

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|----------------|
| Denominación | NE U3140ZX |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería | 279FR21 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C | (-31°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | 3PHASE | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.5 | [kg] (25.35 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | 3PHASE | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 34HM207-66 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1578 | 398 | 462 | 334 | 1.67 | 8.97 | 4.72 | 1.19 | 1.38 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1833 | 462 | 537 | 379 | 1.49 | 10.41 | 4.84 | 1.22 | 1.42 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 885 | 223 | 259 | 215 | 1.52 | 5.01 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -30 (-22) | 1255 | 316 | 368 | 251 | 1.55 | 7.11 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -25 (-13) | 1686 | 425 | 494 | 288 | 1.59 | 9.58 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -20 (- 4) | 2179 | 549 | 638 | 326 | 1.65 | 12.40 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -15 (+ 5) | 2732 | 689 | 801 | 366 | 1.73 | 15.60 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -10 (+14) | 3347 | 843 | 981 | 407 | 1.82 | 19.17 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| -5 (+23) | 4022 | 1014 | 1179 | 449 | 1.91 | 23.14 | 8.96 | 2.26 | 2.62 |
| 0 (+32) | 4759 | 1199 | 1395 | 492 | 2.03 | 27.51 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 816 | 206 | 239 | 222 | 1.52 | 4.62 | 3.66 | 0.92 | 1.07 |
| -30 (-22) | 1168 | 294 | 342 | 262 | 1.57 | 6.62 | 4.45 | 1.12 | 1.31 |
| -25 (-13) | 1581 | 398 | 463 | 304 | 1.64 | 8.98 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -20 (- 4) | 2056 | 518 | 603 | 347 | 1.71 | 11.70 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -15 (+ 5) | 2593 | 654 | 760 | 391 | 1.80 | 14.80 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| -10 (+14) | 3192 | 804 | 935 | 437 | 1.90 | 18.28 | 7.30 | 1.84 | 2.14 |
| -5 (+23) | 3852 | 971 | 1129 | 485 | 2.01 | 22.16 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |
| 0 (+32) | 4573 | 1152 | 1340 | 534 | 2.12 | 26.44 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 722 | 182 | 212 | 218 | 1.52 | 4.08 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |
| -30 | (-22) | 1071 | 270 | 314 | 265 | 1.58 | 6.07 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -25 | (-13) | 1482 | 374 | 434 | 315 | 1.66 | 8.42 | 4.70 | 1.19 | 1.38 |
| -20 | (- 4) | 1956 | 493 | 573 | 366 | 1.75 | 11.13 | 5.34 | 1.35 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 2492 | 628 | 730 | 419 | 1.84 | 14.23 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 3091 | 779 | 906 | 474 | 1.95 | 17.70 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -5 | (+23) | 3751 | 945 | 1099 | 531 | 2.07 | 21.58 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| 0 | (+32) | 4473 | 1127 | 1311 | 590 | 2.19 | 25.86 | 7.59 | 1.91 | 2.22 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1006 | 254 | 295 | 234 | 1.18 | 5.69 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 1435 | 362 | 421 | 280 | 1.27 | 8.14 | 5.14 | 1.29 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 1931 | 487 | 566 | 328 | 1.37 | 10.96 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 2493 | 628 | 730 | 378 | 1.49 | 14.19 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 3121 | 786 | 914 | 431 | 1.62 | 17.82 | 7.24 | 1.82 | 2.12 |
| -10 | (+14) | 3816 | 962 | 1118 | 487 | 1.76 | 21.86 | 7.84 | 1.97 | 2.30 |
| -5 | (+23) | 4578 | 1154 | 1341 | 545 | 1.92 | 26.34 | 8.39 | 2.11 | 2.46 |
| 0 | (+32) | 5406 | 1362 | 1584 | 606 | 2.10 | 31.26 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 941 | 237 | 276 | 243 | 1.20 | 5.32 | 3.85 | 0.97 | 1.13 |
| -30 | (-22) | 1357 | 342 | 398 | 293 | 1.31 | 7.69 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 1840 | 464 | 539 | 347 | 1.43 | 10.45 | 5.30 | 1.34 | 1.55 |
| -20 | (- 4) | 2389 | 602 | 700 | 403 | 1.56 | 13.59 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 3004 | 757 | 880 | 462 | 1.70 | 17.14 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 3685 | 929 | 1080 | 524 | 1.86 | 21.11 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -5 | (+23) | 4434 | 1117 | 1299 | 589 | 2.03 | 25.51 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| 0 | (+32) | 5249 | 1323 | 1538 | 657 | 2.22 | 30.34 | 8.00 | 2.01 | 2.34 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz | | ASHRAE32 Forzada | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 816 | 206 | 239 | 236 | 1.20 | 4.61 | 3.47 | 0.87 | 1.02 |
| -30 | (-22) | 1230 | 310 | 360 | 296 | 1.33 | 6.97 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 1710 | 431 | 501 | 359 | 1.47 | 9.71 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 2256 | 568 | 661 | 425 | 1.63 | 12.84 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 2868 | 723 | 840 | 494 | 1.80 | 16.37 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -10 | (+14) | 3547 | 894 | 1039 | 566 | 1.98 | 20.32 | 6.26 | 1.58 | 1.84 |
| -5 | (+23) | 4292 | 1082 | 1258 | 642 | 2.17 | 24.69 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| 0 | (+32) | 5104 | 1286 | 1495 | 721 | 2.38 | 29.50 | 7.08 | 1.78 | 2.07 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |