

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y3134U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300744

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB35K61A2	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1327	334	389	249	1.58	3.95	5.33	1.34	1.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	831	209	243	197	1.44	2.46	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	1061	267	311	215	1.49	3.15	4.92	1.24	1.44
-25	(-13)	1343	339	394	232	1.54	4.00	5.78	1.46	1.69
-20	(- 4)	1681	424	493	248	1.59	5.02	6.79	1.71	1.99
-15	(+ 5)	2077	523	608	262	1.64	6.22	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	2532	638	742	274	1.68	7.62	9.37	2.36	2.74
-5	(+23)	3050	769	894	282	1.71	9.23	10.96	2.76	3.21
0	(+32)	3634	916	1065	285	1.73	11.06	12.78	3.22	3.75
+5	(+41)	4285	1080	1256	284	1.72	13.13	14.85	3.74	4.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	765	193	224	203	1.46	2.26	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	985	248	289	225	1.51	2.92	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	1256	316	368	247	1.58	3.74	5.03	1.27	1.47
-20	(- 4)	1580	398	463	270	1.66	4.71	5.78	1.46	1.69
-15	(+ 5)	1959	494	574	291	1.73	5.87	6.65	1.68	1.95
-10	(+14)	2397	604	702	311	1.81	7.21	7.66	1.93	2.24
-5	(+23)	2895	730	848	329	1.88	8.76	8.81	2.22	2.58
0	(+32)	3456	871	1013	344	1.94	10.52	10.14	2.55	2.97
+5	(+41)	4083	1029	1197	355	1.99	12.51	11.65	2.93	3.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	734	185	215	193	1.43	2.17	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	946	238	277	218	1.50	2.81	4.39	1.11	1.29
-25	(-13)	1206	304	353	246	1.59	3.59	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	1517	382	445	275	1.68	4.53	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	1882	474	552	305	1.79	5.63	6.13	1.55	1.80
-10	(+14)	2303	580	675	334	1.90	6.93	6.85	1.73	2.01
-5	(+23)	2782	701	815	362	2.01	8.41	7.65	1.93	2.24
0	(+32)	3323	837	974	388	2.12	10.11	8.57	2.16	2.51
+5	(+41)	3927	990	1151	411	2.22	12.03	9.62	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	674	170	197	184	1.41	1.99	3.59	0.90	1.05
-30	(-22)	879	221	257	214	1.49	2.61	4.12	1.04	1.21
-25	(-13)	1130	285	331	247	1.59	3.36	4.63	1.17	1.36
-20	(- 4)	1429	360	419	283	1.71	4.26	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	1781	449	522	320	1.85	5.33	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	2186	551	641	358	1.99	6.57	6.12	1.54	1.79
-5	(+23)	2648	667	776	396	2.15	8.01	6.67	1.68	1.95
0	(+32)	3169	799	929	434	2.30	9.64	7.27	1.83	2.13
+5	(+41)	3752	945	1099	470	2.46	11.49	7.94	2.00	2.33

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.1	[mm]	(0.240")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		