

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U3140Z
Voltage / Frecuencia nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Ingeniería	279BQ21

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.8	[kg] (26.01 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVAH7AA3C-571	
3 Capacitor de Arranque	340-408(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	35(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-577-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	46.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1619	408	474	341	4.89	9.20	4.75	1.20	1.39	

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1876	473	550	377	3.94	10.66	4.97	1.25	1.46	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	916	231	268	234	4.38	5.18	3.92	0.99	1.15
-30	(-22)	1312	331	385	272	4.57	7.44	4.82	1.21	1.41
-25	(-13)	1756	442	515	308	4.75	9.97	5.70	1.44	1.67
-20	(- 4)	2247	566	658	342	4.92	12.79	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	2786	702	816	375	5.09	15.90	7.43	1.87	2.18
-10	(+14)	3372	850	988	406	5.26	19.32	8.30	2.09	2.43
-5	(+23)	4006	1009	1174	435	5.43	23.05	9.20	2.32	2.70
0	(+32)	4687	1181	1374	463	5.59	27.10	10.13	2.55	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	850	214	249	236	4.32	4.81	3.60	0.91	1.05
-30	(-22)	1231	310	361	281	4.58	6.98	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	1661	419	487	324	4.83	9.43	5.13	1.29	1.50
-20	(- 4)	2143	540	628	364	5.07	12.19	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	2675	674	784	402	5.30	15.27	6.66	1.68	1.95
-10	(+14)	3257	821	954	437	5.52	18.66	7.46	1.88	2.19
-5	(+23)	3890	980	1140	469	5.72	22.38	8.30	2.09	2.43
0	(+32)	4574	1153	1340	498	5.91	26.44	9.18	2.31	2.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	772	195	226	238	4.38	4.37	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	1138	287	334	291	4.71	6.45	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	1558	393	457	341	5.02	8.85	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	2031	512	595	387	5.32	11.56	5.24	1.32	1.54
-15	(+ 5)	2558	645	750	430	5.59	14.60	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	3138	791	920	469	5.85	17.98	6.69	1.69	1.96
-5	(+23)	3772	951	1105	504	6.08	21.70	7.48	1.89	2.19
0	(+32)	4460	1124	1307	535	6.29	25.78	8.34	2.10	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1066	269	312	247	2.74	6.03	4.33	1.09	1.27
-30	(-22)	1503	379	440	301	3.25	8.52	5.00	1.26	1.46
-25	(-13)	2002	505	587	350	3.73	11.37	5.71	1.44	1.67
-20	(- 4)	2563	646	751	396	4.20	14.59	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	3186	803	934	437	4.63	18.19	7.28	1.84	2.13
-10	(+14)	3871	976	1134	474	5.04	22.18	8.16	2.06	2.39
-5	(+23)	4618	1164	1353	507	5.43	26.57	9.11	2.30	2.67
0	(+32)	5427	1368	1590	536	5.80	31.38	10.13	2.55	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	999	252	293	251	2.79	5.65	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	1423	359	417	311	3.40	8.07	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	1910	481	560	367	3.97	10.85	5.20	1.31	1.52
-20	(- 4)	2461	620	721	419	4.50	14.01	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	3075	775	901	466	4.99	17.55	6.60	1.66	1.93
-10	(+14)	3752	945	1099	508	5.44	21.49	7.39	1.86	2.16
-5	(+23)	4492	1132	1316	546	5.86	25.84	8.23	2.07	2.41
0	(+32)	5295	1334	1552	579	6.24	30.61	9.15	2.30	2.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	894	225	262	248	2.74	5.06	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	1311	330	384	316	3.43	7.43	4.15	1.05	1.22
-25	(-13)	1792	452	525	380	4.08	10.18	4.72	1.19	1.38
-20	(- 4)	2338	589	685	439	4.68	13.30	5.32	1.34	1.56
-15	(+ 5)	2948	743	864	494	5.22	16.83	5.97	1.50	1.75
-10	(+14)	3623	913	1062	543	5.71	20.75	6.67	1.68	1.95
-5	(+23)	4362	1099	1278	587	6.15	25.09	7.43	1.87	2.18
0	(+32)	5165	1301	1513	626	6.54	29.86	8.25	2.08	2.42

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		