

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT X2213UV
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	843LJ72

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	33.42	[cm <sup>3</sup> ] (2.039 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2AG3C-117	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	30(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-577-84	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.44	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6275	1581	1839	1182	5.06	18.68	5.31	1.34	1.56

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3217	811	943	735	3.21	9.50	4.37	1.10	1.28
-35	(-31)	4144	1044	1214	833	3.66	12.26	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	5277	1330	1546	932	4.09	15.65	5.66	1.43	1.66
-25	(-13)	6616	1667	1939	1030	4.52	19.68	6.42	1.62	1.88
-20	(- 4)	8162	2057	2392	1129	4.95	24.36	7.23	1.82	2.12
-15	(+ 5)	9913	2498	2905	1228	5.37	29.70	8.08	2.04	2.37
-10	(+14)	11871	2991	3478	1327	5.79	35.72	8.94	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2978	751	873	759	3.31	8.79	3.93	0.99	1.15
-35	(-31)	3864	974	1132	866	3.79	11.43	4.47	1.13	1.31
-30	(-22)	4964	1251	1455	977	4.28	14.72	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	6278	1582	1840	1091	4.78	18.67	5.75	1.45	1.68
-20	(- 4)	7806	1967	2287	1210	5.30	23.29	6.45	1.62	1.89
-15	(+ 5)	9547	2406	2798	1332	5.84	28.60	7.17	1.81	2.10
-10	(+14)	11502	2899	3370	1458	6.39	34.61	7.89	1.99	2.31

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2725	687	799	781	3.41	8.04	3.48	0.88	1.02
-35	(-31)	3560	897	1043	896	3.92	10.53	3.98	1.00	1.17
-30	(-22)	4616	1163	1353	1019	4.46	13.69	4.53	1.14	1.33
-25	(-13)	5894	1485	1727	1149	5.03	17.52	5.13	1.29	1.50
-20	(- 4)	7394	1863	2167	1287	5.64	22.06	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	9115	2297	2671	1432	6.28	27.30	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	11057	2786	3240	1585	6.96	33.26	6.98	1.76	2.04

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Vertical
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Vertical
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Vertical
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma