

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM B40CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300821 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8 | [kg] (17.64 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 3(315) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM189KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 19.56 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 29.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 3.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 423 | 107 | 124 | 66 | 0.29 | 1.33 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 234 | 59 | 68 | 39 | 0.19 | 0.73 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 336 | 85 | 99 | 46 | 0.21 | 1.05 | 7.23 | 1.82 | 2.12 |
| -25 | (-13) | 446 | 112 | 131 | 53 | 0.24 | 1.40 | 8.41 | 2.12 | 2.46 |
| -20 | (- 4) | 568 | 143 | 167 | 60 | 0.27 | 1.79 | 9.51 | 2.40 | 2.79 |
| -15 | (+ 5) | 710 | 179 | 208 | 67 | 0.30 | 2.23 | 10.63 | 2.68 | 3.11 |
| -10 | (+14) | 876 | 221 | 257 | 74 | 0.33 | 2.76 | 11.86 | 2.99 | 3.48 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 202 | 51 | 59 | 40 | 0.19 | 0.63 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 301 | 76 | 88 | 48 | 0.22 | 0.94 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -25 | (-13) | 408 | 103 | 120 | 56 | 0.25 | 1.28 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -20 | (- 4) | 529 | 133 | 155 | 64 | 0.29 | 1.66 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| -15 | (+ 5) | 669 | 169 | 196 | 73 | 0.33 | 2.11 | 9.13 | 2.30 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 835 | 210 | 245 | 82 | 0.37 | 2.63 | 10.13 | 2.55 | 2.97 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 170 | 43 | 50 | 39 | 0.19 | 0.53 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 267 | 67 | 78 | 48 | 0.22 | 0.84 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -25 | (-13) | 371 | 94 | 109 | 58 | 0.26 | 1.17 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -20 | (- 4) | 490 | 124 | 144 | 68 | 0.31 | 1.54 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 629 | 159 | 184 | 79 | 0.36 | 1.98 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -10 | (+14) | 795 | 200 | 233 | 90 | 0.41 | 2.51 | 8.85 | 2.23 | 2.59 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 119 | 30 | 35 | 34 | 0.17 | 0.37 | 3.44 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 212 | 53 | 62 | 45 | 0.21 | 0.67 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 315 | 79 | 92 | 57 | 0.26 | 0.99 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 432 | 109 | 127 | 69 | 0.31 | 1.36 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 570 | 144 | 167 | 82 | 0.37 | 1.79 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -10 | (+14) | 734 | 185 | 215 | 95 | 0.44 | 2.32 | 7.67 | 1.93 | 2.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.2 [mm] (0.244") |
| 3.1.1 Material | |
| 3.1.2 Forma | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 [mm] (0.193") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 [mm] (0.244") |
| 3.3.1 Material | |
| 3.3.2 Forma | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |