

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NE K6213U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 863CG92 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C | (-4°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.4 | [kg] (25.13 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-70-31 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0865/J5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 0.86 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 5.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 44.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temp. de condensación) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6282 | 1583 | 1841 | 864 | 10.10 | 21.50 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2914 | 734 | 854 | 521 | 8.15 | 0.63 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 3571 | 900 | 1046 | 549 | 8.22 | 8.49 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 4347 | 1096 | 1274 | 580 | 8.32 | 13.09 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -5 | (+23) | 5244 | 1321 | 1537 | 612 | 8.45 | 15.77 | 8.57 | 2.16 | 2.51 |
| 0 | (+32) | 6260 | 1578 | 1834 | 647 | 8.60 | 17.86 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |
| +5 | (+41) | 7396 | 1864 | 2167 | 684 | 8.76 | 20.67 | 10.81 | 2.72 | 3.17 |
| +10 | (+50) | 8652 | 2180 | 2535 | 724 | 8.94 | 25.55 | 11.96 | 3.01 | 3.50 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2586 | 652 | 758 | 550 | 8.31 | 0.59 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -15 | (+ 5) | 3168 | 798 | 928 | 593 | 8.43 | 8.21 | 5.34 | 1.35 | 1.56 |
| -10 | (+14) | 3862 | 973 | 1132 | 635 | 8.60 | 12.63 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |
| -5 | (+23) | 4668 | 1176 | 1368 | 678 | 8.80 | 15.19 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| 0 | (+32) | 5587 | 1408 | 1637 | 720 | 9.04 | 17.19 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| +5 | (+41) | 6618 | 1668 | 1939 | 762 | 9.30 | 19.98 | 8.69 | 2.19 | 2.55 |
| +10 | (+50) | 7761 | 1956 | 2274 | 805 | 9.60 | 24.89 | 9.64 | 2.43 | 2.82 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2253 | 568 | 660 | 570 | 8.33 | 0.46 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -15 | (+ 5) | 2753 | 694 | 807 | 630 | 8.54 | 7.84 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -10 | (+14) | 3359 | 846 | 984 | 688 | 8.80 | 12.06 | 4.87 | 1.23 | 1.43 |
| -5 | (+23) | 4069 | 1025 | 1192 | 743 | 9.11 | 14.47 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| 0 | (+32) | 4885 | 1231 | 1431 | 796 | 9.47 | 16.39 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| +5 | (+41) | 5806 | 1463 | 1701 | 847 | 9.87 | 19.14 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |
| +10 | (+50) | 6832 | 1722 | 2002 | 896 | 10.31 | 24.06 | 7.63 | 1.92 | 2.24 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |