

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3125U
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513300795

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QP2-4.7	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(179)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB48N61A2	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.63	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.39	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	18.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.39	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	5.88	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1252	316	367	213	1.90	3.73	5.89	1.48	1.73

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	829	209	243	144	1.30	2.54	5.70	1.44	1.67
-30	(-22)	1046	264	307	166	1.49	2.24	6.25	1.57	1.83
-25	(-13)	1299	327	381	190	1.70	3.32	6.82	1.72	2.00
-20	(- 4)	1593	402	467	212	1.90	5.09	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1938	488	568	232	2.07	6.85	8.41	2.12	2.46
-10	(+14)	2339	589	685	247	2.21	7.94	9.62	2.43	2.82
-5	(+23)	2805	707	822	255	2.28	7.65	11.26	2.84	3.30
0	(+32)	3341	842	979	253	2.27	5.30	13.40	3.38	3.93
+5	(+41)	3956	997	1159	241	2.16	0.22	16.16	4.07	4.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	753	190	221	152	1.37	2.39	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	969	244	284	177	1.59	2.00	5.51	1.39	1.61
-25	(-13)	1218	307	357	204	1.82	3.02	5.99	1.51	1.75
-20	(- 4)	1508	380	442	231	2.06	4.76	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	1846	465	541	255	2.28	6.53	7.18	1.81	2.10
-10	(+14)	2238	564	656	276	2.46	7.64	8.08	2.04	2.37
-5	(+23)	2693	679	789	290	2.59	7.42	9.32	2.35	2.73
0	(+32)	3217	811	943	296	2.65	5.17	11.00	2.77	3.22
+5	(+41)	3817	962	1118	292	2.62	0.20	13.21	3.33	3.87

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	647	163	190	151	1.35	2.10	4.33	1.09	1.27
-30	(-22)	861	217	252	178	1.59	1.63	4.93	1.24	1.45
-25	(-13)	1107	279	324	208	1.86	2.59	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	1391	351	408	239	2.13	4.31	5.84	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1721	434	504	269	2.40	6.09	6.34	1.60	1.86
-10	(+14)	2104	530	617	295	2.63	7.25	7.00	1.76	2.05
-5	(+23)	2547	642	746	316	2.82	7.09	7.93	2.00	2.32
0	(+32)	3057	770	896	330	2.95	4.94	9.21	2.32	2.70
+5	(+41)	3642	918	1067	333	2.99	0.11	10.96	2.76	3.21

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	566	143	166	150	1.35	1.90	3.66	0.92	1.07
-30	(-22)	778	196	228	180	1.61	1.35	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	1019	257	299	214	1.91	2.27	4.94	1.25	1.45
-20	(- 4)	1297	327	380	249	2.22	3.97	5.37	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1619	408	474	284	2.53	5.77	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	1991	502	583	316	2.82	6.97	6.28	1.58	1.84
-5	(+23)	2422	610	710	343	3.07	6.89	6.97	1.76	2.04
0	(+32)	2918	735	855	364	3.26	4.85	7.94	2.00	2.33
+5	(+41)	3487	879	1022	376	3.37	0.15	9.29	2.34	2.72

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		