

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6217U
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	863JE92

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-65-31	
3 Capacitor de Arranque	189-227(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0873/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.81	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.96	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	45.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	9.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7726	1947	2264	1012	10.34	26.44	7.63	1.92	2.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3695	931	1083	521	6.28	10.43	7.09	1.79	2.08
-15	(+ 5)	4506	1135	1320	567	6.62	12.77	7.96	2.01	2.33
-10	(+14)	5465	1377	1601	614	6.97	15.55	8.90	2.24	2.61
-5	(+23)	6572	1656	1926	664	7.35	18.78	9.89	2.49	2.90
0	(+32)	7827	1972	2293	716	7.75	22.50	10.92	2.75	3.20
+5	(+41)	9230	2326	2705	770	8.17	26.70	11.98	3.02	3.51
+10	(+50)	10781	2717	3159	826	8.61	31.42	13.05	3.29	3.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3249	819	952	561	6.53	9.91	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	3992	1006	1170	620	6.98	12.23	6.44	1.62	1.89
-10	(+14)	4864	1226	1425	681	7.45	14.97	7.14	1.80	2.09
-5	(+23)	5866	1478	1719	742	7.94	18.14	7.90	1.99	2.32
0	(+32)	6997	1763	2050	805	8.44	21.77	8.70	2.19	2.55
+5	(+41)	8256	2081	2419	868	8.96	25.87	9.52	2.40	2.79
+10	(+50)	9645	2430	2826	932	9.50	30.46	10.35	2.61	3.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2762	696	809	594	6.79	9.21	4.66	1.17	1.37
-15	(+ 5)	3443	868	1009	669	7.32	11.52	5.14	1.30	1.51
-10	(+14)	4234	1067	1241	744	7.87	14.23	5.69	1.43	1.67
-5	(+23)	5136	1294	1505	818	8.42	17.36	6.27	1.58	1.84
0	(+32)	6148	1549	1802	892	8.99	20.93	6.90	1.74	2.02
+5	(+41)	7271	1832	2130	966	9.58	24.94	7.54	1.90	2.21
+10	(+50)	8503	2143	2492	1039	10.17	29.42	8.18	2.06	2.40

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		