01	1.51	1.76

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V2000RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
538	136	158	84	1.30	1.60	6.41	1.62	1.88

E - PERFORMANCE - CURVAS

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V3000RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
764	192	224	125	1.69	2.27	6.10	1.54	1.79

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V3000RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
800	202	234	126	1.87	2.38	6.34	1.60	1.86

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V3600RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
899	227	264	148	1.99	2.68	6.06	1.53	1.78

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V3600RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
940	237	275	151	2.14	2.80	6.23	1.57	1.83

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V4500RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1134	286	332	191	2.51	3.38	5.94	1.50	1.74

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V4500RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1180	297	346	194	2.71	3.51	6.07	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		