

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE K2150GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 959AA54 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRP-0012 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 72-88(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0634/G6 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 27.95 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 5.11 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 2063 | 520 | 605 | 486 | 3.07 | 13.99 | 4.24 | 1.07 | 1.24 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1066 | 269 | 312 | 303 | 2.73 | 7.17 | 3.51 | 0.88 | 1.03 |
| -35 | (-31) | 1354 | 341 | 397 | 347 | 2.85 | 9.13 | 3.91 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 1733 | 437 | 508 | 392 | 2.97 | 11.72 | 4.42 | 1.12 | 1.30 |
| -25 | (-13) | 2203 | 555 | 646 | 438 | 3.10 | 14.97 | 5.03 | 1.27 | 1.48 |
| -20 | (- 4) | 2765 | 697 | 810 | 484 | 3.25 | 18.88 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 3418 | 861 | 1002 | 532 | 3.40 | 23.48 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 4163 | 1049 | 1220 | 582 | 3.57 | 28.80 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 968 | 244 | 284 | 311 | 2.77 | 6.49 | 3.12 | 0.79 | 0.91 |
| -35 | (-31) | 1245 | 314 | 365 | 359 | 2.88 | 8.38 | 3.47 | 0.87 | 1.02 |
| -30 | (-22) | 1611 | 406 | 472 | 410 | 3.01 | 10.88 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 | (-13) | 2065 | 520 | 605 | 464 | 3.17 | 14.00 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -20 | (- 4) | 2607 | 657 | 764 | 521 | 3.34 | 17.77 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -15 | (+ 5) | 3239 | 816 | 949 | 580 | 3.55 | 22.21 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -10 | (+14) | 3959 | 998 | 1160 | 643 | 3.78 | 27.33 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 886 | 223 | 260 | 314 | 2.82 | 5.93 | 2.82 | 0.71 | 0.83 |
| -35 | (-31) | 1144 | 288 | 335 | 367 | 2.92 | 7.69 | 3.12 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 1488 | 375 | 436 | 424 | 3.06 | 10.03 | 3.51 | 0.88 | 1.03 |
| -25 | (-13) | 1917 | 483 | 562 | 486 | 3.23 | 12.97 | 3.94 | 0.99 | 1.15 |
| -20 | (- 4) | 2433 | 613 | 713 | 553 | 3.44 | 16.54 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -15 | (+ 5) | 3034 | 765 | 889 | 624 | 3.69 | 20.76 | 4.87 | 1.23 | 1.43 |
| -10 | (+14) | 3721 | 938 | 1090 | 700 | 3.98 | 25.64 | 5.30 | 1.34 | 1.55 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |