

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3134U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300728

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para 0°C	(-40°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB35K61A2	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1385	349	406	246	1.33	4.12	5.63	1.42	1.65	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	745	188	218	134	0.94	2.20	5.58	1.41	1.64
-35	(-31)	997	251	292	168	1.05	2.95	5.87	1.48	1.72
-30	(-22)	1307	329	383	199	1.15	3.88	6.48	1.63	1.90
-25	(-13)	1670	421	489	225	1.23	4.97	7.37	1.86	2.16
-20	(- 4)	2080	524	609	246	1.31	6.21	8.52	2.15	2.50
-15	(+ 5)	2532	638	742	262	1.37	7.59	9.87	2.49	2.89
-10	(+14)	3020	761	885	271	1.41	9.09	11.41	2.88	3.34
-5	(+23)	3539	892	1037	274	1.43	10.70	13.10	3.30	3.84
0	(+32)	4083	1029	1196	268	1.42	12.41	14.91	3.76	4.37

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	714	180	209	150	0.99	2.11	4.85	1.22	1.42
-35	(-31)	892	225	261	180	1.09	2.64	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	1139	287	334	209	1.19	3.38	5.37	1.35	1.57
-25	(-13)	1449	365	425	236	1.29	4.31	6.01	1.51	1.76
-20	(- 4)	1816	458	532	261	1.38	5.42	6.86	1.73	2.01
-15	(+ 5)	2236	563	655	283	1.46	6.70	7.88	1.99	2.31
-10	(+14)	2702	681	792	301	1.54	8.13	9.04	2.28	2.65
-5	(+23)	3209	809	940	314	1.60	9.70	10.31	2.60	3.02
0	(+32)	3751	945	1099	323	1.64	11.40	11.66	2.94	3.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	688	173	202	162	1.02	2.03	4.25	1.07	1.24
-35	(-31)	801	202	235	189	1.11	2.37	4.30	1.08	1.26
-30	(-22)	993	250	291	216	1.21	2.94	4.59	1.16	1.35
-25	(-13)	1258	317	369	245	1.32	3.74	5.08	1.28	1.49
-20	(- 4)	1591	401	466	273	1.43	4.75	5.73	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1986	501	582	301	1.55	5.95	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	2438	614	714	328	1.66	7.33	7.41	1.87	2.17
-5	(+23)	2941	741	862	352	1.76	8.89	8.37	2.11	2.45
0	(+32)	3490	879	1023	374	1.86	10.61	9.35	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	603	152	177	167	1.00	1.78	3.47	0.87	1.02
-35	(-31)	659	166	193	190	1.09	1.95	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	804	202	235	216	1.20	2.38	3.84	0.97	1.13
-25	(-13)	1032	260	302	246	1.32	3.07	4.28	1.08	1.25
-20	(- 4)	1339	337	392	278	1.46	3.99	4.85	1.22	1.42
-15	(+ 5)	1718	433	503	313	1.60	5.14	5.51	1.39	1.61
-10	(+14)	2164	545	634	348	1.75	6.51	6.22	1.57	1.82
-5	(+23)	2671	673	783	383	1.91	8.08	6.96	1.75	2.04
0	(+32)	3234	815	948	419	2.06	9.83	7.69	1.94	2.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.1	[mm]	(0.240")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		