

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X6210U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	721AA80

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	QL2-6.2	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757KFBYY-153	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	16.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2354	593	690	338	2.04	8.47	6.97	1.76	2.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1831	461	537	264	1.78	5.93	6.93	1.75	2.03
-15	(+ 5)	2238	564	656	285	1.86	7.30	7.84	1.97	2.30
-10	(+14)	2718	685	797	303	1.92	8.91	8.96	2.26	2.62
-5	(+23)	3273	825	959	318	1.98	10.81	10.30	2.60	3.02
0	(+32)	3902	983	1143	330	2.02	12.99	11.86	2.99	3.48
+5	(+41)	4605	1160	1349	338	2.05	15.48	13.66	3.44	4.00
+10	(+50)	5382	1356	1577	342	2.07	18.30	15.68	3.95	4.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1580	398	463	286	1.85	5.61	5.55	1.40	1.63
-15	(+ 5)	1945	490	570	314	1.95	6.95	6.20	1.56	1.82
-10	(+14)	2374	598	696	339	2.04	8.54	6.98	1.76	2.05
-5	(+23)	2867	722	840	361	2.13	10.40	7.91	1.99	2.32
0	(+32)	3424	863	1003	380	2.20	12.53	8.98	2.26	2.63
+5	(+41)	4045	1019	1185	397	2.27	14.97	10.20	2.57	2.99
+10	(+50)	4730	1192	1386	410	2.32	17.72	11.59	2.92	3.39

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1337	337	392	303	1.90	5.29	4.39	1.11	1.29
-15	(+ 5)	1645	415	482	339	2.03	6.55	4.87	1.23	1.43
-10	(+14)	2008	506	588	372	2.16	8.05	5.41	1.36	1.59
-5	(+23)	2425	611	711	404	2.28	9.81	6.02	1.52	1.76
0	(+32)	2896	730	849	432	2.40	11.84	6.70	1.69	1.96
+5	(+41)	3421	862	1003	459	2.51	14.15	7.45	1.88	2.18
+10	(+50)	4001	1008	1172	483	2.62	16.78	8.28	2.09	2.43

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		