

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT X2213UV
Voltagem/Frequência Nominal	230 V 60 Hz
Código de Engenharia	843LJ72

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	33.42	[cm ³] (2.039 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2AG3C-117	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	30(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-577-84	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.44	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	32.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6275	1581	1839	1182	5.06	18.68	5.31	1.34	1.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	3217	811	943	735	3.21	9.50	4.37	1.10	1.28
-35 (-31)	4144	1044	1214	833	3.66	12.26	4.97	1.25	1.46
-30 (-22)	5277	1330	1546	932	4.09	15.65	5.66	1.43	1.66
-25 (-13)	6616	1667	1939	1030	4.52	19.68	6.42	1.62	1.88
-20 (- 4)	8162	2057	2392	1129	4.95	24.36	7.23	1.82	2.12
-15 (+ 5)	9913	2498	2905	1228	5.37	29.70	8.08	2.04	2.37
-10 (+14)	11871	2991	3478	1327	5.79	35.72	8.94	2.25	2.62

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2978	751	873	759	3.31	8.79	3.93	0.99	1.15
-35 (-31)	3864	974	1132	866	3.79	11.43	4.47	1.13	1.31
-30 (-22)	4964	1251	1455	977	4.28	14.72	5.08	1.28	1.49
-25 (-13)	6278	1582	1840	1091	4.78	18.67	5.75	1.45	1.68
-20 (- 4)	7806	1967	2287	1210	5.30	23.29	6.45	1.62	1.89
-15 (+ 5)	9547	2406	2798	1332	5.84	28.60	7.17	1.81	2.10
-10 (+14)	11502	2899	3370	1458	6.39	34.61	7.89	1.99	2.31

CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2725	687	799	781	3.41	8.04	3.48	0.88	1.02
-35 (-31)	3560	897	1043	896	3.92	10.53	3.98	1.00	1.17
-30 (-22)	4616	1163	1353	1019	4.46	13.69	4.53	1.14	1.33
-25 (-13)	5894	1485	1727	1149	5.03	17.52	5.13	1.29	1.50
-20 (- 4)	7394	1863	2167	1287	5.64	22.06	5.75	1.45	1.68
-15 (+ 5)	9115	2297	2671	1432	6.28	27.30	6.37	1.60	1.87
-10 (+14)	11057	2786	3240	1585	6.96	33.26	6.98	1.76	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		