embraco

DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**FMF T415Z**
Voltage / Frecuencia nominal	**230 V 46-150 Hz**
Código de Ingenieria	**513805024**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 46-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para 5°C	(-40°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	14.77	[cm³] (0.901 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	24.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.87	[kg] (23.96 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 46-150 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF10B01 N 0.1 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	CF10B01 N 0.1 XX A Y	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.79	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.79	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.00/7.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	3.40/3.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	3.40/3.40	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@200V1400RPM**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
745	188	218	132	1.22	4.23	5.66	1.43	1.66

CONDICIONES DE PRUEBA: **@200V1600RPM**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
839	211	246	143	1.30	4.77	5.88	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA: **@200V3000RPM**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1440	363	422	256	2.02	8.18	5.63	1.42	1.65

CONDICIONES DE PRUEBA: **@200V3600RPM**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1642	414	481	302	2.35	9.33	5.44	1.37	1.59

CONDICIONES DE PRUEBA: **@200V4500RPM**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1895	478	555	379	2.87	10.77	5.00	1.26	1.47

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF)**)
@200V1400RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	322	81	94	64	1.00	1.82	4.89	1.23	1.43
-35	**(-31)**	409	103	120	76	0.98	2.32	5.41	1.36	1.58
-30	**(-22)**	534	135	156	90	1.05	3.03	6.08	1.53	1.78
-25	**(-13)**	703	177	206	104	1.20	3.99	6.90	1.74	2.02
-20	**(- 4)**	924	233	271	119	1.39	5.25	7.88	1.99	2.31
-15	**(+ 5)**	1201	303	352	134	1.61	6.85	9.02	2.27	2.64
-10	**(+14)**	1540	388	451	150	1.82	8.82	10.32	2.60	3.02
-5	**(+23)**	1949	491	571	166	2.02	11.22	11.78	2.97	3.45
0	**(+32)**	2433	613	713	181	2.16	14.07	13.40	3.38	3.93
+5	**(+41)**	2998	756	878	196	2.23	17.43	15.19	3.83	4.45

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF)**)
@200V1400RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	265	67	78	65	0.81	1.49	4.14	1.04	1.21
-35	**(-31)**	371	94	109	80	0.81	2.10	4.65	1.17	1.36
-30	**(-22)**	513	129	150	97	0.91	2.91	5.25	1.32	1.54
-25	**(-13)**	697	176	204	115	1.10	3.96	5.96	1.50	1.75
-20	**(- 4)**	930	234	273	135	1.34	5.29	6.76	1.70	1.98
-15	**(+ 5)**	1217	307	357	156	1.63	6.95	7.68	1.94	2.25
-10	**(+14)**	1565	394	459	178	1.92	8.97	8.70	2.19	2.55
-5	**(+23)**	1980	499	580	200	2.21	11.39	9.83	2.48	2.88
0	**(+32)**	2467	622	723	223	2.46	14.27	11.08	2.79	3.25
+5	**(+41)**	3034	765	889	247	2.65	17.64	12.44	3.13	3.64

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF)**)
@200V1400RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	222	56	65	64	0.80	1.25	3.61	0.91	1.06
-35	**(-31)**	335	84	98	82	0.80	1.90	4.13	1.04	1.21
-30	**(-22)**	482	121	141	102	0.91	2.73	4.69	1.18	1.37
-25	**(-13)**	668	168	196	124	1.13	3.80	5.30	1.34	1.55
-20	**(- 4)**	901	227	264	149	1.42	5.13	5.97	1.50	1.75
-15	**(+ 5)**	1187	299	348	175	1.76	6.77	6.69	1.69	1.96
-10	**(+14)**	1530	386	448	203	2.13	8.76	7.46	1.88	2.19
-5	**(+23)**	1938	488	568	233	2.49	11.15	8.30	2.09	2.43
0	**(+32)**	2417	609	708	263	2.84	13.98	9.19	2.32	2.69
+5	**(+41)**	2972	749	871	295	3.14	17.28	10.15	2.56	2.97

