

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U3145ZX
Voltagem/Frequência Nominal	200 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	279GR21

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.39	[kg] (25.11 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM207-66	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1667	420	488	354	1.71	9.47	4.71	1.19	1.38

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1898	478	556	403	1.55	10.78	4.71	1.19	1.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	923	232	270	230	1.55	5.22	4.00	1.01	1.17
-30 (-22)	1321	333	387	272	1.60	7.49	4.86	1.23	1.43
-25 (-13)	1783	449	522	315	1.66	10.12	5.67	1.43	1.66
-20 (- 4)	2309	582	677	360	1.73	13.14	6.43	1.62	1.88
-15 (+ 5)	2899	731	850	406	1.82	16.55	7.14	1.80	2.09
-10 (+14)	3554	896	1041	454	1.91	20.36	7.82	1.97	2.29
-5 (+23)	4273	1077	1252	504	2.02	24.59	8.48	2.14	2.48
0 (+32)	5056	1274	1482	555	2.15	29.23	9.11	2.30	2.67

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	851	214	249	236	1.54	4.81	3.62	0.91	1.06
-30 (-22)	1251	315	366	283	1.61	7.09	4.41	1.11	1.29
-25 (-13)	1712	431	502	333	1.69	9.72	5.13	1.29	1.50
-20 (- 4)	2236	563	655	384	1.78	12.72	5.81	1.46	1.70
-15 (+ 5)	2821	711	827	438	1.89	16.11	6.44	1.62	1.89
-10 (+14)	3469	874	1017	493	2.01	19.88	7.02	1.77	2.06
-5 (+23)	4179	1053	1225	551	2.15	24.05	7.58	1.91	2.22
0 (+32)	4952	1248	1451	611	2.30	28.63	8.11	2.04	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	766	193	224	235	1.54	4.33	3.25	0.82	0.95	
-30 (-22)	1146	289	336	290	1.63	6.50	3.94	0.99	1.16	
-25 (-13)	1587	400	465	347	1.73	9.01	4.57	1.15	1.34	
-20 (- 4)	2087	526	612	407	1.85	11.88	5.14	1.29	1.50	
-15 (+ 5)	2648	667	776	469	1.98	15.11	5.65	1.42	1.66	
-10 (+14)	3268	824	958	535	2.13	18.72	6.12	1.54	1.79	
-5 (+23)	3949	995	1157	603	2.29	22.72	6.56	1.65	1.92	
0 (+32)	4691	1182	1374	673	2.47	27.12	6.96	1.75	2.04	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	1048	264	307	249	1.22	5.93	4.21	1.06	1.23	
-30 (-22)	1508	380	442	302	1.33	8.55	4.99	1.26	1.46	
-25 (-13)	2036	513	597	358	1.45	11.56	5.69	1.43	1.67	
-20 (- 4)	2633	663	771	417	1.60	14.98	6.31	1.59	1.85	
-15 (+ 5)	3298	831	966	479	1.76	18.82	6.88	1.73	2.02	
-10 (+14)	4031	1016	1181	544	1.93	23.10	7.41	1.87	2.17	
-5 (+23)	4834	1218	1416	612	2.12	27.81	7.89	1.99	2.31	
0 (+32)	5704	1438	1672	683	2.33	32.98	8.36	2.11	2.45	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	968	244	284	250	1.22	5.48	3.88	0.98	1.14	
-30 (-22)	1423	359	417	309	1.35	8.06	4.59	1.16	1.35	
-25 (-13)	1946	490	570	372	1.49	11.05	5.22	1.32	1.53	
-20 (- 4)	2540	640	744	439	1.66	14.45	5.78	1.46	1.69	
-15 (+ 5)	3203	807	938	509	1.84	18.28	6.29	1.58	1.84	
-10 (+14)	3935	992	1153	583	2.04	22.54	6.74	1.70	1.98	
-5 (+23)	4737	1194	1388	661	2.25	27.25	7.16	1.80	2.10	
0 (+32)	5609	1413	1643	743	2.49	32.42	7.56	1.90	2.21	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	867	219	254	247	1.22	4.91	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	1301	328	381	312	1.36	7.38	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	1805	455	529	382	1.52	10.25	4.72	1.19	1.38
-20	(- 4)	2380	600	698	457	1.70	13.55	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	3026	763	887	536	1.90	17.27	5.65	1.42	1.65
-10	(+14)	3742	943	1097	620	2.12	21.44	6.04	1.52	1.77
-5	(+23)	4529	1141	1327	709	2.35	26.05	6.39	1.61	1.87
0	(+32)	5386	1357	1578	802	2.61	31.14	6.72	1.69	1.97

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		