

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VES D11C        |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513907445       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/4+           | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 11.14          | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 190            | [ml] (6.42 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 6.5            | [kg] (14.33 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                |                                   |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VES 2456 XX X X                |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | INVERTER VES 2456X             |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 15.60                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 15.60                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CCC - VDE                      |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 292  | 74       | 86  | 46                                    | 0.38                          | 0.92   | 6.35   | 1.60      | 1.86  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 455  | 115      | 133 | 70                                    | 0.56                          | 1.43   | 6.55   | 1.65      | 1.92  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 868  | 219      | 254 | 146                                   | 1.10                          | 2.73   | 5.96   | 1.50      | 1.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |          |                                    |                               |   |                          |                               |           |       |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                    | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                                  | 182                                  | 46       | 53                                 | 28                            | 0.27  | 0.57                     | 6.49                          | 1.64      | 1.90  |
| -30 (-22)                                  | 235                                  | 59       | 69                                 | 33                            | 0.32  | 0.74                     | 7.21                          | 1.82      | 2.11  |
| -25 (-13)                                  | 304                                  | 77       | 89                                 | 37                            | 0.37  | 0.95                     | 8.12                          | 2.05      | 2.38  |
| -20 (- 4)                                  | 390                                  | 98       | 114                                | 42                            | 0.41  | 1.23                     | 9.22                          | 2.32      | 2.70  |
| -15 (+ 5)                                  | 496                                  | 125      | 145                                | 47                            | 0.44  | 1.56                     | 10.52                         | 2.65      | 3.08  |
| -10 (+14)                                  | 622                                  | 157      | 182                                | 52                            | 0.44  | 1.96                     | 12.00                         | 3.02      | 3.52  |

|  |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                    | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                                  | 167                                  | 42       | 49                                 | 29                            | 0.29   | 0.52                     | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -30 (-22)                                  | 219                                  | 55       | 64                                 | 35                            | 0.34   | 0.69                     | 6.31                          | 1.59      | 1.85  |
| -25 (-13)                                  | 287                                  | 72       | 84                                 | 41                            | 0.39   | 0.90                     | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -20 (- 4)                                  | 371                                  | 94       | 109                                | 47                            | 0.44   | 1.17                     | 7.87                          | 1.98      | 2.30  |
| -15 (+ 5)                                  | 474                                  | 119      | 139                                | 54                            | 0.48   | 1.49                     | 8.84                          | 2.23      | 2.59  |
| -10 (+14)                                  | 596                                  | 150      | 175                                | 60                            | 0.50   | 1.88                     | 9.95                          | 2.51      | 2.92  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 150                        | 38       | 44  | 30                  | 0.29                                       | 0.47           | 5.04                | 1.27      | 1.48  |
| -30 (-22)                 | 201                        | 51       | 59  | 36                  | 0.34                                       | 0.63           | 5.54                | 1.40      | 1.62  |
| -25 (-13)                 | 267                        | 67       | 78  | 44                  | 0.40                                       | 0.84           | 6.12                | 1.54      | 1.79  |
| -20 (- 4)                 | 348                        | 88       | 102 | 52                  | 0.45                                       | 1.09           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -15 (+ 5)                 | 447                        | 113      | 131 | 60                  | 0.50                                       | 1.41           | 7.49                | 1.89      | 2.20  |
| -10 (+14)                 | 565                        | 142      | 166 | 68                  | 0.54                                       | 1.78           | 8.29                | 2.09      | 2.43  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 220                        | 55       | 64  | 34                  | 0.33                                      | 0.69           | 6.44                | 1.62      | 1.89  |
| -30 (-22)                 | 289                        | 73       | 85  | 40                  | 0.39                                      | 0.91           | 7.20                | 1.81      | 2.11  |
| -25 (-13)                 | 377                        | 95       | 110 | 46                  | 0.45                                      | 1.18           | 8.14                | 2.05      | 2.39  |
| -20 (- 4)                 | 483                        | 122      | 142 | 52                  | 0.50                                      | 1.52           | 9.24                | 2.33      | 2.71  |