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@200V1400RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	194	49	57	60	0.96	1.09	3.13	0.79	0.92
-35	**(-31)**	301	76	88	81	0.95	1.71	3.69	0.93	1.08
-30	**(-22)**	440	111	129	104	1.07	2.50	4.24	1.07	1.24
-25	**(-13)**	617	155	181	131	1.31	3.50	4.79	1.21	1.40
-20	**(- 4)**	837	211	245	160	1.63	4.76	5.34	1.35	1.57
-15	**(+ 5)**	1108	279	325	192	2.02	6.32	5.90	1.49	1.73
-10	**(+14)**	1435	362	420	226	2.44	8.21	6.46	1.63	1.89
-5	**(+23)**	1824	460	535	262	2.88	10.49	7.02	1.77	2.06
0	**(+32)**	2282	575	669	300	3.31	13.19	7.59	1.91	2.23
+5	**(+41)**	2814	709	825	340	3.70	16.36	8.18	2.06	2.40

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@200V1600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	334	84	98	68	1.07	1.89	4.81	1.21	1.41
-35	**(-31)**	468	118	137	87	1.08	2.65	5.41	1.36	1.58
-30	**(-22)**	632	159	185	104	1.18	3.59	6.13	1.54	1.80
-25	**(-13)**	836	211	245	121	1.36	4.75	6.98	1.76	2.05
-20	**(- 4)**	1086	274	318	138	1.57	6.18	7.97	2.01	2.34
-15	**(+ 5)**	1391	351	408	154	1.81	7.93	9.10	2.29	2.67
-10	**(+14)**	1758	443	515	170	2.04	10.07	10.38	2.61	3.04
-5	**(+23)**	2195	553	643	186	2.24	12.63	11.80	2.97	3.46
0	**(+32)**	2709	683	794	202	2.38	15.67	13.37	3.37	3.92
+5	**(+41)**	3309	834	970	219	2.45	19.24	15.10	3.80	4.42

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@200V1600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	307	77	90	73	0.89	1.73	4.29	1.08	1.26
-35	**(-31)**	441	111	129	91	0.90	2.50	4.85	1.22	1.42
-30	**(-22)**	604	152	177	110	1.01	3.43	5.49	1.38	1.61
-25	**(-13)**	804	203	236	129	1.21	4.57	6.21	1.56	1.82
-20	**(- 4)**	1049	264	307	149	1.46	5.97	7.01	1.77	2.06
-15	**(+ 5)**	1346	339	394	169	1.75	7.68	7.91	1.99	2.32
-10	**(+14)**	1703	429	499	190	2.06	9.75	8.90	2.24	2.61
-5	**(+23)**	2128	536	624	212	2.34	12.24	9.99	2.52	2.93
0	**(+32)**	2629	662	770	235	2.59	15.20	11.18	2.82	3.28
+5	**(+41)**	3213	810	941	259	2.78	18.68	12.48	3.14	3.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@200V1600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	271	68	79	73	0.89	1.53	3.79	0.95	1.11
-35	**(-31)**	405	102	119	92	0.88	2.29	4.35	1.10	1.28
-30	**(-22)**	565	142	166	113	1.00	3.21	4.95	1.25	1.45
-25	**(-13)**	760	191	223	135	1.21	4.32	5.58	1.41	1.63
-20	**(- 4)**	997	251	292	159	1.50	5.67	6.24	1.57	1.83
-15	**(+ 5)**	1285	324	377	184	1.85	7.33	6.94	1.75	2.03
-10	**(+14)**	1631	411	478	211	2.21	9.34	7.69	1.94	2.25
-5	**(+23)**	2043	515	599	240	2.58	11.75	8.49	2.14	2.49
0	**(+32)**	2528	637	741	271	2.93	14.62	9.34	2.35	2.74
+5	**(+41)**	3095	780	907	304	3.23	17.99	10.25	2.58	3.00

