

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

[A] - Medido de acordo com UL 984

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição NE U6212GK
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 958HE92

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| 1 Tipo | Compressor recíproco | | | |
|--|----------------------------|---------------------------------------|--------------------|--|
| 2 Refrigerante | R-404A | | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V/Hz] | | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de parti | da | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula d | e expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | | Faixa de operaçã | io da voltagen | |
| | | 50 Hz | 60 Hz | |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - | |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - | |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - | |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - | |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm²] (358 psig) | / °C - °F | |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm²] (402 psig) | / °C - °F | |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | | |
| B - DADOS MECÂNICOS | | | | |
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] | | |
| 2 Deslocamento | 8.77 | [cm³] (0.535 cu.in) | | |
| 2.1 Di¿metro [mm] | 26.497 | | | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | | | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) | | |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | | | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.7 | [kg] (23.59 lb.) | | |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 ¡ | psig) | |
| C - DADOS ELÉTRICOS | | | | |
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nomina | ıl 115-127 V 60 Hz 1 | l ~ (Monofásico) | | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | | | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-70-31 | | | |
| 3 Capacitor de Partida | 189-227(250) | [μF(VAC | mínimo)] | |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [μF(VAC | mínimo)] | |
| 5 Prote¿¿o do Motor | T0928 | | | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.83 | [<u>Ω</u> em 2 | 5°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.15 | - | | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 39.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 | | |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | <u> </u> | [A] - Medido de acord | | |
| 40 FLA Corrects a plane serve LIBB (CO LIE) | | | | |

UL

Atualização: 28JUN2016

11 Institudos de aprovação

10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕE @115V60H | | | ASHRAEHBP4 Forçada | 6 | Temperatura de (Temperauta de | e evaporação e condensação | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)) | | | |
|----------------------|--|------|-----------------------|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------|--|--|
| Capacio | Capacidade de refrigeração Consur potêr | | | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIX | A DE EFICIÊN | ICIA | | |
| | +/- 5% | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | | |
| 5719 | 1441 | 1676 | 764 | 7.86 | 47.08 | 7.49 | 1.89 | 2.19 | | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕ @115V60 | ES DE TEST Hz | ΓE: | | HRAE46 çada | (Temperauta de condensação 35ºC (+95ºF)) | | | | | | |
|------------------------------|-------------------------|----------------------------|----------|----------------|---|--------|-------------------|---------------------|-----------|-------|--|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência Corrente | | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| Otapo | Cvaporação | | +/- 5% | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | 5% +/- 7% | | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -20 | (- 4) | 2734 | 689 | 801 | 401 | 5.22 | 17.34 | 6.83 | 1.72 | 2.00 | |
| -15 | (+ 5) | 3383 | 852 | 991 | 437 | 5.45 | 21.60 | 7.74 | 1.95 | 2.27 | |
| -10 | (+14) | 4153 | 1046 | 1217 | 477 | 5.72 | 26.68 | 8.70 | 2.19 | 2.55 | |
| -5 | (+23) | 5044 | 1271 | 1478 | 520 | 6.03 | 32.64 | 9.69 | 2.44 | 2.84 | |
| 0 | (+32) | 6057 | 1526 | 1775 | 566 | 6.37 | 39.53 | 10.69 | 2.69 | 3.13 | |
| +5 | (+41) | 7192 | 1812 | 2107 | 615 | 6.75 | 47.43 | 11.69 | 2.95 | 3.42 | |
| +10 | (+50) | 8447 | 2129 | 2475 | 668 | 7.17 | 56.38 | 12.66 | 3.19 | 3.71 | |

| CONDIÇÕI @115V60 | | ГЕ: | _ | ASHRAE46 (Temperauta de condensação 45°C (+1°Forçada | | | | | |)) |
|---------------------------|-------|----------|-------------|--|---------------------|---------------------|-------------------|----------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacida | ade de refr | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA | DE EFICIÊ | NCIA |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | | +/- 7% | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2337 | 589 | 685 | 428 | 5.40 | 16.38 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -15 | (+ 5) | 2903 | 731 | 851 | 473 | 5.70 | 20.47 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 3578 | 902 | 1048 | 520 | 6.03 | 25.39 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |
| -5 | (+23) | 4364 | 1100 | 1279 | 570 | 6.40 | 31.21 | 7.66 | 1.93 | 2.24 |
| 0 | (+32) | 5259 | 1325 | 1541 | 622 | 6.80 | 37.98 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |
| +5 | (+41) | 6264 | 1578 | 1835 | 676 | 7.23 | 45.78 | 9.27 | 2.34 | 2.72 |
| +10 | (+50) | 7378 | 1859 | 2162 | 732 | 7.70 | 54.64 | 10.06 | 2.54 | 2.95 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | E: ASHRAE46 Forçada | | | (Temperauta de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|---|-------------------------------|----------|-----------|-------|--|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | NCIA | | |
| | o tapotayao | | +/- 5% | | | +/- 5% | | | +/- 5% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -20 | (- 4) | 1904 | 480 | 558 | 448 | 5.52 | 14.98 | 4.26 | 1.07 | 1.25 | |
| -15 | (+ 5) | 2389 | 602 | 700 | 505 | 5.91 | 18.91 | 4.73 | 1.19 | 1.38 | |
| -10 | (+14) | 2972 | 749 | 871 | 564 | 6.33 | 23.71 | 5.26 | 1.33 | 1.54 | |
| -5 | (+23) | 3653 | 921 | 1070 | 624 | 6.78 | 29.41 | 5.85 | 1.47 | 1.71 | |
| 0 | (+32) | 4433 | 1117 | 1299 | 685 | 7.27 | 36.09 | 6.47 | 1.63 | 1.90 | |
| +5 | (+41) | 5311 | 1338 | 1556 | 747 | 7.78 | 43.80 | 7.11 | 1.79 | 2.08 | |
| +10 | (+50) | 6286 | 1584 | 1842 | 811 | 8.33 | 52.61 | 7.75 | 1.95 | 2.27 | |

Atualização: 28JUN2016



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| 1 Placa base | Universal | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |

Atualização: 28JUN2016