| -15 (+ 5)                 | 606                        | 153      | 178 | 58                  | 0.53                                      | 1.91           | 10.48               | 2.64      | 3.07  |
| -10 (+14)                 | 745                        | 188      | 218 | 63                  | 0.52                                      | 2.35           | 11.81               | 2.98      | 3.46  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 204                        | 51       | 60  | 36                  | 0.35                                       | 0.64           | 5.71                | 1.44      | 1.67  |
| -30 (-22)                 | 271                        | 68       | 79  | 43                  | 0.41                                       | 0.85           | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -25 (-13)                 | 358                        | 90       | 105 | 50                  | 0.47                                       | 1.12           | 7.17                | 1.81      | 2.10  |
| -20 (- 4)                 | 462                        | 117      | 135 | 57                  | 0.53                                       | 1.45           | 8.05                | 2.03      | 2.36  |
| -15 (+ 5)                 | 584                        | 147      | 171 | 65                  | 0.58                                       | 1.84           | 8.98                | 2.26      | 2.63  |
| -10 (+14)                 | 721                        | 182      | 211 | 73                  | 0.59                                       | 2.27           | 9.94                | 2.51      | 2.91  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 184                        | 46       | 54  | 36                  | 0.35                                       | 0.58           | 5.07                | 1.28      | 1.49  |
| -30 (-22)                 | 247                        | 62       | 72  | 44                  | 0.40                                       | 0.78           | 5.66                | 1.43      | 1.66  |
| -25 (-13)                 | 330                        | 83       | 97  | 53                  | 0.47                                       | 1.04           | 6.29                | 1.59      | 1.84  |
| -20 (- 4)                 | 432                        | 109      | 126 | 62                  | 0.54                                       | 1.36           | 6.95                | 1.75      | 2.04  |
| -15 (+ 5)                 | 550                        | 139      | 161 | 72                  | 0.59                                       | 1.73           | 7.59                | 1.91      | 2.22  |
| -10 (+14)                 | 684                        | 172      | 200 | 83                  | 0.62                                       | 2.16           | 8.19                | 2.06      | 2.40  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 268                        | 68       | 79  | 43                  | 0.41                                      | 0.84           | 6.31                | 1.59      | 1.85  |  |
| -30 (-22)                 | 376                        | 95       | 110 | 50                  | 0.48                                      | 1.18           | 7.32                | 1.84      | 2.14  |  |
| -25 (-13)                 | 478                        | 121      | 140 | 58                  | 0.54                                      | 1.50           | 8.20                | 2.07      | 2.40  |  |
| -20 (- 4)                 | 594                        | 150      | 174 | 65                  | 0.60                                      | 1.86           | 9.11                | 2.30      | 2.67  |  |
| -15 (+ 5)                 | 740                        | 186      | 217 | 73                  | 0.67                                      | 2.33           | 10.19               | 2.57      | 2.99  |  |
| -10 (+14)                 | 934                        | 235      | 274 | 81                  | 0.74                                      | 2.95           | 11.58               | 2.92      | 3.39  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 262                        | 66       | 77  | 45                  | 0.42                                       | 0.82           | 5.76                | 1.45      | 1.69  |  |
| -30 (-22)                 | 349                        | 88       | 102 | 53                  | 0.50                                       | 1.09           | 6.45                | 1.63      | 1.89  |  |
| -25 (-13)                 | 439                        | 111      | 129 | 62                  | 0.58                                       | 1.38           | 7.08                | 1.78      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 552                        | 139      | 162 | 71                  | 0.66                                       | 1.73           | 7.79                | 1.96      | 2.28  |  |
| -15 (+ 5)                 | 704                        | 178      | 206 | 81                  | 0.74                                       | 2.22           | 8.73                | 2.20      | 2.56  |  |
| -10 (+14)                 | 915                        | 230      | 268 | 91                  | 0.83                                       | 2.88           | 10.04               | 2.53      | 2.94  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 233                        | 59       | 68  | 46                  | 0.43                                       | 0.73           | 5.10                | 1.28      | 1.49  |  |
| -30 (-22)                 | 315                        | 79       | 92  | 56                  | 0.52                                       | 0.99           | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                 | 411                        | 103      | 120 | 66                  | 0.61                                       | 1.29           | 6.24                | 1.57      | 1.83  |  |
| -20 (- 4)                 | 537                        | 135      | 157 | 77                  | 0.71                                       | 1.69           | 6.96                | 1.75      | 2.04  |  |
| -15 (+ 5)                 | 712                        | 179      | 209 | 89                  | 0.81                                       | 2.24           | 7.95                | 2.00      | 2.33  |  |
| -10 (+14)                 | 954                        | 240      | 280 | 102                 | 0.91                                       | 3.01           | 9.38                | 2.36      | 2.75  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 405                        | 102      | 119 | 67                  | 0.61                                      | 1.27           | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| -30 (-22)                 | 536                        | 135      | 157 | 78                  | 0.71                                      | 1.68           | 6.84                | 1.72      | 2.01  |  |