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@200V1600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	226	57	66	70	1.06	1.27	3.25	0.82	0.95
-35	**(-31)**	357	90	105	91	1.04	2.03	3.86	0.97	1.13
-30	**(-22)**	513	129	150	115	1.15	2.92	4.45	1.12	1.30
-25	**(-13)**	702	177	206	141	1.38	3.99	5.03	1.27	1.47
-20	**(- 4)**	931	235	273	169	1.70	5.30	5.59	1.41	1.64
-15	**(+ 5)**	1209	305	354	200	2.08	6.89	6.14	1.55	1.80
-10	**(+14)**	1542	389	452	233	2.51	8.83	6.68	1.68	1.96
-5	**(+23)**	1939	489	568	270	2.96	11.16	7.23	1.82	2.12
0	**(+32)**	2408	607	706	309	3.40	13.92	7.78	1.96	2.28
+5	**(+41)**	2956	745	866	351	3.80	17.19	8.34	2.10	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@200V3000RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	565	142	165	127	1.71	3.19	4.42	1.11	1.30
-35	**(-31)**	782	197	229	155	1.66	4.43	5.07	1.28	1.48
-30	**(-22)**	1063	268	311	185	1.81	6.03	5.76	1.45	1.69
-25	**(-13)**	1417	357	415	218	2.12	8.04	6.51	1.64	1.91
-20	**(- 4)**	1854	467	543	254	2.54	10.55	7.29	1.84	2.14
-15	**(+ 5)**	2385	601	699	294	3.02	13.61	8.11	2.04	2.38
-10	**(+14)**	3019	761	885	337	3.53	17.29	8.96	2.26	2.62
-5	**(+23)**	3767	949	1104	383	4.02	21.67	9.83	2.48	2.88
0	**(+32)**	4638	1169	1359	433	4.43	26.82	10.71	2.70	3.14
+5	**(+41)**	5642	1422	1653	486	4.74	32.81	11.61	2.93	3.40

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@200V3000RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	524	132	154	127	1.37	2.96	4.13	1.04	1.21
-35	**(-31)**	740	187	217	158	1.34	4.20	4.69	1.18	1.37
-30	**(-22)**	1019	257	299	193	1.52	5.79	5.29	1.33	1.55
-25	**(-13)**	1372	346	402	231	1.87	7.79	5.93	1.50	1.74
-20	**(- 4)**	1807	455	529	273	2.35	10.28	6.61	1.67	1.94
-15	**(+ 5)**	2335	588	684	319	2.92	13.32	7.32	1.85	2.15
-10	**(+14)**	2966	747	869	368	3.52	16.99	8.06	2.03	2.36
-5	**(+23)**	3710	935	1087	421	4.11	21.35	8.81	2.22	2.58
0	**(+32)**	4577	1153	1341	478	4.65	26.47	9.57	2.41	2.81
+5	**(+41)**	5578	1406	1634	539	5.10	32.43	10.34	2.61	3.03

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@200V3000RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	465	117	136	123	1.33	2.62	3.79	0.96	1.11
-35	**(-31)**	677	171	198	158	1.29	3.84	4.29	1.08	1.26
-30	**(-22)**	951	240	279	198	1.48	5.40	4.82	1.21	1.41
-25	**(-13)**	1299	327	381	241	1.86	7.37	5.39	1.36	1.58
-20	**(- 4)**	1729	436	507	288	2.38	9.83	6.00	1.51	1.76
-15	**(+ 5)**	2251	567	660	340	3.00	12.84	6.63	1.67	1.94
-10	**(+14)**	2877	725	843	395	3.68	16.47	7.28	1.83	2.13
-5	**(+23)**	3615	911	1059	455	4.36	20.80	7.94	2.00	2.33
0	**(+32)**	4476	1128	1312	520	5.00	25.88	8.61	2.17	2.52
+5	**(+41)**	5470	1378	1603	589	5.56	31.80	9.28	2.34	2.72

