

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6220Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	212CN09

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	16.4	[kg] (36.16 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-55	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0901/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.86	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6880	1734	2016	862	5.24	44.61	7.98	2.01	2.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3460	872	1014	455	3.55	18.71	7.61	1.92	2.23
-10	(+14)	4344	1095	1273	506	3.73	23.58	8.59	2.16	2.52
-5	(+23)	5434	1369	1592	559	3.93	29.60	9.72	2.45	2.85
0	(+32)	6733	1697	1973	615	4.16	36.84	10.95	2.76	3.21
+5	(+41)	8241	2077	2415	674	4.41	45.33	12.23	3.08	3.58
+10	(+50)	9960	2510	2919	736	4.70	55.14	13.54	3.41	3.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3061	771	897	491	3.67	17.89	6.25	1.57	1.83
-10	(+14)	3794	956	1112	549	3.89	22.25	6.91	1.74	2.03
-5	(+23)	4730	1192	1386	611	4.14	27.84	7.73	1.95	2.27
0	(+32)	5872	1480	1721	677	4.41	34.73	8.67	2.18	2.54
+5	(+41)	7220	1820	2116	747	4.72	42.97	9.66	2.44	2.83
+10	(+50)	8777	2212	2572	822	5.07	52.61	10.68	2.69	3.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2786	702	816	523	3.79	17.74	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	3360	847	984	590	4.05	21.49	5.70	1.44	1.67
-5	(+23)	4134	1042	1211	663	4.35	26.56	6.24	1.57	1.83
0	(+32)	5110	1288	1497	740	4.69	33.01	6.90	1.74	2.02
+5	(+41)	6290	1585	1843	824	5.06	40.89	7.64	1.92	2.24
+10	(+50)	7675	1934	2249	913	5.47	50.26	8.40	2.12	2.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	4201	1059	1231	568	3.63	22.72	7.40	1.86	2.17	
-10 (+14)	5059	1275	1482	643	3.89	27.45	7.89	1.99	2.31	
-5 (+23)	6202	1563	1817	719	4.17	33.78	8.63	2.17	2.53	
0 (+32)	7632	1923	2236	795	4.46	41.76	9.58	2.41	2.81	
+5 (+41)	9348	2356	2739	872	4.77	51.43	10.70	2.70	3.14	
+10 (+50)	11349	2860	3325	949	5.08	62.84	11.98	3.02	3.51	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3696	931	1083	597	3.71	21.56	6.18	1.56	1.81	
-10 (+14)	4582	1155	1343	681	4.01	26.88	6.72	1.69	1.97	
-5 (+23)	5670	1429	1662	767	4.34	33.41	7.38	1.86	2.16	
0 (+32)	6960	1754	2039	856	4.68	41.20	8.13	2.05	2.38	
+5 (+41)	8450	2129	2476	946	5.05	50.30	8.94	2.25	2.62	
+10 (+50)	10142	2556	2972	1038	5.44	60.74	9.79	2.47	2.87	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3072	774	900	627	3.82	19.60	4.91	1.24	1.44	
-10 (+14)	4007	1010	1174	722	4.17	25.62	5.54	1.40	1.62	
-5 (+23)	5059	1275	1483	820	4.55	32.48	6.17	1.56	1.81	
0 (+32)	6228	1570	1825	922	4.96	40.20	6.78	1.71	1.99	
+5 (+41)	7514	1894	2202	1027	5.40	48.84	7.34	1.85	2.15	
+10 (+50)	8917	2247	2613	1135	5.86	58.44	7.82	1.97	2.29	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		