

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U3140ZX
Voltagem/Frequência Nominal	200 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	279FR21

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.5	[kg] (25.35 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM207-66	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1578	398	462	334	1.67	8.97	4.72	1.19	1.38

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1833	462	537	379	1.49	10.41	4.84	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	885	223	259	215	1.52	5.01	4.12	1.04	1.21
-30 (-22)	1255	316	368	251	1.55	7.11	5.01	1.26	1.47
-25 (-13)	1686	425	494	288	1.59	9.58	5.86	1.48	1.72
-20 (- 4)	2179	549	638	326	1.65	12.40	6.68	1.68	1.96
-15 (+ 5)	2732	689	801	366	1.73	15.60	7.46	1.88	2.19
-10 (+14)	3347	843	981	407	1.82	19.17	8.22	2.07	2.41
-5 (+23)	4022	1014	1179	449	1.91	23.14	8.96	2.26	2.62
0 (+32)	4759	1199	1395	492	2.03	27.51	9.67	2.44	2.83

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	816	206	239	222	1.52	4.62	3.66	0.92	1.07
-30 (-22)	1168	294	342	262	1.57	6.62	4.45	1.12	1.31
-25 (-13)	1581	398	463	304	1.64	8.98	5.21	1.31	1.53
-20 (- 4)	2056	518	603	347	1.71	11.70	5.94	1.50	1.74
-15 (+ 5)	2593	654	760	391	1.80	14.80	6.63	1.67	1.94
-10 (+14)	3192	804	935	437	1.90	18.28	7.30	1.84	2.14
-5 (+23)	3852	971	1129	485	2.01	22.16	7.94	2.00	2.33
0 (+32)	4573	1152	1340	534	2.12	26.44	8.56	2.16	2.51

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	722	182	212	218	1.52	4.08	3.32	0.84	0.97	
-30 (-22)	1071	270	314	265	1.58	6.07	4.03	1.02	1.18	
-25 (-13)	1482	374	434	315	1.66	8.42	4.70	1.19	1.38	
-20 (- 4)	1956	493	573	366	1.75	11.13	5.34	1.35	1.56	
-15 (+ 5)	2492	628	730	419	1.84	14.23	5.94	1.50	1.74	
-10 (+14)	3091	779	906	474	1.95	17.70	6.51	1.64	1.91	
-5 (+23)	3751	945	1099	531	2.07	21.58	7.06	1.78	2.07	
0 (+32)	4473	1127	1311	590	2.19	25.86	7.59	1.91	2.22	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	1006	254	295	234	1.18	5.69	4.31	1.09	1.26	
-30 (-22)	1435	362	421	280	1.27	8.14	5.14	1.29	1.51	
-25 (-13)	1931	487	566	328	1.37	10.96	5.90	1.49	1.73	
-20 (- 4)	2493	628	730	378	1.49	14.19	6.60	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	3121	786	914	431	1.62	17.82	7.24	1.82	2.12	
-10 (+14)	3816	962	1118	487	1.76	21.86	7.84	1.97	2.30	
-5 (+23)	4578	1154	1341	545	1.92	26.34	8.39	2.11	2.46	
0 (+32)	5406	1362	1584	606	2.10	31.26	8.92	2.25	2.61	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	941	237	276	243	1.20	5.32	3.85	0.97	1.13	
-30 (-22)	1357	342	398	293	1.31	7.69	4.61	1.16	1.35	
-25 (-13)	1840	464	539	347	1.43	10.45	5.30	1.34	1.55	
-20 (- 4)	2389	602	700	403	1.56	13.59	5.93	1.49	1.74	
-15 (+ 5)	3004	757	880	462	1.70	17.14	6.51	1.64	1.91	
-10 (+14)	3685	929	1080	524	1.86	21.11	7.04	1.77	2.06	
-5 (+23)	4434	1117	1299	589	2.03	25.51	7.53	1.90	2.21	
0 (+32)	5249	1323	1538	657	2.22	30.34	8.00	2.01	2.34	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	816	206	239	236	1.20	4.61	3.47	0.87	1.02
-30	(-22)	1230	310	360	296	1.33	6.97	4.15	1.05	1.22
-25	(-13)	1710	431	501	359	1.47	9.71	4.76	1.20	1.39
-20	(- 4)	2256	568	661	425	1.63	12.84	5.31	1.34	1.56
-15	(+ 5)	2868	723	840	494	1.80	16.37	5.81	1.46	1.70
-10	(+14)	3547	894	1039	566	1.98	20.32	6.26	1.58	1.84
-5	(+23)	4292	1082	1258	642	2.17	24.69	6.68	1.68	1.96
0	(+32)	5104	1286	1495	721	2.38	29.50	7.08	1.78	2.07

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		