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@200V3000RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	386	97	113	115	1.58	2.17	3.35	0.84	0.98
-35	**(-31)**	591	149	173	155	1.52	3.35	3.81	0.96	1.12
-30	**(-22)**	858	216	252	199	1.70	4.87	4.31	1.09	1.26
-25	**(-13)**	1198	302	351	247	2.09	6.80	4.84	1.22	1.42
-20	**(- 4)**	1620	408	475	300	2.63	9.21	5.40	1.36	1.58
-15	**(+ 5)**	2135	538	626	357	3.29	12.17	5.98	1.51	1.75
-10	**(+14)**	2752	693	806	419	4.01	15.76	6.57	1.66	1.92
-5	**(+23)**	3481	877	1020	486	4.76	20.03	7.17	1.81	2.10
0	**(+32)**	4333	1092	1270	558	5.49	25.05	7.78	1.96	2.28
+5	**(+41)**	5317	1340	1558	634	6.15	30.91	8.38	2.11	2.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@200V3600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	634	160	186	148	1.96	3.58	4.26	1.07	1.25
-35	**(-31)**	872	220	256	180	1.91	4.95	4.87	1.23	1.43
-30	**(-22)**	1193	301	350	218	2.12	6.77	5.49	1.38	1.61
-25	**(-13)**	1605	404	470	261	2.52	9.11	6.14	1.55	1.80
-20	**(- 4)**	2115	533	620	310	3.07	12.03	6.81	1.72	1.99
-15	**(+ 5)**	2733	689	801	364	3.70	15.59	7.49	1.89	2.20
-10	**(+14)**	3466	873	1016	422	4.37	19.85	8.20	2.07	2.40
-5	**(+23)**	4322	1089	1267	485	5.02	24.87	8.92	2.25	2.61
0	**(+32)**	5310	1338	1556	550	5.59	30.71	9.66	2.43	2.83
+5	**(+41)**	6438	1622	1886	619	6.04	37.43	10.41	2.62	3.05

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@200V3600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	585	147	171	147	1.55	3.30	3.96	1.00	1.16
-35	**(-31)**	822	207	241	182	1.51	4.66	4.52	1.14	1.32
-30	**(-22)**	1142	288	335	225	1.74	6.48	5.09	1.28	1.49
-25	**(-13)**	1553	391	455	273	2.18	8.82	5.68	1.43	1.67
-20	**(- 4)**	2062	520	604	328	2.79	11.73	6.28	1.58	1.84
-15	**(+ 5)**	2679	675	785	388	3.51	15.28	6.90	1.74	2.02
-10	**(+14)**	3410	859	999	453	4.29	19.53	7.52	1.90	2.20
-5	**(+23)**	4265	1075	1250	523	5.06	24.54	8.16	2.06	2.39
0	**(+32)**	5251	1323	1539	597	5.79	30.37	8.80	2.22	2.58
+5	**(+41)**	6376	1607	1868	674	6.40	37.07	9.46	2.38	2.77

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@200V3600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	513	129	150	142	1.52	2.89	3.61	0.91	1.06
-35	**(-31)**	749	189	219	181	1.45	4.25	4.14	1.04	1.21
-30	**(-22)**	1067	269	313	228	1.68	6.06	4.67	1.18	1.37
-25	**(-13)**	1476	372	433	283	2.15	8.38	5.22	1.32	1.53
-20	**(- 4)**	1984	500	581	343	2.81	11.28	5.77	1.45	1.69
-15	**(+ 5)**	2598	655	761	411	3.59	14.82	6.33	1.59	1.85
-10	**(+14)**	3327	838	975	483	4.45	19.05	6.89	1.74	2.02
-5	**(+23)**	4179	1053	1225	561	5.32	24.04	7.45	1.88	2.18
0	**(+32)**	5162	1301	1513	644	6.17	29.85	8.02	2.02	2.35
+5	**(+41)**	6285	1584	1842	731	6.93	36.54	8.59	2.16	2.52

