

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X6181U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	721BA80

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0027-65	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM319NFBYY-153	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.85	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	13.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação -10°C (14°F) (Temperatura de condensação 45°C (113°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1816	458	532	252	1.74	6.54	7.20	1.81	2.11

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1396	352	409	199	1.58	4.52	7.02	1.77	2.06
-15	(+ 5)	1741	439	510	214	1.62	5.68	8.12	2.05	2.38
-10	(+14)	2109	531	618	225	1.66	6.92	9.36	2.36	2.74
-5	(+23)	2520	635	738	234	1.68	8.32	10.81	2.72	3.17
0	(+32)	2992	754	877	239	1.70	9.96	12.54	3.16	3.68
+5	(+41)	3546	894	1039	242	1.72	11.92	14.65	3.69	4.29
+10	(+50)	4201	1059	1231	243	1.74	14.29	17.21	4.34	5.04

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1203	303	352	216	1.63	4.27	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	1510	381	443	236	1.69	5.40	6.40	1.61	1.87
-10	(+14)	1832	462	537	252	1.74	6.59	7.24	1.82	2.12
-5	(+23)	2187	551	641	266	1.78	7.93	8.19	2.06	2.40
0	(+32)	2594	654	760	277	1.82	9.50	9.33	2.35	2.73
+5	(+41)	3073	774	901	286	1.86	11.37	10.73	2.70	3.14
+10	(+50)	3644	918	1068	293	1.90	13.64	12.48	3.14	3.66

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	984	248	288	229	1.67	3.90	4.28	1.08	1.25
-15	(+ 5)	1264	319	370	254	1.74	5.02	5.00	1.26	1.46
-10	(+14)	1549	390	454	275	1.81	6.20	5.65	1.42	1.66
-5	(+23)	1857	468	544	295	1.87	7.51	6.31	1.59	1.85
0	(+32)	2208	556	647	312	1.93	9.03	7.06	1.78	2.07
+5	(+41)	2622	661	768	328	2.00	10.86	7.97	2.01	2.34
+10	(+50)	3118	786	914	342	2.06	13.06	9.12	2.30	2.67

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Reto
3.3 PROCESSO	6.1 [mm] (0.240")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha