

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3115Y
Voltage / Frecuencia nominal	100-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz
Código de Ingeniería	710JF70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm ³] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V115	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0819/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	17.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
622	157	182	110	1.45	1.95	5.63	1.42	1.65	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	366	92	107	75	1.20	1.15	4.89	1.23	1.43
-30	(-22)	476	120	139	86	1.27	1.49	5.58	1.41	1.63
-25	(-13)	623	157	183	97	1.35	1.95	6.44	1.62	1.89
-20	(- 4)	808	204	237	108	1.43	2.54	7.46	1.88	2.18
-15	(+ 5)	1031	260	302	120	1.52	3.24	8.59	2.16	2.52
-10	(+14)	1291	325	378	131	1.62	4.07	9.82	2.47	2.88
-5	(+23)	1590	401	466	143	1.72	5.03	11.11	2.80	3.26
0	(+32)	1927	486	565	155	1.83	6.11	12.44	3.14	3.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	331	83	97	74	1.20	1.04	4.46	1.12	1.31
-30	(-22)	444	112	130	88	1.29	1.39	5.10	1.28	1.49
-25	(-13)	593	149	174	101	1.39	1.86	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	777	196	228	115	1.49	2.44	6.76	1.70	1.98
-15	(+ 5)	997	251	292	129	1.60	3.14	7.73	1.95	2.27
-10	(+14)	1252	316	367	143	1.72	3.95	8.76	2.21	2.57
-5	(+23)	1543	389	452	157	1.85	4.88	9.81	2.47	2.88
0	(+32)	1870	471	548	172	1.98	5.93	10.86	2.74	3.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	77	1.20	0.96	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	421	106	123	92	1.31	1.32	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	569	143	167	107	1.42	1.79	5.32	1.34	1.56
-20	(- 4)	750	189	220	122	1.54	2.36	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	964	243	282	139	1.67	3.03	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	1211	305	355	155	1.82	3.82	7.82	1.97	2.29
-5	(+23)	1492	376	437	173	1.97	4.72	8.67	2.18	2.54
0	(+32)	1806	455	529	190	2.14	5.73	9.47	2.39	2.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma