

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ X2215U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>887FA21</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 3/4	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm <sup>3</sup> ] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	22	[kg] (48.50 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1994-248	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.78	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	34.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900LBP</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-35°C (-31°F)</b> (Temp. de condensación <b>40°C (104°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3192	804	935	760	4.08	10.69	4.20	1.06	1.23

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2640	665	773	634	3.50	8.43	4.15	1.05	1.22
-35	(-31)	3494	881	1024	737	3.93	11.20	4.75	1.20	1.39
-30	(-22)	4554	1147	1334	842	4.38	14.64	5.42	1.37	1.59
-25	(-13)	5817	1466	1705	946	4.83	18.77	6.15	1.55	1.80
-20	(- 4)	7285	1836	2135	1051	5.30	23.62	6.93	1.75	2.03
-15	(+ 5)	8957	2257	2625	1156	5.77	29.19	7.75	1.95	2.27
-10	(+14)	10833	2730	3174	1261	6.26	35.52	8.58	2.16	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2206	556	646	662	3.58	7.72	3.33	0.84	0.98
-35	(-31)	2957	745	866	774	4.06	10.39	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	3882	978	1138	890	4.57	13.68	4.36	1.10	1.28
-25	(-13)	4981	1255	1460	1008	5.10	17.62	4.93	1.24	1.45
-20	(- 4)	6254	1576	1833	1131	5.65	22.23	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	7701	1941	2257	1257	6.23	27.53	6.13	1.55	1.80
-10	(+14)	9322	2349	2732	1386	6.83	33.54	6.73	1.70	1.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1701	429	498	663	3.59	6.62	2.57	0.65	0.75
-35	(-31)	2361	595	692	790	4.14	9.21	2.98	0.75	0.87
-30	(-22)	3166	798	928	925	4.73	12.39	3.42	0.86	1.00
-25	(-13)	4114	1037	1205	1065	5.35	16.17	3.86	0.97	1.13
-20	(- 4)	5206	1312	1525	1212	6.02	20.58	4.30	1.08	1.26
-15	(+ 5)	6441	1623	1887	1366	6.72	25.64	4.72	1.19	1.38
-10	(+14)	7821	1971	2292	1526	7.46	31.37	5.12	1.29	1.50

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.81 +0.04/-0.04	[mm]	(0.504" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8.04 +0.04/-0.04	[mm]	(0.317" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		