

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K2150U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	863AA58

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	13.54	[cm ³] (0.826 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	29.362	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0029	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0347/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	30.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	19.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1985	500	582	444	2.98	5.91	4.47	1.13	1.31	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	951	240	279	273	2.45	2.81	3.49	0.88	1.02
-35	(-31)	1253	316	367	311	2.55	3.71	4.04	1.02	1.18
-30	(-22)	1638	413	480	348	2.66	4.86	4.70	1.18	1.38
-25	(-13)	2103	530	616	386	2.78	6.25	5.45	1.37	1.60
-20	(- 4)	2646	667	775	423	2.90	7.90	6.26	1.58	1.84
-15	(+ 5)	3265	823	957	459	3.03	9.78	7.12	1.79	2.09
-10	(+14)	3958	997	1160	495	3.17	11.91	7.98	2.01	2.34

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	904	228	265	279	2.47	2.67	3.24	0.82	0.95
-35	(-31)	1175	296	344	320	2.58	3.48	3.68	0.93	1.08
-30	(-22)	1529	385	448	363	2.71	4.53	4.21	1.06	1.23
-25	(-13)	1964	495	575	406	2.85	5.84	4.82	1.22	1.41
-20	(- 4)	2477	624	726	451	3.00	7.39	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	3067	773	899	497	3.18	9.19	6.18	1.56	1.81
-10	(+14)	3731	940	1093	544	3.36	11.22	6.86	1.73	2.01

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	854	215	250	285	2.49	2.52	2.98	0.75	0.87
-35	(-31)	1097	276	321	330	2.61	3.24	3.34	0.84	0.98
-30	(-22)	1423	359	417	377	2.75	4.22	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	1830	461	536	427	2.92	5.44	4.29	1.08	1.26
-20	(- 4)	2316	584	679	479	3.10	6.91	4.83	1.22	1.42
-15	(+ 5)	2880	726	844	535	3.32	8.62	5.39	1.36	1.58
-10	(+14)	3518	886	1031	593	3.55	10.58	5.93	1.50	1.74

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Reto
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha