

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2210U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	843BA08

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2E3C-103/RVA2E3C-547	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	17.5(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-533-84	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.82	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.82	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4196	1057	1230	853	4.45	12.49	4.92	1.24	1.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2088	526	612	513	3.09	6.17	4.07	1.03	1.19
-35 (-31)	2700	680	791	583	3.33	7.99	4.64	1.17	1.36
-30 (-22)	3469	874	1017	655	3.60	10.29	5.30	1.34	1.55
-25 (-13)	4395	1108	1288	727	3.88	13.07	6.04	1.52	1.77
-20 (- 4)	5478	1380	1605	801	4.19	16.35	6.84	1.72	2.01
-15 (+ 5)	6718	1693	1969	875	4.52	20.13	7.68	1.93	2.25
-10 (+14)	8116	2045	2378	951	4.87	24.42	8.52	2.15	2.50

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1905	480	558	528	3.12	5.63	3.60	0.91	1.05
-35 (-31)	2482	626	727	608	3.43	7.35	4.08	1.03	1.20
-30 (-22)	3218	811	943	691	3.76	9.54	4.65	1.17	1.36
-25 (-13)	4112	1036	1205	776	4.11	12.23	5.30	1.33	1.55
-20 (- 4)	5165	1302	1513	863	4.48	15.41	5.99	1.51	1.75
-15 (+ 5)	6377	1607	1869	953	4.87	19.10	6.70	1.69	1.96
-10 (+14)	7748	1952	2270	1045	5.28	23.31	7.42	1.87	2.17

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1637	412	480	529	3.16	4.83	3.10	0.78	0.91
-35 (-31)	2171	547	636	619	3.52	6.42	3.52	0.89	1.03
-30 (-22)	2865	722	840	712	3.90	8.49	4.02	1.01	1.18
-25 (-13)	3719	937	1090	810	4.30	11.06	4.59	1.16	1.35
-20 (- 4)	4734	1193	1387	911	4.72	14.12	5.20	1.31	1.52
-15 (+ 5)	5910	1489	1732	1016	5.15	17.70	5.82	1.47	1.70
-10 (+14)	7246	1826	2123	1125	5.60	21.80	6.43	1.62	1.88

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		