

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C3140U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	721TA50

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI2021/V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	8(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA-38172-3166	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1557	392	456	270	1.30	4.63	5.77	1.45	1.69

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1042	263	305	185	0.93	3.08	5.62	1.42	1.65
-30	(-22)	1294	326	379	207	1.02	3.84	6.27	1.58	1.84
-25	(-13)	1610	406	472	227	1.11	4.79	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	1991	502	583	247	1.20	5.94	8.05	2.03	2.36
-15	(+ 5)	2437	614	714	266	1.29	7.30	9.15	2.31	2.68
-10	(+14)	2948	743	864	285	1.37	8.87	10.37	2.61	3.04
-5	(+23)	3523	888	1032	302	1.45	10.66	11.68	2.94	3.42
0	(+32)	4164	1049	1220	318	1.52	12.66	13.07	3.29	3.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	967	244	283	192	0.96	2.86	5.06	1.28	1.48
-30	(-22)	1216	307	356	218	1.07	3.61	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	1528	385	448	243	1.18	4.54	6.28	1.58	1.84
-20	(- 4)	1901	479	557	268	1.29	5.67	7.08	1.78	2.07
-15	(+ 5)	2336	589	685	292	1.40	7.00	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	2833	714	830	316	1.51	8.53	8.96	2.26	2.63
-5	(+23)	3392	855	994	339	1.61	10.26	10.01	2.52	2.93
0	(+32)	4012	1011	1176	361	1.72	12.20	11.11	2.80	3.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	866	218	254	195	0.98	2.56	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	1111	280	325	225	1.11	3.29	4.93	1.24	1.45
-25	(-13)	1414	356	414	256	1.24	4.20	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	1776	448	520	286	1.37	5.30	6.21	1.56	1.82
-15	(+ 5)	2196	553	644	316	1.51	6.58	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	2676	674	784	345	1.64	8.05	7.76	1.96	2.27
-5	(+23)	3213	810	942	374	1.77	9.72	8.60	2.17	2.52
0	(+32)	3810	960	1116	403	1.90	11.58	9.45	2.38	2.77

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma