

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM 2U3111Z Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz Código de Engenharia 513305606

1 Tipo	Compressor recíprod	co	
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque d	e Partida	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaç	ão da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/5	[hp]	
2 Deslocamento	5.75	[cm³] (0.351 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	21.000		
2.2 Curso [mm]	16.600		
3 Carga de óleo	180	[mI] (6.09 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10		
4 Peso (com carga de óleo)	7.46	[kg] (16.45 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)
C - DADOS ELÉTRICOS			
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nom	ninal 115-127 V 60	Hz1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	,	

[µF(VAC mínimo)]
[µF(VAC mínimo)]
[µF(VAC mínimo)]
[µF(VAC mínimo)]
[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
[A] - Medido de acordo com UL 984
[A] - Medido de acordo com UL 984
[A] - Medido de acordo com UL 984



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @127V60Hz			ASHRAELBP3: Estático	2	Temperatura de (Temperauta de	. ,	`	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[Btu/h] [kcal/h] [W]		[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
665	168	195	129	1.80	3.78	5.16	1.30	1.51		

CONDIÇÕE @127V60H					Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperauta de condensação 54.4°C (129.92°F))					
Capacio	Canacidade de refrigeração				Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]				
679	171	199	129	1.80	3.86	5.26	1.33	1.54		

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕI @ <b>127V60</b>	ES DE TEST <b>Hz</b>	ГЕ:		HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))						
Temperatura de evaporação		Capacida	Capacidade de refrigeração		ação Consumo de Consumo potência corrente		Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
Cvapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	394	99	115	94	1.75	2.23	4.20	1.06	1.23	
-30	(-22)	314	79	92	79	1.52	1.76	4.39	1.11	1.28	
-25	(-13)	561	141	164	95	1.60	3.17	5.76	1.45	1.69	
-20	(- 4)	976	246	286	127	1.85	5.57	7.64	1.92	2.24	
-15	(+ 5)	1402	353	411	159	2.10	8.03	9.33	2.35	2.73	
-10	(+14)	1681	424	493	178	2.19	9.65	10.16	2.56	2.98	
-5	(+23)	1655	417	485	168	1.98	9.51	9.42	2.37	2.76	
0	(+32)	1167	294	342	113	1.31	6.71	6.43	1.62	1.89	

CONDIÇÕES DE TESTE: @127V60Hz				HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	365	92	107	93	1.74	2.07	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	265	67	78	84	1.54	1.47	3.69	0.93	1.08
-25	(-13)	496	125	145	104	1.64	2.80	4.84	1.22	1.42
-20	(- 4)	903	228	265	138	1.90	5.15	6.59	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1327	335	389	172	2.16	7.60	8.25	2.08	2.42
-10	(+14)	1611	406	472	191	2.26	9.25	9.13	2.30	2.67
-5	(+23)	1597	402	468	178	2.04	9.18	8.53	2.15	2.50
0	(+32)	1127	284	330	120	1.35	6.48	5.78	1.46	1.69



#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: @127V60Hz				ASHRAE32 (Temperauta de condensação 55°C (+ Estático					55°C (+131°F	))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
Cvapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	328	83	96	89	1.72	1.86	3.50	0.88	1.03
-30	(-22)	207	52	61	86	1.55	1.15	3.07	0.77	0.90
-25	(-13)	425	107	125	110	1.67	2.40	4.02	1.01	1.18
-20	(- 4)	825	208	242	148	1.95	4.70	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1249	315	366	184	2.21	7.15	7.28	1.83	2.13
-10	(+14)	1539	388	451	202	2.31	8.84	8.22	2.07	2.41
-5	(+23)	1538	388	451	189	2.09	8.84	7.78	1.96	2.28
0	(+32)	1088	274	319	128	1.38	6.26	5.27	1.33	1.54

1	ONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 ⊉127V60Hz Estático					(Tempe	erauta de con	densação 6	5ºC (+149ºF)	)
Temperatura de evaporação		Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Ovapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	81	1.70	1.58	3.20	0.81	0.94
-30	(-22)	139	35	41	84	1.55	0.76	2.48	0.63	0.73
-25	(-13)	345	87	101	114	1.70	1.94	3.23	0.81	0.95
-20	(- 4)	739	186	217	155	1.99	4.21	4.75	1.20	1.39
-15	(+ 5)	1165	293	341	193	2.27	6.67	6.36	1.60	1.86
-10	(+14)	1463	369	429	212	2.37	8.39	7.37	1.86	2.16
-5	(+23)	1476	372	432	198	2.14	8.48	7.10	1.79	2.08
0	(+32)	1047	264	307	134	1.42	6.02	4.85	1.22	1.42



#### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal AMEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		