

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2125GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	957EG92

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	6.20	[cm ³] (0.378 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0019	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA6981-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.14	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.24	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	26.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1458	367	427	323	4.28	9.88	4.51	1.14	1.32	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	718	181	210	200	3.63	4.83	3.57	0.90	1.05
-35	(-31)	902	227	264	228	3.74	6.08	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	1147	289	336	255	3.86	7.76	4.50	1.14	1.32
-25	(-13)	1453	366	426	282	3.99	9.87	5.16	1.30	1.51
-20	(- 4)	1820	459	533	308	4.14	12.43	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	2247	566	658	334	4.30	15.44	6.73	1.69	1.97
-10	(+14)	2735	689	801	360	4.47	18.92	7.59	1.91	2.23

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	680	171	199	204	3.60	4.56	3.34	0.84	0.98
-35	(-31)	864	218	253	234	3.75	5.82	3.70	0.93	1.08
-30	(-22)	1105	278	324	265	3.91	7.46	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	1401	353	411	297	4.09	9.50	4.71	1.19	1.38
-20	(- 4)	1754	442	514	329	4.28	11.95	5.32	1.34	1.56
-15	(+ 5)	2162	545	634	362	4.48	14.82	5.97	1.51	1.75
-10	(+14)	2626	662	769	395	4.70	18.13	6.65	1.67	1.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	641	162	188	206	3.58	4.29	3.11	0.78	0.91
-35	(-31)	826	208	242	239	3.77	5.55	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	1062	268	311	274	3.98	7.16	3.87	0.98	1.14
-25	(-13)	1349	340	395	310	4.19	9.13	4.35	1.10	1.27
-20	(- 4)	1687	425	494	348	4.42	11.48	4.86	1.22	1.42
-15	(+ 5)	2077	523	609	386	4.66	14.21	5.38	1.36	1.58
-10	(+14)	2517	634	738	427	4.91	17.34	5.89	1.48	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		