

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE U2140GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 958JE92 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 8.77 | [cm ³] (0.535 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.25 | [kg] (24.80 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA7AC3C-115 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 17.5(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0590/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.83 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.66 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 30.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 1956 | 493 | 573 | 394 | 3.58 | 13.26 | 4.96 1.25 1.45 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 929 | 234 | 272 | 230 | 2.20 | 6.25 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -35 | (-31) | 1217 | 307 | 357 | 267 | 2.50 | 8.21 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -30 | (-22) | 1589 | 400 | 466 | 304 | 2.81 | 10.75 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -25 | (-13) | 2044 | 515 | 599 | 341 | 3.14 | 13.89 | 5.99 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 2583 | 651 | 757 | 379 | 3.47 | 17.64 | 6.82 | 1.72 | 2.00 |
| -15 | (+ 5) | 3206 | 808 | 939 | 417 | 3.81 | 22.03 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |
| -10 | (+14) | 3912 | 986 | 1146 | 456 | 4.16 | 27.06 | 8.58 | 2.16 | 2.51 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 841 | 212 | 246 | 233 | 2.21 | 5.64 | 3.60 | 0.91 | 1.06 |
| -35 | (-31) | 1120 | 282 | 328 | 274 | 2.55 | 7.54 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 1484 | 374 | 435 | 316 | 2.92 | 10.02 | 4.68 | 1.18 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 1932 | 487 | 566 | 361 | 3.31 | 13.10 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 2466 | 621 | 723 | 408 | 3.72 | 16.80 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |
| -15 | (+ 5) | 3084 | 777 | 904 | 456 | 4.16 | 21.15 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -10 | (+14) | 3787 | 954 | 1110 | 507 | 4.61 | 26.14 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 706 | 178 | 207 | 223 | 2.16 | 4.72 | 3.16 | 0.80 | 0.93 |
| -35 | (-31) | 972 | 245 | 285 | 269 | 2.53 | 6.53 | 3.62 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 1324 | 334 | 388 | 318 | 2.94 | 8.92 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 1762 | 444 | 516 | 371 | 3.39 | 11.92 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 2286 | 576 | 670 | 427 | 3.88 | 15.55 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -15 | (+ 5) | 2895 | 730 | 848 | 487 | 4.41 | 19.81 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 3591 | 905 | 1052 | 551 | 4.98 | 24.74 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |