

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NE K6213GK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 959BG92 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-70-31 | |
| 3 Capacitor de Partida | 189-227(165) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0826/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.67 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 51.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 13.29 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6660 | 1678 | 1952 | 1151 | 12.82 | 54.83 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3235 | 815 | 948 | 600 | 8.96 | 20.55 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -15 | (+ 5) | 3985 | 1004 | 1168 | 659 | 9.29 | 25.45 | 6.06 | 1.53 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 4879 | 1230 | 1430 | 723 | 9.67 | 31.33 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -5 | (+23) | 5918 | 1491 | 1734 | 793 | 10.13 | 38.27 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| 0 | (+32) | 7101 | 1789 | 2081 | 870 | 10.66 | 46.33 | 8.16 | 2.06 | 2.39 |
| +5 | (+41) | 8428 | 2124 | 2470 | 955 | 11.29 | 55.58 | 8.82 | 2.22 | 2.59 |
| +10 | (+50) | 9900 | 2495 | 2901 | 1049 | 12.03 | 66.09 | 9.44 | 2.38 | 2.77 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2762 | 696 | 809 | 644 | 9.21 | 19.33 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -15 | (+ 5) | 3428 | 864 | 1005 | 711 | 9.61 | 24.17 | 4.82 | 1.22 | 1.41 |
| -10 | (+14) | 4215 | 1062 | 1235 | 783 | 10.06 | 29.92 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -5 | (+23) | 5120 | 1290 | 1500 | 859 | 10.58 | 36.64 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| 0 | (+32) | 6145 | 1549 | 1801 | 942 | 11.18 | 44.40 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| +5 | (+41) | 7290 | 1837 | 2136 | 1032 | 11.87 | 53.28 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| +10 | (+50) | 8554 | 2156 | 2507 | 1130 | 12.66 | 63.33 | 7.56 | 1.91 | 2.22 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2373 | 598 | 695 | 676 | 9.44 | 18.66 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |
| -15 | (+ 5) | 2951 | 744 | 865 | 753 | 9.91 | 23.37 | 3.91 | 0.99 | 1.15 |
| -10 | (+14) | 3624 | 913 | 1062 | 834 | 10.44 | 28.91 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -5 | (+23) | 4391 | 1106 | 1287 | 918 | 11.03 | 35.35 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| 0 | (+32) | 5252 | 1324 | 1539 | 1008 | 11.69 | 42.76 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| +5 | (+41) | 6208 | 1565 | 1819 | 1105 | 12.44 | 51.20 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| +10 | (+50) | 7259 | 1829 | 2127 | 1208 | 13.29 | 60.75 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |