

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y3117U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300753

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 5°C	(-31°F à 41°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	4.50	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	QP2-20A	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM197NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	19.75	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	20.56	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	2.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
696	175	204	133	0.84	2.07	5.23	1.32	1.53

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	472	119	138	92	0.71	1.40	5.07	1.28	1.49
-30	(-22)	604	152	177	103	0.74	1.79	5.81	1.46	1.70
-25	(-13)	755	190	221	113	0.77	2.25	6.64	1.67	1.95
-20	(- 4)	932	235	273	123	0.81	2.78	7.60	1.91	2.23
-15	(+ 5)	1143	288	335	131	0.83	3.42	8.74	2.20	2.56
-10	(+14)	1395	351	409	138	0.86	4.20	10.11	2.55	2.96
-5	(+23)	1694	427	496	145	0.88	5.13	11.76	2.96	3.45
0	(+32)	2049	516	600	150	0.90	6.24	13.74	3.46	4.03
+5	(+41)	2467	622	723	153	0.92	7.56	16.09	4.06	4.72

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	419	105	123	96	0.72	1.24	4.42	1.11	1.30
-30	(-22)	557	140	163	109	0.76	1.65	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	711	179	208	122	0.80	2.11	5.81	1.46	1.70
-20	(- 4)	887	224	260	134	0.84	2.65	6.57	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1093	275	320	145	0.88	3.27	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	1335	337	391	156	0.92	4.02	8.48	2.14	2.49
-5	(+23)	1622	409	475	166	0.96	4.91	9.73	2.45	2.85
0	(+32)	1961	494	575	174	0.99	5.97	11.22	2.83	3.29
+5	(+41)	2358	594	691	182	1.03	7.22	13.03	3.28	3.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	353	89	104	96	0.72	1.04	3.78	0.95	1.11	
-30 (-22)	495	125	145	112	0.77	1.47	4.47	1.13	1.31	
-25 (-13)	647	163	190	127	0.82	1.93	5.11	1.29	1.50	
-20 (- 4)	818	206	240	143	0.87	2.44	5.74	1.45	1.68	
-15 (+ 5)	1015	256	297	158	0.93	3.04	6.42	1.62	1.88	
-10 (+14)	1245	314	365	172	0.98	3.74	7.18	1.81	2.10	
-5 (+23)	1515	382	444	186	1.04	4.58	8.08	2.04	2.37	
0 (+32)	1833	462	537	199	1.09	5.58	9.16	2.31	2.68	
+5 (+41)	2207	556	647	211	1.14	6.76	10.48	2.64	3.07	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	302	76	89	93	0.71	0.90	3.11	0.78	0.91	
-30 (-22)	443	112	130	112	0.77	1.32	3.88	0.98	1.14	
-25 (-13)	590	149	173	131	0.84	1.76	4.52	1.14	1.32	
-20 (- 4)	752	190	220	150	0.91	2.24	5.08	1.28	1.49	
-15 (+ 5)	936	236	274	169	0.98	2.80	5.62	1.42	1.65	
-10 (+14)	1150	290	337	188	1.05	3.46	6.17	1.56	1.81	
-5 (+23)	1400	353	410	206	1.12	4.23	6.79	1.71	1.99	
0 (+32)	1693	427	496	224	1.20	5.15	7.53	1.90	2.21	
+5 (+41)	2038	514	597	241	1.27	6.24	8.43	2.12	2.47	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm]	(0.256")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		