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@200V3600RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	419	106	123	132	1.85	2.36	3.19	0.80	0.93
-35	**(-31)**	653	165	191	176	1.74	3.70	3.70	0.93	1.08
-30	**(-22)**	969	244	284	229	1.95	5.50	4.22	1.06	1.24
-25	**(-13)**	1375	347	403	290	2.42	7.81	4.73	1.19	1.39
-20	**(- 4)**	1880	474	551	357	3.09	10.69	5.25	1.32	1.54
-15	**(+ 5)**	2491	628	730	432	3.91	14.21	5.76	1.45	1.69
-10	**(+14)**	3217	811	943	513	4.83	18.42	6.28	1.58	1.84
-5	**(+23)**	4065	1024	1191	600	5.79	23.39	6.79	1.71	1.99
0	**(+32)**	5045	1271	1478	692	6.74	29.17	7.29	1.84	2.14
+5	**(+41)**	6163	1553	1806	790	7.62	35.83	7.79	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@200V4500RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	730	184	214	185	2.39	4.12	3.92	0.99	1.15
-35	**(-31)**	975	246	286	220	2.28	5.52	4.48	1.13	1.31
-30	**(-22)**	1351	341	396	270	2.55	7.66	5.02	1.26	1.47
-25	**(-13)**	1849	466	542	332	3.10	10.49	5.56	1.40	1.63
-20	**(- 4)**	2458	619	720	401	3.84	13.98	6.11	1.54	1.79
-15	**(+ 5)**	3170	799	929	472	4.66	18.09	6.69	1.69	1.96
-10	**(+14)**	3975	1002	1165	543	5.47	22.77	7.32	1.84	2.14
-5	**(+23)**	4864	1226	1425	609	6.17	27.99	8.01	2.02	2.35
0	**(+32)**	5828	1469	1708	666	6.67	33.70	8.77	2.21	2.57
+5	**(+41)**	6857	1728	2009	710	6.86	39.88	9.63	2.43	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@200V4500RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	641	162	188	177	1.83	3.62	3.60	0.91	1.06
-35	**(-31)**	899	227	263	219	1.75	5.09	4.14	1.04	1.21
-30	**(-22)**	1283	323	376	276	2.06	7.28	4.66	1.17	1.36
-25	**(-13)**	1785	450	523	344	2.67	10.13	5.17	1.30	1.51
-20	**(- 4)**	2394	603	702	419	3.48	13.62	5.69	1.43	1.67
-15	**(+ 5)**	3102	782	909	496	4.38	17.70	6.23	1.57	1.83
-10	**(+14)**	3900	983	1143	572	5.29	22.34	6.81	1.72	2.00
-5	**(+23)**	4777	1204	1400	642	6.10	27.48	7.45	1.88	2.18
0	**(+32)**	5724	1443	1677	703	6.72	33.10	8.17	2.06	2.39
+5	**(+41)**	6734	1697	1973	750	7.04	39.15	8.96	2.26	2.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@200V4500RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	551	139	162	166	1.74	3.11	3.30	0.83	0.97
-35	**(-31)**	813	205	238	215	1.66	4.61	3.82	0.96	1.12
-30	**(-22)**	1198	302	351	279	1.98	6.79	4.31	1.09	1.26
-25	**(-13)**	1695	427	497	353	2.61	9.63	4.79	1.21	1.40
-20	**(- 4)**	2297	579	673	433	3.45	13.07	5.28	1.33	1.55
-15	**(+ 5)**	2993	754	877	515	4.40	17.08	5.78	1.46	1.69
-10	**(+14)**	3774	951	1106	596	5.37	21.61	6.32	1.59	1.85
-5	**(+23)**	4631	1167	1357	671	6.25	26.64	6.91	1.74	2.03
0	**(+32)**	5554	1400	1628	736	6.96	32.11	7.57	1.91	2.22
+5	**(+41)**	6535	1647	1915	786	7.38	38.00	8.30	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@200V4500RPM **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	460	116	135	152	2.12	2.59	3.00	0.76	0.88
-35	**(-31)**	718	181	210	208	2.00	4.07	3.50	0.88	1.03
-30	**(-22)**	1094	276	321	278	2.30	6.21	3.97	1.00	1.16
-25	**(-13)**	1580	398	463	358	2.92	8.97	4.42	1.11	1.30
-20	**(- 4)**	2165	546	634	443	3.76	12.32	4.87	1.23	1.43
-15	**(+ 5)**	2841	716	832	531	4.72	16.21	5.33	1.34	1.56
-10	**(+14)**	3597	907	1054	616	5.72	20.60	5.83	1.47	1.71
-5	**(+23)**	4426	1115	1297	695	6.64	25.46	6.37	1.60	1.87
0	**(+32)**	5317	1340	1558	764	7.40	30.74	6.97	1.76	2.04
+5	**(+41)**	6262	1578	1835	818	7.89	36.41	7.64	1.93	2.24

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		