| -25 (-13)                 | 686                        | 173      | 201 | 90                  | 0.81                                      | 2.15           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |  |
| -20 (- 4)                 | 867                        | 218      | 254 | 102                 | 0.92                                      | 2.72           | 8.48                | 2.14      | 2.48  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1089                       | 274      | 319 | 116                 | 1.03                                      | 3.43           | 9.38                | 2.36      | 2.75  |  |
| -10 (+14)                 | 1363                       | 343      | 399 | 131                 | 1.16                                      | 4.30           | 10.38               | 2.62      | 3.04  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 375                        | 94       | 110 | 69   | 0.63                | 1.17           | 5.45                | 1.37      | 1.60  |
| -30                       | (-22) | 515                        | 130      | 151 | 83   | 0.75                | 1.61           | 6.17                | 1.55      | 1.81  |
| -25                       | (-13) | 670                        | 169      | 196 | 97   | 0.87                | 2.10           | 6.88                | 1.73      | 2.02  |
| -20                       | (- 4) | 852                        | 215      | 250 | 112  | 1.00                | 2.68           | 7.62                | 1.92      | 2.23  |
| -15                       | (+ 5) | 1071                       | 270      | 314 | 128  | 1.13                | 3.37           | 8.40                | 2.12      | 2.46  |
| -10                       | (+14) | 1338                       | 337      | 392 | 145  | 1.27                | 4.22           | 9.25                | 2.33      | 2.71  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 341                        | 86       | 100 | 70   | 0.64                | 1.07           | 4.90                | 1.23      | 1.44  |
| -30                       | (-22) | 483                        | 122      | 141 | 86   | 0.78                | 1.51           | 5.56                | 1.40      | 1.63  |
| -25                       | (-13) | 636                        | 160      | 186 | 103  | 0.92                | 2.00           | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -20                       | (- 4) | 811                        | 204      | 238 | 119  | 1.06                | 2.55           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -15                       | (+ 5) | 1020                       | 257      | 299 | 137  | 1.20                | 3.21           | 7.47                | 1.88      | 2.19  |
| -10                       | (+14) | 1272                       | 321      | 373 | 155  | 1.36                | 4.01           | 8.18                | 2.06      | 2.40  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 559                        | 141      | 164 | 101                                       | 0.76                | 1.75           | 5.51                | 1.39      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 698                        | 176      | 204 | 113                                       | 0.83                | 2.19           | 6.23                | 1.57      | 1.83  |
| -25                       | (-13) | 912                        | 230      | 267 | 130                                       | 0.96                | 2.86           | 7.00                | 1.76      | 2.05  |
| -20                       | (- 4) | 1176                       | 296      | 345 | 150                                       | 1.12                | 3.69           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |
| -15                       | (+ 5) | 1463                       | 369      | 429 | 169                                       | 1.30                | 4.60           | 8.66                | 2.18      | 2.54  |
| -10                       | (+14) | 1747                       | 440      | 512 | 183                                       | 1.48                | 5.51           | 9.54                | 2.40      | 2.80  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 507                        | 128      | 149 | 102  | 0.78                | 1.59           | 4.98                | 1.25      | 1.46  |
| -30                       | (-22) | 663                        | 167      | 194 | 119  | 0.89                | 2.08           | 5.64                | 1.42      | 1.65  |
| -25                       | (-13) | 880                        | 222      | 258 | 139  | 1.02                | 2.76           | 6.35                | 1.60      | 1.86  |
| -20                       | (- 4) | 1130                       | 285      | 331 | 159  | 1.15                | 3.55           | 7.12                | 1.79      | 2.09  |
| -15                       | (+ 5) | 1389                       | 350      | 407 | 176  | 1.27                | 4.37           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |
| -10                       | (+14) | 1630                       | 411      | 478 | 186  | 1.36                | 5.14           | 8.76                | 2.21      | 2.57  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V4500RPM |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação           |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 455                                  | 115      | 133 | 100  | 0.74                          | 1.42                     | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -30                                 | (-22) | 624                                  | 157      | 183 | 122  | 0.92                          | 1.95                     | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -25                                 | (-13) | 837                                  | 211      | 245 | 145  | 1.09                          | 2.63                     | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -20                                 | (- 4) | 1070                                 | 270      | 313 | 165  | 1.23                          | 3.36                     | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |
| -15                                 | (+ 5) | 1295                                 | 326      | 379 | 180  | 1.33                          | 4.08                     | 7.19                          | 1.81      | 2.11  |
| -10                                 | (+14) | 1487                                 | 375      | 436 | 187  | 1.36                          | 4.69                     | 7.97                          | 2.01      | 2.33  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        |                    |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 8.2                | [mm] | (0.323" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |