

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2170UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	865EA76

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	QL2-7.8-NTC-15	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M1E-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.02	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	23.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2798	705	820	533	2.69	8.33	5.25	1.32	1.54

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1417	357	415	322	1.86	4.18	4.39	1.11	1.29
-35 (-31)	1800	454	528	362	2.00	5.33	4.99	1.26	1.46
-30 (-22)	2292	578	672	401	2.15	6.80	5.72	1.44	1.68
-25 (-13)	2891	729	847	441	2.30	8.60	6.56	1.65	1.92
-20 (- 4)	3598	907	1054	480	2.46	10.74	7.49	1.89	2.19
-15 (+ 5)	4413	1112	1293	519	2.62	13.22	8.49	2.14	2.49
-10 (+14)	5336	1345	1564	558	2.79	16.06	9.56	2.41	2.80

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1273	321	373	326	1.87	3.76	3.91	0.99	1.15
-35 (-31)	1670	421	489	376	2.05	4.94	4.44	1.12	1.30
-30 (-22)	2162	545	633	426	2.24	6.41	5.07	1.28	1.49
-25 (-13)	2749	693	805	476	2.44	8.17	5.77	1.45	1.69
-20 (- 4)	3431	865	1005	525	2.64	10.24	6.54	1.65	1.92
-15 (+ 5)	4208	1060	1233	573	2.85	12.60	7.35	1.85	2.15
-10 (+14)	5080	1280	1489	621	3.07	15.28	8.18	2.06	2.40

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1093	275	320	318	1.86	3.23	3.44	0.87	1.01
-35 (-31)	1501	378	440	382	2.08	4.44	3.93	0.99	1.15
-30 (-22)	1992	502	584	444	2.31	5.91	4.48	1.13	1.31
-25 (-13)	2565	646	752	505	2.56	7.63	5.08	1.28	1.49
-20 (- 4)	3220	812	944	565	2.81	9.61	5.71	1.44	1.67
-15 (+ 5)	3958	997	1160	625	3.07	11.85	6.35	1.60	1.86
-10 (+14)	4778	1204	1400	683	3.34	14.37	6.98	1.76	2.05

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		