

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	ES Y55CBP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	518102612

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	7.87	[cm ³] (0.480 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de aceite	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5.28	[kg] (11.64 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	5SP14X 115V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(250)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.96	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	NOM - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
560	141	164	101	0.98	1.76	5.57	1.40	1.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	97	66	0.75	1.04	5.06	1.27	1.48
-30	(-22)	444	112	130	76	0.82	1.39	5.82	1.47	1.71
-25	(-13)	579	146	170	86	0.90	1.82	6.71	1.69	1.97
-20	(- 4)	740	187	217	96	0.98	2.32	7.73	1.95	2.26
-15	(+ 5)	931	234	273	105	1.07	2.93	8.86	2.23	2.59
-10	(+14)	1154	291	338	114	1.15	3.64	10.09	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	313	79	92	68	0.75	0.98	4.61	1.16	1.35
-30	(-22)	419	106	123	80	0.83	1.31	5.24	1.32	1.53
-25	(-13)	548	138	161	92	0.93	1.72	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	704	177	206	103	1.03	2.21	6.79	1.71	1.99
-15	(+ 5)	890	224	261	115	1.14	2.80	7.70	1.94	2.26
-10	(+14)	1110	280	325	128	1.25	3.50	8.69	2.19	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	286	72	84	70	0.76	0.90	4.13	1.04	1.21
-30	(-22)	385	97	113	83	0.84	1.21	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	509	128	149	96	0.95	1.60	5.31	1.34	1.56
-20	(- 4)	661	167	194	110	1.08	2.08	6.01	1.51	1.76
-15	(+ 5)	843	212	247	124	1.21	2.65	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	1060	267	311	140	1.35	3.34	7.58	1.91	2.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	245	62	72	70	0.76	0.77	3.48	0.88	1.02
-30	(-22)	339	85	99	84	0.86	1.06	4.02	1.01	1.18
-25	(-13)	458	115	134	99	0.98	1.44	4.62	1.16	1.35
-20	(- 4)	605	153	177	115	1.12	1.90	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	784	198	230	133	1.28	2.47	5.92	1.49	1.74
-10	(+14)	998	252	293	151	1.45	3.15	6.62	1.67	1.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6	[mm]	(0.236")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		