

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NT 2212GS</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>200 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>926KR08</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	27.80	[cm <sup>3</sup> ] (1.696 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.04	[kg] (39.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0926/K9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5362	1351	1571	1197	4.21	36.35	4.48	1.13	1.31

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	2130	537	624	563	3.41	14.31	3.77	0.95	1.11
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	2782	701	815	653	3.55	18.76	4.28	1.08	1.25
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	3642	918	1067	745	3.71	24.64	4.90	1.23	1.43
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	4708	1186	1380	840	3.89	31.99	5.61	1.41	1.64
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	5981	1507	1753	937	4.09	40.85	6.38	1.61	1.87
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	7461	1880	2186	1037	4.32	51.27	7.20	1.81	2.11
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	9148	2305	2680	1139	4.58	63.28	8.03	2.02	2.35

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	1878	473	550	568	3.40	12.59	3.31	0.83	0.97
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	2536	639	743	672	3.57	17.07	3.78	0.95	1.11
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	3390	854	993	780	3.76	22.89	4.34	1.09	1.27
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	4439	1119	1301	891	3.98	30.10	4.97	1.25	1.46
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	5683	1432	1665	1005	4.23	38.73	5.65	1.42	1.66
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	7123	1795	2087	1122	4.51	48.84	6.35	1.60	1.86
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	8758	2207	2566	1243	4.82	60.46	7.05	1.78	2.07

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	1636	412	479	570	3.42	10.95	2.87	0.72	0.84
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	2278	574	668	690	3.62	15.30	3.30	0.83	0.97
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	3104	782	910	815	3.85	20.92	3.80	0.96	1.11
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	4115	1037	1206	944	4.11	27.84	4.36	1.10	1.28
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	5308	1338	1556	1077	4.41	36.10	4.94	1.24	1.45
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	6686	1685	1959	1213	4.75	45.75	5.52	1.39	1.62
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	8248	2078	2417	1354	5.12	56.83	6.08	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2408	607	705	604	2.71	16.18	3.98	1.00	1.17
-35	(-31)	3317	836	972	744	3.06	22.37	4.46	1.13	1.31
-30	(-22)	4396	1108	1288	884	3.41	29.74	4.98	1.26	1.46
-25	(-13)	5646	1423	1654	1021	3.75	38.35	5.54	1.40	1.62
-20	(- 4)	7065	1780	2070	1154	4.09	48.25	6.13	1.54	1.80
-15	(+ 5)	8655	2181	2536	1279	4.44	59.47	6.76	1.70	1.98
-10	(+14)	10415	2625	3052	1397	4.80	72.06	7.44	1.87	2.18

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2026	511	594	615	2.71	13.59	3.30	0.83	0.97
-35	(-31)	2930	738	859	764	3.10	19.72	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	4009	1010	1175	917	3.49	27.07	4.35	1.10	1.27
-25	(-13)	5262	1326	1542	1072	3.89	35.68	4.89	1.23	1.43
-20	(- 4)	6690	1686	1960	1227	4.30	45.59	5.44	1.37	1.60
-15	(+ 5)	8292	2090	2430	1380	4.73	56.86	6.02	1.52	1.76
-10	(+14)	10069	2537	2950	1530	5.18	69.51	6.61	1.66	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1785	450	523	619	2.70	11.95	2.88	0.73	0.84
-35	(-31)	2618	660	767	775	3.12	17.59	3.38	0.85	0.99
-30	(-22)	3629	915	1063	940	3.55	24.46	3.87	0.98	1.13
-25	(-13)	4819	1214	1412	1111	4.00	32.61	4.34	1.09	1.27
-20	(- 4)	6188	1559	1813	1288	4.48	42.09	4.81	1.21	1.41
-15	(+ 5)	7736	1949	2267	1469	4.99	52.94	5.27	1.33	1.54
-10	(+14)	9463	2385	2773	1650	5.53	65.20	5.72	1.44	1.68

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		