

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X4125U
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301801

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	5.89	[cm <sup>3</sup> ] (0.359 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.5	[kg] (18.74 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	QL2-9.1	
3 Capacitor de Arranque	189-227(220)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM762NFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.17	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	21.36	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.76	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	4.33	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1210	305	355	207	2.40	3.60	5.85	1.47	1.71

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	749	189	219	140	2.08	2.21	5.39	1.36	1.58
-30	(-22)	1001	252	293	160	2.26	2.97	6.20	1.56	1.82
-25	(-13)	1286	324	377	180	2.44	3.83	7.10	1.79	2.08
-20	(- 4)	1604	404	470	197	2.60	4.79	8.09	2.04	2.37
-15	(+ 5)	1954	492	573	213	2.75	5.85	9.19	2.32	2.69
-10	(+14)	2337	589	685	226	2.88	7.03	10.41	2.62	3.05
-5	(+23)	2753	694	807	235	2.97	8.32	11.79	2.97	3.45
0	(+32)	3201	807	938	240	3.02	9.73	13.32	3.36	3.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	682	172	200	144	2.21	2.02	4.78	1.21	1.40
-30	(-22)	908	229	266	166	2.38	2.69	5.47	1.38	1.60
-25	(-13)	1173	296	344	188	2.57	3.49	6.21	1.57	1.82
-20	(- 4)	1477	372	433	210	2.75	4.41	7.02	1.77	2.06
-15	(+ 5)	1820	459	533	230	2.93	5.45	7.90	1.99	2.31
-10	(+14)	2203	555	645	248	3.10	6.63	8.88	2.24	2.60
-5	(+23)	2625	661	769	263	3.25	7.94	9.97	2.51	2.92
0	(+32)	3086	778	904	275	3.36	9.38	11.20	2.82	3.28

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	618	156	181	145	2.22	1.83	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	820	207	240	169	2.41	2.43	4.85	1.22	1.42
-25	(-13)	1067	269	313	195	2.61	3.17	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	1360	343	398	221	2.83	4.06	6.17	1.55	1.81
-15	(+ 5)	1698	428	498	247	3.06	5.09	6.89	1.74	2.02
-10	(+14)	2083	525	610	271	3.29	6.27	7.68	1.94	2.25
-5	(+23)	2513	633	736	294	3.50	7.60	8.56	2.16	2.51
0	(+32)	2989	753	876	314	3.70	9.09	9.53	2.40	2.79

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		