

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM T2121U       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300712       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                         |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -45°C para -10°C              | (-49°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |                                  |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3             | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.56            | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000          |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180             | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8             | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRP-0015                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 43-53(330)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM276NFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 7.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 928                                  | 234      | 272 | 178                           | 1.27                           | 2.76   | 5.20                          | 1.31                                   | 1.52  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                            |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 573                                  | 144                        | 168 | 122                                  | 0.95                           | 1.69                    | 4.90                          | 1.23      | 1.44  |
| -35                                 | (-31) | 535                                  | 135                        | 157 | 100                                  | 0.79                           | 1.58                    | 4.93                          | 1.24      | 1.45  |
| -30                                 | (-22) | 858                                  | 216                        | 251 | 128                                  | 0.92                           | 2.54                    | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| -25                                 | (-13) | 1260                                 | 318                        | 369 | 169                                  | 1.12                           | 3.76                    | 8.09                          | 2.04      | 2.37  |
| -20                                 | (- 4) | 1464                                 | 369                        | 429 | 188                                  | 1.18                           | 4.37                    | 8.60                          | 2.17      | 2.52  |
| -15                                 | (+ 5) | 1190                                 | 300                        | 349 | 146                                  | 0.90                           | 3.56                    | 6.69                          | 1.68      | 1.96  |
| -10                                 | (+14) | 159                                  | 40                         | 47  | 8                                    | 0.06                           | 0.48                    | 1.03                          | 0.26      | 0.30  |

|                                     |       |                                      |                            |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 506                                  | 128                        | 148 | 125                                   | 0.95                           | 1.50                    | 4.08                          | 1.03      | 1.20  |
| -35                                 | (-31) | 414                                  | 104                        | 121 | 110                                   | 0.82                           | 1.22                    | 3.64                          | 0.92      | 1.07  |
| -30                                 | (-22) | 706                                  | 178                        | 207 | 142                                   | 0.96                           | 2.09                    | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| -25                                 | (-13) | 1104                                 | 278                        | 323 | 186                                   | 1.17                           | 3.29                    | 6.47                          | 1.63      | 1.90  |
| -20                                 | (- 4) | 1328                                 | 335                        | 389 | 204                                   | 1.24                           | 3.97                    | 7.14                          | 1.80      | 2.09  |
| -15                                 | (+ 5) | 1098                                 | 277                        | 322 | 160                                   | 0.95                           | 3.29                    | 5.58                          | 1.41      | 1.64  |
| -10                                 | (+14) | 137                                  | 34                         | 40  | 18                                    | 0.10                           | 0.41                    | 0.50                          | 0.13      | 0.15  |

|                                     |       |                                      |                            |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 483                                  | 122                        | 142 | 124                                   | 0.95                           | 1.43                    | 3.84                          | 0.97      | 1.13  |
| -35                                 | (-31) | 320                                  | 81                         | 94  | 114                                   | 0.83                           | 0.94                    | 2.86                          | 0.72      | 0.84  |
| -30                                 | (-22) | 567                                  | 143                        | 166 | 150                                   | 0.99                           | 1.68                    | 3.77                          | 0.95      | 1.10  |
| -25                                 | (-13) | 944                                  | 238                        | 277 | 195                                   | 1.20                           | 2.81                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -20                                 | (- 4) | 1172                                 | 295                        | 343 | 212                                   | 1.26                           | 3.50                    | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |
| -15                                 | (+ 5) | 971                                  | 245                        | 285 | 166                                   | 0.96                           | 2.91                    | 4.77                          | 1.20      | 1.40  |
| -10                                 | (+14) | 64                                   | 16                         | 19  | 19                                    | 0.10                           | 0.19                    | 0.20                          | 0.05      | 0.06  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9                 | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |