

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2192GKA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	923LA09

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm <sup>3</sup> ] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.8	[kg] (37.04 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Partida	130-156(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MST26AHK-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.96	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.87	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	32.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3716	936	1089	772	3.93	25.19	4.82	1.21	1.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1685	425	494	440	2.53	11.33	3.81	0.96	1.12
-35 (-31)	2263	570	663	516	2.84	15.26	4.39	1.11	1.29
-30 (-22)	3003	757	880	592	3.16	20.32	5.07	1.28	1.49
-25 (-13)	3906	984	1144	670	3.48	26.53	5.83	1.47	1.71
-20 (- 4)	4971	1253	1457	749	3.81	33.95	6.64	1.67	1.95
-15 (+ 5)	6199	1562	1817	829	4.15	42.60	7.49	1.89	2.19
-10 (+14)	7590	1913	2224	909	4.50	52.51	8.35	2.10	2.45

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1452	366	426	437	2.52	9.74	3.34	0.84	0.98
-35 (-31)	2018	508	591	522	2.87	13.58	3.88	0.98	1.14
-30 (-22)	2742	691	803	609	3.24	18.51	4.50	1.13	1.32
-25 (-13)	3623	913	1062	698	3.62	24.57	5.18	1.30	1.52
-20 (- 4)	4664	1175	1367	790	4.01	31.79	5.89	1.49	1.73
-15 (+ 5)	5862	1477	1718	885	4.43	40.20	6.63	1.67	1.94
-10 (+14)	7218	1819	2115	981	4.86	49.83	7.35	1.85	2.15

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1226	309	359	420	2.46	8.21	2.91	0.73	0.85
-35 (-31)	1754	442	514	516	2.85	11.78	3.40	0.86	1.00
-30 (-22)	2435	614	713	617	3.27	16.41	3.95	0.99	1.16
-25 (-13)	3269	824	958	721	3.71	22.12	4.53	1.14	1.33
-20 (- 4)	4258	1073	1248	829	4.18	28.96	5.14	1.30	1.51
-15 (+ 5)	5400	1361	1582	941	4.68	36.95	5.75	1.45	1.68
-10 (+14)	6695	1687	1962	1056	5.20	46.13	6.33	1.60	1.86

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		