

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM TE2134U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300706

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-45°C para -10°C	(-49°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.50	[cm ³] (0.580 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	210	[ml] (7.10 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.6	[kg] (18.96 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0028/QL2-6.4	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0806/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1477	372	433	307	1.83	4.40	4.81 1.21 1.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	833	210	244	177	1.42	2.46	4.72	1.19	1.38
-35	(-31)	1069	269	313	200	1.47	3.16	5.36	1.35	1.57
-30	(-22)	1378	347	404	225	1.55	4.09	6.11	1.54	1.79
-25	(-13)	1758	443	515	251	1.63	5.23	6.99	1.76	2.05
-20	(- 4)	2206	556	646	276	1.72	6.58	8.00	2.02	2.34
-15	(+ 5)	2718	685	797	298	1.80	8.14	9.16	2.31	2.68
-10	(+14)	3294	830	965	315	1.86	9.91	10.46	2.64	3.07

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	731	184	214	185	1.44	2.16	3.96	1.00	1.16
-35	(-31)	940	237	275	211	1.51	2.78	4.47	1.13	1.31
-30	(-22)	1214	306	356	240	1.60	3.60	5.04	1.27	1.48
-25	(-13)	1549	390	454	272	1.70	4.61	5.69	1.43	1.67
-20	(- 4)	1944	490	570	302	1.82	5.80	6.42	1.62	1.88
-15	(+ 5)	2397	604	702	332	1.93	7.18	7.23	1.82	2.12
-10	(+14)	2903	732	851	357	2.03	8.73	8.15	2.05	2.39

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	607	153	178	190	1.45	1.79	3.17	0.80	0.93
-35	(-31)	795	200	233	219	1.53	2.35	3.64	0.92	1.07
-30	(-22)	1039	262	305	253	1.64	3.08	4.12	1.04	1.21
-25	(-13)	1338	337	392	290	1.77	3.98	4.63	1.17	1.36
-20	(- 4)	1688	425	495	328	1.91	5.04	5.16	1.30	1.51
-15	(+ 5)	2087	526	612	364	2.06	6.25	5.73	1.44	1.68
-10	(+14)	2532	638	742	398	2.20	7.62	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.2 [mm] (0.244")
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.2 [mm] (0.244")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma