

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2192GKA
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	923LA09

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm <sup>3</sup> ] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	16.8	[kg] (37.04 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST26AHK-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.96	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.87	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	32.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3716	936	1089	772	3.93	25.19	4.82	1.21	1.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1685	425	494	440	2.53	11.33	3.81	0.96	1.12
-35	(-31)	2263	570	663	516	2.84	15.26	4.39	1.11	1.29
-30	(-22)	3003	757	880	592	3.16	20.32	5.07	1.28	1.49
-25	(-13)	3906	984	1144	670	3.48	26.53	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	4971	1253	1457	749	3.81	33.95	6.64	1.67	1.95
-15	(+ 5)	6199	1562	1817	829	4.15	42.60	7.49	1.89	2.19
-10	(+14)	7590	1913	2224	909	4.50	52.51	8.35	2.10	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1452	366	426	437	2.52	9.74	3.34	0.84	0.98
-35	(-31)	2018	508	591	522	2.87	13.58	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	2742	691	803	609	3.24	18.51	4.50	1.13	1.32
-25	(-13)	3623	913	1062	698	3.62	24.57	5.18	1.30	1.52
-20	(- 4)	4664	1175	1367	790	4.01	31.79	5.89	1.49	1.73
-15	(+ 5)	5862	1477	1718	885	4.43	40.20	6.63	1.67	1.94
-10	(+14)	7218	1819	2115	981	4.86	49.83	7.35	1.85	2.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1226	309	359	420	2.46	8.21	2.91	0.73	0.85
-35	(-31)	1754	442	514	516	2.85	11.78	3.40	0.86	1.00
-30	(-22)	2435	614	713	617	3.27	16.41	3.95	0.99	1.16
-25	(-13)	3269	824	958	721	3.71	22.12	4.53	1.14	1.33
-20	(- 4)	4258	1073	1248	829	4.18	28.96	5.14	1.30	1.51
-15	(+ 5)	5400	1361	1582	941	4.68	36.95	5.75	1.45	1.68
-10	(+14)	6695	1687	1962	1056	5.20	46.13	6.33	1.60	1.86

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		