

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE X2180UB
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	865FA76

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	QL2-7.8-NTC-15	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M12-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	22.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3172	799	929	584	2.79	9.44	5.43	1.37	1.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1615	407	473	348	1.76	4.77	4.62	1.17	1.35
-35 (-31)	2050	517	601	394	1.96	6.07	5.22	1.31	1.53
-30 (-22)	2599	655	761	439	2.16	7.71	5.92	1.49	1.74
-25 (-13)	3262	822	956	485	2.36	9.70	6.73	1.70	1.97
-20 (- 4)	4039	1018	1183	530	2.55	12.05	7.61	1.92	2.23
-15 (+ 5)	4930	1242	1445	576	2.75	14.77	8.56	2.16	2.51
-10 (+14)	5935	1496	1739	622	2.95	17.86	9.54	2.40	2.80

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1470	370	431	354	1.80	4.34	4.16	1.05	1.22
-35 (-31)	1909	481	559	411	2.04	5.65	4.65	1.17	1.36
-30 (-22)	2452	618	718	468	2.28	7.27	5.23	1.32	1.53
-25 (-13)	3099	781	908	526	2.53	9.21	5.88	1.48	1.72
-20 (- 4)	3850	970	1128	584	2.79	11.49	6.59	1.66	1.93
-15 (+ 5)	4705	1186	1379	643	3.05	14.09	7.32	1.85	2.15
-10 (+14)	5663	1427	1659	701	3.31	17.04	8.08	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1296	327	380	352	1.78	3.83	3.69	0.93	1.08
-35 (-31)	1738	438	509	420	2.07	5.14	4.14	1.04	1.21
-30 (-22)	2274	573	666	489	2.37	6.74	4.65	1.17	1.36
-25 (-13)	2904	732	851	558	2.68	8.63	5.20	1.31	1.52
-20 (- 4)	3627	914	1063	628	2.99	10.82	5.78	1.46	1.69
-15 (+ 5)	4445	1120	1302	699	3.32	13.31	6.37	1.60	1.87
-10 (+14)	5356	1350	1569	770	3.66	16.11	6.94	1.75	2.03

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		