

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U1140U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	862LA54

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.7	[kg] (23.59 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0864/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	24.26	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.79	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	16.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1671	421	490	305	1.55	4.97	5.49	1.38	1.61	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	850	214	249	191	1.06	2.51	4.45	1.12	1.30
-35	(-31)	1100	277	322	216	1.16	3.26	5.09	1.28	1.49
-30	(-22)	1409	355	413	241	1.25	4.18	5.85	1.47	1.71
-25	(-13)	1774	447	520	264	1.35	5.28	6.72	1.69	1.97
-20	(- 4)	2197	554	644	287	1.45	6.56	7.67	1.93	2.25
-15	(+ 5)	2676	674	784	308	1.54	8.02	8.68	2.19	2.54
-10	(+14)	3212	809	941	329	1.64	9.66	9.75	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	781	197	229	197	1.09	2.31	3.97	1.00	1.16
-35	(-31)	1018	256	298	226	1.20	3.01	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	1311	330	384	255	1.32	3.89	5.14	1.30	1.51
-25	(-13)	1661	419	487	283	1.43	4.94	5.86	1.48	1.72
-20	(- 4)	2068	521	606	311	1.55	6.17	6.64	1.67	1.94
-15	(+ 5)	2531	638	742	339	1.68	7.58	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	3051	769	894	367	1.81	9.18	8.33	2.10	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	728	183	213	199	1.09	2.15	3.65	0.92	1.07
-35	(-31)	945	238	277	231	1.22	2.79	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	1218	307	357	264	1.36	3.61	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	1548	390	454	298	1.50	4.60	5.20	1.31	1.52
-20	(- 4)	1934	487	567	332	1.65	5.77	5.83	1.47	1.71
-15	(+ 5)	2375	599	696	366	1.80	7.11	6.48	1.63	1.90
-10	(+14)	2873	724	842	401	1.96	8.64	7.15	1.80	2.10

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.15 +0.00/-0.05	[mm]	(0.321" +0.000"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		