

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6222GK
Voltagem/Frequencia Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	922CN09

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.4	[kg] (38.36 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-60-59	
3 Capacitor de Partida	130-156(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0750/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.75	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	37.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ - IRAM - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8494	2140	2489	1192	7.10	69.93	7.13	1.80	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	4033	1016	1182	637	4.63	25.64	6.31	1.59	1.85
-15 (+ 5)	5000	1260	1465	699	4.89	31.93	7.15	1.80	2.10
-10 (+14)	6186	1559	1813	758	5.14	39.71	8.17	2.06	2.39
-5 (+23)	7589	1912	2224	813	5.37	49.06	9.35	2.36	2.74
0 (+32)	9211	2321	2699	863	5.59	60.09	10.68	2.69	3.13
+5 (+41)	11050	2785	3238	909	5.80	72.88	12.16	3.06	3.56
+10 (+50)	13108	3303	3841	951	6.00	87.52	13.78	3.47	4.04

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3352	845	982	676	4.79	23.44	4.98	1.26	1.46
-15 (+ 5)	4228	1066	1239	755	5.12	29.81	5.61	1.41	1.65
-10 (+14)	5276	1330	1546	830	5.44	37.46	6.35	1.60	1.86
-5 (+23)	6496	1637	1904	902	5.76	46.49	7.19	1.81	2.11
0 (+32)	7888	1988	2311	970	6.07	57.00	8.12	2.05	2.38
+5 (+41)	9451	2382	2769	1034	6.38	69.08	9.13	2.30	2.68
+10 (+50)	11187	2819	3278	1095	6.68	82.81	10.22	2.58	3.00

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2587	652	758	709	4.91	20.33	3.64	0.92	1.07
-15 (+ 5)	3385	853	992	807	5.33	26.81	4.18	1.05	1.23
-10 (+14)	4308	1086	1262	902	5.75	34.38	4.77	1.20	1.40
-5 (+23)	5357	1350	1570	993	6.17	43.14	5.39	1.36	1.58
0 (+32)	6531	1646	1914	1082	6.59	53.18	6.04	1.52	1.77
+5 (+41)	7831	1973	2295	1168	7.01	64.58	6.72	1.69	1.97
+10 (+50)	9257	2333	2712	1251	7.44	77.45	7.40	1.87	2.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	4996	1259	1464	741	4.55	31.70	6.74	1.70	1.97	
-15 (+ 5)	6134	1546	1797	807	4.80	39.17	7.61	1.92	2.23	
-10 (+14)	7509	1892	2200	876	5.06	48.24	8.58	2.16	2.51	
-5 (+23)	9121	2298	2673	946	5.33	59.01	9.64	2.43	2.82	
0 (+32)	10969	2764	3214	1019	5.62	71.58	10.76	2.71	3.15	
+5 (+41)	13054	3290	3825	1093	5.93	86.09	11.94	3.01	3.50	
+10 (+50)	15375	3874	4505	1170	6.25	102.62	13.14	3.31	3.85	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	4247	1070	1244	801	4.75	29.75	5.30	1.34	1.55	
-15 (+ 5)	5230	1318	1532	883	5.07	36.87	5.93	1.49	1.74	
-10 (+14)	6420	1618	1881	966	5.40	45.56	6.64	1.67	1.95	
-5 (+23)	7816	1970	2290	1051	5.75	55.91	7.44	1.87	2.18	
0 (+32)	9419	2374	2760	1137	6.11	68.04	8.28	2.09	2.43	
+5 (+41)	11229	2830	3290	1225	6.49	82.06	9.17	2.31	2.69	
+10 (+50)	13246	3338	3881	1315	6.89	98.08	10.07	2.54	2.95	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	3512	885	1029	836	4.89	27.62	4.20	1.06	1.23	
-15 (+ 5)	4340	1094	1272	940	5.30	34.37	4.62	1.16	1.35	
-10 (+14)	5345	1347	1566	1045	5.72	42.64	5.11	1.29	1.50	
-5 (+23)	6527	1645	1913	1151	6.15	52.55	5.67	1.43	1.66	
0 (+32)	7886	1987	2311	1258	6.60	64.21	6.27	1.58	1.84	
+5 (+41)	9422	2374	2761	1366	7.07	77.71	6.91	1.74	2.02	
+10 (+50)	11135	2806	3263	1474	7.55	93.18	7.55	1.90	2.21	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		